

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ****από το αριθμ. 19/2015 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 9/39/07-09-2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τέσσερις (04) του μηνός Αυγούστου του έτους 2015, ημέρα Τρίτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 79433/2848/31-07-2015 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακού Συμβουλίου:

Ντέτσικας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος), Λάζος Ιωάννης, Μπάγιας Μιχαήλ, και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής κ.κ. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα), Τσίκαρης Βασίλειος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 37<sup>ο</sup>**

**Έγκριση διενέργειας διεθνούς ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού, και κατάρτιση των όρων της διακήρυξής του, καθώς και πραγματοποίηση δαπάνης, διάθεση πιστώσεων και δέσμευση πολυετούς υποχρέωσης, για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2015-2016 & 2016-2017 (από 01-12-2015 μέχρι 31-08-2017) με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α').
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α').
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 9/39/07-09-2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών του Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)», τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων», των Π.Δ. 59/2007 και 60/2007 (ΦΕΚ 64 Α'/16-3-2007), του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 3886/2010 (ΦΕΚ Α'173) «Δικαστική προστασία κατά την σύναψη δημοσίων συμβάσεων», του 3310/2005 (ΦΕΚ 30/Α'/14.2.2005), όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 3414/05 (ΦΕΚ – 279 Α'/10-11-2005), του Ν. 4013/11 (ΦΕΚ 204 Α'/15-9-2011), καθώς και τις υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) και 16820/02.09.2010 (ΦΕΚ

1515/Β/7.9.2010) Κ.Υ.Α. και τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010, του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 και του Ν. 4281/2014, του Ν. 4281/2014 και του Ν. 4320/2015.

6. Τις διατάξεις του άρθρου 49 «Μεταφορά μαθητών δημόσιων σχολείων» του Ν. 4274/2014 (ΦΕΚ 147/14-07-2014 τ.Α'), την υπ' αριθμ. 51/2014 (αριθμ. πρωτ. 3423251/11-09-2014 ΜΕ ΑΔΑ:7ΜΞΘΝ-ΟΒ2) Εγκύκλιο του Υπουργείου Εσωτερικών και τις διατάξεις του άρθρου δέκατο έβδομο «Μεταφορά μαθητών δημόσιων σχολείων» του Ν. 4286/2014 (ΦΕΚ 194/19-09-2014 τ.Α').
7. Την αρ. πρωτ. 3334/31-07-2015 εισήγηση του Τμήματος Λογιστικής Διαχείρισης της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, (συνημμένο με αρ. πρωτ. 79575/2857/31-07-2015 στον φάκελο 2015 εισηγήσεων Ο.Ε. και συσχετισμένο με το κατωτέρω, αρ. πρωτ. εισ. 79576/2858/31-07-2015 έγγραφο), με θέμα «Έγκριση διάθεσης πίστωσης για τη διενέργεια ανοικτού ηλεκτρονικού διεθνή διαγωνισμού για την ανάθεση μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας για το χρονικό διάστημα από 01-12-2015 έως 31-08-2017 με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2017)».
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 3339/31-07-2015 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 79576/2858/31-07-2015 στον φάκελο 2015 εισηγήσεων Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:  

«.... **Α.** Έγκριση διάθεσης πίστωσης για τη διενέργεια ανοικτού ηλεκτρονικού διεθνή διαγωνισμού για την ανάθεση μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας για το χρονικό διάστημα από 01-12-2015 έως 31-08-2017 με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2017) **Β.** Έγκριση διενέργειας ανοικτού διεθνή ηλεκτρονικού διαγωνισμού και σύνταξης όρων διακήρυξης για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Α/θμιας και Δ/θμιας Εκπαίδευσης, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2015-2016 & 2016-2017 (από 01-12-2015 μέχρι 31-08-2017) με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης, συνολικού προϋπολογισμού 5.510.995,97€ συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και ΦΠΑ, (CPV 60130000 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών επιβατών) σε βάρος του ΕΦ191 & 192, ΚΑΕ 0821 με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή. (συνημμένη η από 31-07-2015 εισήγηση) ...». Στην εισήγηση επισυνάπτεται σχέδιο της διακήρυξης.
9. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, το μέλος της Επιτροπής κ. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), τόνισε ότι για την ασφαλή και ομαλή μεταφορά των μαθητών, είναι αναγκαίο να επιβλέπεται από την πλευρά της περιφέρειας, το όλο πλέγμα των μεταφορών και ειδικότερα, πρέπει να εξεταστούν όλα τα προβλήματα που γνωστοποιούνται από τις οικογένειες και την εκπαιδευτική κοινότητα και να εξευρεθούν λύσεις προς όφελος των μαθητών, χωρίς χάσιμο ατέλειωτων ωρών στους δρόμους, να γίνονται έλεγχοι για την ασφαλή μεταφορά των μαθητών και να εξετάζονται οι συνθήκες υγιεινής.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 19/1083/04-08-2015)**

**Α.** Εγκρίνει την πραγματοποίηση της δαπάνης για τη διενέργεια ανοικτού ηλεκτρονικού διεθνούς διαγωνισμού για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2015-2016 & 2016-2017 (από 01-12-2015 μέχρι 31-08-2017) με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2017), συνολικού προϋπολογισμού 5.510.995,97 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης (άρθρο 2 της ΚΥΑ 24001/16-06-2013) και Φ.Π.Α. (CPV 60130000 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών), τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σε βάρος του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου (Περιφερειακή Ενότητα Άρτας) έτους 2015, καθώς και την δέσμευση των πιστώσεων των προϋπολογισμών της Π.Ε. Άρτας, οικονομικών ετών 2016 και 2017, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010 και του άρθρου 37 παρ. 1 του Ν. 4257/2014, το οποίο αντικατέστησε το

τρίτο εδάφιο της παρ. 1 του άρθρου 21 του Ν.2362/1995, όπως αναλυτικά αναφέρεται στον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α/Α	Ε.Φ.	Κ.Α.Ε.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΔΑΠΑΝΗ 2015	ΔΑΠΑΝΗ 2016	ΔΑΠΑΝΗ 2017	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	191	0821	Μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας	106.452,29	1.094.382,18	1.003.563,92	2.204.398,39
2	192	0821	Μεταφορά μαθητών Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Π.Ε. Άρτας	159.678,43	1.641.573,26	1.505.345,89	3.306.597,58

**Β.** Εγκρίνει τη διενέργεια, με μέριμνα του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, ανοικτού ηλεκτρονικού διεθνούς διαγωνισμού για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2015-2016 και 2016-2017, ήτοι για το διάστημα από 01-12-2015 έως 31-08-2017 με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης (έως 30-11-2017), συνολικού προϋπολογισμού 5.510.995,97 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης (άρθρο 2 της ΚΥΑ 24001/16-06-2013) και Φ.Π.Α. (CPV 60130000 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ191 & 192, ΚΑΕ 0821 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, και

Καταρτίζει τη διακήρυξη για τη διενέργεια του ως άνω ανοικτού ηλεκτρονικού διεθνούς διαγωνισμού, με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, για τη μίσθωση κατάλληλων μεταφορικών μέσων δημόσιας χρήσης, που πληρούν τους όρους ασφαλείας, για τη μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Νομού Άρτας από τον τόπο κατοικίας τους στη σχολική τους μονάδα και αντίστροφα, με τους όρους και τα Παραρτήματα αυτής, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάπτονται στην ανωτέρω αριθμ. πρωτ. 3339/31-07-2015 εισήγηση της Υπηρεσίας.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Ντέσικας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος),
3. Λάζος Ιωάννης,
4. Μπάγιας Μιχαήλ,
5. Χατζηφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)