

ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ****από το αριθμ. 4/2016 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δέκα (10) του μηνός Φεβρουαρίου του έτους 2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα 08.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 10979/569/08-02-2016 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Ντέτσικας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα), Μπάγιας Μιχαήλ, Καττής Νικόλαος, Τσίκαρης Βασίλειος, Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης) και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 21^ο

Έγκριση μετακίνησης των υπαλλήλων της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Άρτας, Παπαγεωργίου Δήμητρας και Σταύρου Κωνσταντίνου στην Αθήνα, για συμμετοχή στα σεμινάρια αρχικής κατάρτισης εξεταστών υποψηφίων οδηγών Ελαφρών Οχημάτων, τα οποία θα πραγματοποιηθούν στο Υπουργείο Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, από 15-02-2016 έως 19-02-2016 και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α').
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α').
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια».
4. Τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 113/2010, του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014, του Ν. 4281/2014 και του Ν. 4320/2015.
6. Την εισήγηση της Δ/σης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 905/02-02-2016 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 9932/485/03-02-2016 στον φάκελο εισηγήσεων 2016 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση μετακίνησης των υπαλλήλων της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Άρτας, Παπαγεωργίου Δήμητρας και Σταύρου Κωνσταντίνου στην Αθήνα, από 14 έως 19-

02-2016 για συμμετοχή στα σεμινάρια αρχικής κατάρτισης εξεταστών υποψηφίων οδηγών Ελαφρών Οχημάτων, τα οποία θα πραγματοποιηθούν στο Υπουργείο Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, από 15 έως 19-02-2016 και έγκριση των σχετικών δαπανών.

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 4/169/10-02-2016)**

Εγκρίνει τη μετακίνηση των υπαλλήλων της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Άρτας, Παπαγεωργίου Δημήτρης και Σταύρου Κωνσταντίνου στην Αθήνα, από 14 έως 19-02-2016 για συμμετοχή στα σεμινάρια αρχικής κατάρτισης εξεταστών υποψηφίων οδηγών Ελαφρών Οχημάτων, τα οποία θα πραγματοποιηθούν στο Υπουργείο Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, από 15 έως 19-02-2016, καθώς και τη δαπάνη συνολικού ποσού € 1.260,80 για την κάλυψη των εξόδων μετακίνησης των ανωτέρω υπαλλήλων (Έξοδα μετακίνησης εκτός έδρας: 140,80 €, Έξοδα Διανυκτέρευσης: 720,00 € και Ημερήσια αποζημίωση: 400,00 €) σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ 0711 του προϋπολογισμού έτους 2016 της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Ντέσικας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης,
3. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα),
4. Μπάγιας Μιχαήλ,
5. Καττής Νικόλαος,
6. Τσίκαρης Βασίλειος,
7. Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)
8. Κωτσαντής Κων/νος