

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 16/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τέσσερις (04) του μηνός Μαΐου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54211/1824/02-05-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 18^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση εκδήλωσης με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)) και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 15/841/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 1.500,00 € με ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτυπώσεων, αφισών, προγραμμάτων, προσκλήσεων και ενοικίασης ηχητικής εγκατάστασης, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση, με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων και σε συνεργασία με το Πνευματικό Κέντρο Δήμου Ιωαννιτών, μεγάλης πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 9 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 5/17/26-04-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 54389/4944/02-05-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 54488/1835/02-05-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση, με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων και σε συνεργασία με το Πνευματικό Κέντρο Δήμου Ιωαννιτών, μεγάλης πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 9 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Δημοσίων Σχέσεων και τις απαντήσεις των προμηθευτών- αναδόχων, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 16/862/04-05-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών στους αναδόχους, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 1.200,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0844 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση, με την Αδελφότητα Σκλιβανιτών Ιωαννίνων και σε συνεργασία με το Πνευματικό Κέντρο Δήμου Ιωαννιτών, μεγάλης πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Του νερού κυλίσματα...του χορού γυρίσματα», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 9 Μαΐου 2018 στα Ιωάννινα, σύμφωνα με την αριθμ. 15/841/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1308 & αριθμ. πρωτ. 52639/4768/27-04-18 (ΑΔΑ: Ω8607Λ9-ΜΞΟ) αποφάσεως ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε, με α/α 1309 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ πλέον ΦΠΑ	Δ/ΝΣΗ
1	ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΗ ΗΠΕΙΡΟΥ – Π. ΜΠΟΥΡΗΣ – Π. ΣΤΡΑΤΟΣ Ο.Ε.	ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ	<ul style="list-style-type: none"> Αφίσες: 700 τεμ. 119,00 € Προσκλήσεις: 800 τεμ. 311,00 € Προγράμματα: 2.000 τεμ. 420,00 € 	ektipotiki1988@gmail.com
2	ΠΑΠΠΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΗΧΗΤΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	350,00 €	N.ZEPBA 65 45332 ΙΩΑΝΝΙΝΑ
Σύνολο			1.200,00 χωρίς ΦΠΑ	

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάφας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 16/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τέσσερις (04) του μηνός Μαΐου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54211/1824/02-05-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 19^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση διασυλλογικού αγώνα ιστιοπλοΐας στη λίμνη Παμβώτιδα.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 15/842/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 1.500,00 € με ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε

βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0844, για την κάλυψη των εξόδων εκτυπώσεων αφισών, ενημερωτικών φυλλαδίων και πανό, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση εκδηλώσεων αθλητικού χαρακτήρα, ήτοι διασυλλογικών αγώνων Ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος με την ονομασία «Παμβώτις 2018», που θα πραγματοποιηθούν στις 12 και 13 Μαΐου 2018 στη λίμνη Παμβώτιδα, με πρωτοβουλία του Ιστιοπλοϊκού Ομίλου Ιωαννίνων, υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ιστιοπλοϊκής Ομοσπονδίας και σε συνδιοργάνωση με το Δήμο Ιωαννιτών, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 5/17/26-04-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου.

