



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ, ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &  
ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΔΟΜΩΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

**Ιωάννινα, 26-01-2018  
Αρ. Πρωτ.:137845/14221**

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ  
Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**

Η Δ/ση τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο την πλέον προσφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, όπως ορίζεται στο άρθρο 86 του Ν.4412/2016 για την ανάδειξη αναδόχου εκπόνησης της μελέτης «**Συμπληρωματικές αποτυπώσεις περιοχής υπό αναδασμό αγροκτήματος Αηδονοχωρίου**», με προϋπολογισμό 35.000,00€ με το Φ.Π.Α.

**Αναθέτουσα Αρχή – Στοιχεία επικοινωνίας**

Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Ηπείρου

Οδός: Πλ. Πύρρου 1, Ιωάννινα

Ταχ.Κωδ.: 45 221

Τηλ/vo: 26510-87401

Fax: 26510-87449

e-mail: [d.siampiri@php.gov.gr](mailto:d.siampiri@php.gov.gr)

Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**1. Πρόσβαση στα έγγραφα:** Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από τα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Ηπείρου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες ή από την ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr) (εκτός του εντύπου οικονομικής προσφοράς, το οποίο θα το παραλαμβάνουν στην Δ/ση Τεχνικών Έργων Π.Η. Πλ. Πύρρου 1, 2<sup>ος</sup> οροφος τηλ. 26510 87357 κα Ελ. Σαμαρά) . Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα με δική τους φροντίδα. Υποβολή ερωτημάτων ή διευκρινήσεων θα γίνεται έως τις 12-02-2018 στην παραπάνω Διεύθυνση (τηλ/vo: 2651087401 κα Δέσποινα Σιαμπίρη).

**2. Κωδικός CPV: 71222200-2**

**3. Κωδικός NUTS κύριου τόπου εκτέλεσης της μελέτης: GR213**

**4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Εκπόνηση τοπογραφικής μελέτης, αποτυπώσεις, περιοχής εντός του υπό αναδασμό αγροκτήματος Αηδονοχωρίου (τριγωνισμός, πολυγωνομετρία, επίγειες τοπογραφικές αποτυπώσεις).

**5. Εναλλακτικές προσφορές:** Δε γίνονται δεκτές για μέρος του αντικειμένου της σύμβασης.

**6. Χρόνος παράδοσης μελέτης:** 180 ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

**7. Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Οι προσφέροντες απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους με την υποβολή του αντίστοιχου πιστοποιητικού. Ειδικότερα:

α) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα προσκομίζουν Πτυχίο Μελετητή ή Γραφείων Μελετών για την αντίστοιχη κατηγορία μελέτης, ως εξής:

στην **κατηγορία μελέτης 16 (Τοπογραφικές Μελέτες)** όλες οι τάξεις πτυχίων

β) Οι προσφέροντες που είναι εγκαταστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκαταστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που η χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερόμενου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 12.1 της παρούσας.

Οι λόγοι αποκλεισμού αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 13 της διακήρυξης.

**8. Υποδιαίρεση σε τμήματα:** Δεν εφαρμόζεται.

**9. Ειδικό όρο εκτέλεσης της σύμβασης:** Περιγράφονται στο άρθρο 14 της διακήρυξης.

**10. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Έργων της Περιφέρειας Ηπείρου, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, **την 15<sup>η</sup> Φεβρουαρίου ημέρα Πέμπτη**. Η ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών είναι 9:30 και ώρα λήξης 10:00. Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού.

**11. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Δέκα (10) μήνες, από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

**12. Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική

**13. Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη βαρύνει τον Κ.Α.2017ΕΠ53000002 (ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου) της Περιφέρειας Ηπείρου (υπ' αριθμ.: 113860/4629/17-10-2017 Απόφαση Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης).

**14. Ενστάσεις:** Σε περίπτωση ένστασης κατά της πράξης της Αναθέτουσας Αρχής, η προθεσμία άσκησης της είναι πέντε (5) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα. Για την άσκηση της ένστασης κατά της διακήρυξης, η ένσταση υποβάλλεται μέχρι πέντε (5) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών. Η ένσταση υποβάλλεται ενώπιον της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου. Για το παραδεκτό της ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

**15. Δημοσιεύσεις:** Η προκήρυξη του συνοπτικού διαγωνισμού για την εκπόνηση της μελέτης θα δημοσιευθεί στο ΔΙΑΥΓΕΙΑ ([www.diangeia.gov.gr](http://www.diangeia.gov.gr)), και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr) (Προκηρύξεις).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ**

**ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ**