

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ****από το αριθμ. 13/2016 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις έντεκα (11) του μηνός Μαΐου του έτους 2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα 09.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 39727/1749/09-05-2016 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Ντέτσικας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος), Λάζος Ιωάννης, Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα), Μπάγιας Μιχαήλ, Τσίκαρης Βασίλειος, Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης) και Κωτσαντής Κων/νος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 22<sup>ο</sup>**

**Έγκριση συνδιοργάνωσης εκδηλώσεων κοινωνικού χαρακτήρα, στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας Θαλασσαιμίας και έγκριση των σχετικών δαπανών.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α').
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α').
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών του Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)», τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων», των Π.Δ. 59/2007 και 60/2007, του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ.», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 113/2010, του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 και του Ν. 4320/2015.
6. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 38391/350/05-05-2016 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 38962/1711/06-05-2016 στον φάκελο εισηγήσεων 2016 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση συνδιοργάνωσης εκδηλώσεων στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας Θαλασσαιμίας που θα πραγματοποιηθούν από την Περιφέρεια Ηπείρου, στα Ιωάννινα στις 20 Μαΐου 2016, σε συνεργασία με το Δήμο Ιωαννιτών, το Πνευματικό Κέντρο του Δήμου και μετά από πρόταση του Αντιπαιδαγωγικού Συλλόγου Ιωαννίνων και των φορέων και συλλόγων Εθελοντικής Αιμοδοσίας Ιωαννίνων, καθώς και της Φοιτητικής Ομάδας Εθελοντικής Αιμοδοσίας. Επιπλέον εισηγείται την έγκριση της σχετικής δαπάνης, ποσού € 800,00 πλέον ΦΠΑ, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2016 (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844).
7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 13/629/11-05-2016)**

- Εγκρίνει τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στη διοργάνωση εκδηλώσεων κοινωνικού χαρακτήρα, στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας Θαλασσαιμίας, που θα πραγματοποιηθούν στα Ιωάννινα στις 20 Μαΐου 2016, σε συνεργασία με το Δήμο Ιωαννιτών, το Πνευματικό Κέντρο του Δήμου και μετά από πρόταση του Αντιαναιμικού Συλλόγου Ιωαννίνων – ο οποίος εκπροσωπεί πάνω από 120 πάσχοντες και τις οικογένειες τους που κατάγονται από την ευρύτερη περιοχή της Περιφέρειας Ηπείρου – και των φορέων και συλλόγων Εθελοντικής Αιμοδοσίας Ιωαννίνων, καθώς και της Φοιτητικής Ομάδας Εθελοντικής Αιμοδοσίας.

Οι εκδηλώσεις θα περιλαμβάνουν ομιλίες για την ενημέρωση και ευαισθητοποίηση του κοινού της περιοχής μας, για τη θαλασσαιμία και τους θαλασσαιμικούς ασθενείς (Μεσογειακή Αναιμία), που θα γίνει στον πολυχώρο Δ. Χατζής και θα προηγηθεί Ανοιχτή Εθελοντική Αιμοδοσία από το Νοσοκομείο Χατζηκώστα στον πεζόδρομο της Μιχαήλ Αγγέλου.

Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Με τη συμμετοχή της στην εκδήλωση αυτή η Περιφέρεια Ηπείρου:

- Προβάλλει την εθελοντική αιμοδοσία ως στάση ζωής και συμβάλλει στην καλύτερη διάδοσή της και την προσέλκυση νέων εθελοντών αιμοδοτών, ώστε η χώρα μας να καταστεί αυτόνομη σε εθελοντικά προσφερόμενο αίμα.
  - Βοηθά στην ενεργοποίηση και αξιοποίηση όλων των δυνατοτήτων που παρέχει η έννοια της εθελοντικής αιμοδοσίας
  - Συντελεί στη συστηματική προσέγγιση, ενημέρωση, ευαισθητοποίηση και εξοικείωση όλων των πολιτών με την εθελοντική αιμοδοσία και τη Μεσογειακή Αναιμία
  - Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες κοινωνικού και επιστημονικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών συλλόγων της περιοχής
  - Ενισχύει την δραστηριότητα των Υπηρεσιών Αιμοδοσίας
- Εγκρίνει τη δαπάνη ποσού € 800,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2016 (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας στις ανωτέρω εκδηλώσεις, ήτοι έξοδα για εκτυπώσεις προσκλήσεων, προγραμμάτων, αφισών, ενημερωτικών φυλλαδίων μικρής δεξίωσης κ.α.

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Ντέσικας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος),
3. Λάζος Ιωάννης,
4. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα),
5. Μπάγιας Μιχαήλ,
6. Τσίκαρης Βασίλειος,
7. Χατζεφφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),
8. Κωτσαντής Κων/νος

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ****από το αριθμ. 13/2016 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις έντεκα (11) του μηνός Μαΐου του έτους 2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα 09.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 39727/1749/09-05-2016 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Ντέτσικας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος), Λάζος Ιωάννης, Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα), Μπάγιας Μιχαήλ, Τσίκαρης Βασίλειος, Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης) και Κωτσαντής Κων/νος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 31<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών για τον εορτασμό της ημέρας Μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') και το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α').
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α')
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις αριθμ. 9/39/07-09-2014 και 11/51/23-12-2015 αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών του Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)», τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων», των Π.Δ. 59/2007 και 60/2007, του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», του Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Π.Δ. 113/2010, του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 και του Ν. 4320/2015.
6. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου και Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 38073/347/09-05-2016 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 39737/1752/09-05-2016 στον φάκελο εισηγήσεων 2016 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για την οργάνωση της εκδήλωσης εορτασμού της επετείου για τον εορτασμό της Ημέρας Μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, που θα γίνει, βάση του προγράμματος στις 21 & 22 Μαΐου 2016 και την οποία διοργανώνει η Περιφέρεια Ηπείρου, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 12444/15-04-2016 απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών, με τη συνεργασία του Δήμου Ιωαννιτών και της Αδελφότητας Ποντίων και Μικρασιατών Ηπείρου, του Μορφωτικού- Εξωραϊστικού Συλλόγου Μπάφρας «Η Αγία Παρασκευή» και του Συλλόγου Ποντίων Φοιτητών και Σπουδαστών Ιωαννίνων. Οι δαπάνες συνολικού ποσού € 1.500,00 πλέον Φ.Π.Α., αφορούν την έκδοση προσκλήσεων, φακέλων και αφισών, αγορά στεφάνων και φυτών, παράθεση μικρής δεξίωσης, ενοικίαση

ηχητικής εγκατάστασης, δαπάνες μετακίνησης, φιλοξενίας, σίτισης του προσκαλεσμένου ομιλητή κ.α.

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 13/638/11-05-2016)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, των εκδηλώσεων εορτασμού της επετείου για τον εορτασμό της Ημέρας Μνήμης της Γενοκτονίας των Ελλήνων του Πόντου, που θα πραγματοποιηθούν, βάση του προγράμματος στις 21 & 22 Μαΐου 2016, στην Ανατολή και τη Μπάφρα Ιωαννίνων, με τη συνεργασία του Δήμου Ιωαννιτών και της Αδελφότητας των Ποντίων και Μικρασιατών Ηπείρου, του Μορφωτικού- Εξωραϊστικού Συλλόγου Μπάφρας «Η Αγία Παρασκευή» και του Συλλόγου Ποντίων Φοιτητών και Σπουδαστών Ιωαννίνων.

Οι εκδηλώσεις περιλαμβάνουν στις 21/5/16 απαγγελία από μαθητές κειμένων και μαρτυριών και προβολή ντοκιμαντέρ στην κεντρική πλατεία Μπάφρας και στις 22/5/16 δοξολογία, επιμνημόσυνη δέηση, καταθέσεις στεφάνων, κεντρική ομιλία από τον Διδάκτορα Πολιτικών Επιστημών κ. Θεοφάνη Μαλκίδη με θέμα: «Η Γενοκτονία στο Διεθνές Περιβάλλον» και δεξίωση, που θα πραγματοποιηθούν στο Πνευματικό Κέντρο της Δημοτικής Ενότητας Ανατολής.

Δεδομένου ότι η οργάνωση και τέλεση των εν λόγω εκδηλώσεων, που αφορούν στην επέτειο εθνικών και ιστορικών γεγονότων, υπαγορεύεται από την ηθική υποχρέωση απόδοσης τιμής που οφείλουμε στα θύματα της μικρασιατικής και ποντιακής καταστροφής. Η αφύπνιση της εθνικής μας συνείδησης, αλλά και το ιερό χρέος απέναντι στους Έλληνες του Πόντου, να εναντιωνόμαστε σε κάθε είδους θηριωδία, που έχει ως στόχο την προσβολή της ανθρωπίνης αξιοπρέπειας.

Η διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου των σχετικών εκδηλώσεων, γίνεται βάσει του Ν. 2193/1994 (ΦΕΚ 32/Α/1994) με το οποίο καθιερώθηκε η 19<sup>η</sup> Μαΐου, ως Ημέρα Μνήμης της γενοκτονίας του Ελληνισμού του Πόντου, και σύμφωνα με το Π.Δ. 99/1994 (ΦΕΚ 78/Α/1994). Ο εορτασμός φέτος θα γίνει στις 22 Μαΐου, βάσει της αρ. πρωτ. 12444/15-4-2016 απόφασης του Υπουργείου Εσωτερικών και η συμμετοχή της Περιφέρειας στις εκδηλώσεις κρίνεται απαραίτητη, δεδομένου ότι επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων που διέπουν τη λειτουργία της.

- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 1.500,00 πλέον ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των εξόδων των ανωτέρω εκδηλώσεων, που περιλαμβάνουν την έκδοση προσκλήσεων, φακέλων και αφισών, αγορά στεφάνων και φυτών, παράθεση μικρής δεξίωσης, ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης, δαπάνες μετακίνησης, φιλοξενίας, σίτισης του προσκαλεσμένου ομιλητή κ.α..

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Ντέτσικας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Παπαδημητρίου Κων/νος (Ντίνος),
3. Λάζος Ιωάννης,
4. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα),
5. Μπάγιας Μιχαήλ,
6. Τσίκαρης Βασίλειος,
7. Χατζηεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης),
8. Κωτσαντής Κων/νος