8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 54393/4946/02-05-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 54490/1836/02-05-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση διασυλλογικών αγώνων Ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος με την ονομασία «Παμβώτις 2018», που θα πραγματοποιηθούν στις 12 και 13 Μαΐου 2018 στη λίμνη Παμβώτιδα, με πρωτοβουλία του Ιστιοπλοϊκού Ομίλου Ιωαννίνων, υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ιστιοπλοϊκής Ομοσπονδίας και σε συνδιοργάνωση με το Δήμο Ιωαννιτών, βάσει σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς και την απάντηση του αναδόχου, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 16/863/04-05-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών στον ανάδοχο, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρεται, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά του, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 1.199,70 με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0844 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση εκδηλώσεων αθλητικού χαρακτήρα, ήτοι διασυλλογικών αγώνων Ιστιοπλοΐας Βορείου Ελλάδος με την ονομασία «Παμβώτις 2018», που θα πραγματοποιηθούν στις 12 και 13 Μαΐου 2018 στη λίμνη Παμβώτιδα, με πρωτοβουλία του Ιστιοπλοϊκού Ομίλου Ιωαννίνων, υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ιστιοπλοϊκής Ομοσπονδίας και σε συνδιοργάνωση με το Δήμο Ιωαννιτών, σύμφωνα με την αριθμ. 15/842/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1309 & αριθ. πρωτ. 52641/4769/27-04-18 (ΑΔΑ: 6Γ977Λ9-42Ψ) αποφάσεως ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε, με α/α 1310 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ	Δ/ΣΗ
1	ΚΟΛΙΑΣ ΒΑΣ.ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΤΟΥΝΤΙΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΑΣ	ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ	<ul style="list-style-type: none"> • 5(πέντε) σημαϊόπανα ύψους 3,5 μ. με κοντάρι και θήκη: 433,50 € • Δημιουργία και εκτύπωση 100 αφισών σε μέγεθος Α3: 96,00 € • Δημιουργία και εκτύπωση 50 αφισών σε μέγεθος 50 χ70: 68,00 € • Δημιουργία και εκτύπωση σε μουσαμά με βάση σε διαστάσεις 80εκ χ2μ.(5 τεμάχια): 370,00 € 	ΠΥΡΣΙΝΕΛΛΑ 10- ΙΩΑΝΝΙΝΑ ΑΦΜ 105615312 ΤΗΛ.6974838778
Σύνολο			967,50 + 24% ΦΠΑ =1.199,70 €	

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάπας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 16/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τέσσερις (04) του μηνός Μαΐου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54211/1824/02-05-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 37^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τη διοργάνωση ημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 15/839/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 2.000,00 € πλέον ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0845, για την κάλυψη των εξόδων για την παράθεση καφέ- catering- φαγητού, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, για την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου σε συνεργασία με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων, πανηγυρικής ημερίδας για την παρουσίαση της Σχολής και των δραστηριοτήτων της σχετικά με τον πρώτο χρόνο λειτουργίας της, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 11 Μαΐου 2018.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 54938/531/03-05-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 54790/1842/03-05-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών για την διοργάνωση ημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου σε συνεργασία με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων, βάσει σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας και την απάντηση του αναδόχου, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 16/881/04-05-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών στον ανάδοχο, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρεται, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά του, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 2.000,00 € πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου σε συνεργασία με την Πολυτεχνική Σχολή του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων, πανηγυρικής ημερίδας για την παρουσίαση της Σχολής και των δραστηριοτήτων της σχετικά με τον πρώτο χρόνο λειτουργίας της, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 11 Μαΐου 2018, σύμφωνα με την αριθμ. 15/839/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1306 & αριθ. πρωτ. 52637/4766 (ΑΔΑ 643Ε7Λ9-ΜΔΝ) αποφάσεως ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε, με α/α 1307 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/ Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ πλέον ΦΠΑ	ΤΗΛ	E MAIL
1	Αφοί Κομπατσιάρη Α.Ε.	Εστιατόριο- catering	2.000,00	2651041821	Ioannina@kobatsiar is.gr

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 16/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τέσσερις (04) του μηνός Μαΐου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 54211/1824/02-05-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 38^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για τον εορτασμό των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 15/843/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 1.000,00 € με ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ. φορέας: 072, ΚΑΕ: 0845, για την κάλυψη των εξόδων για έκδοση προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων και ανθέων, και παράθεση δεξίωσης για την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 9 Μαΐου 2018.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 54941/532/03-05-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 54793/1843/03-05-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών και προμηθειών για τον Εορτασμό των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού στην έδρα της Περιφέρειας Ηπείρου, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Δημοσίων Σχέσεων και τις απαντήσεις των προμηθευτών- αναδόχων, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 16/882/04-05-2018)**

Εγκρίνει την ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών στους αναδόχους, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 1.000,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των δαπανών για την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού των Εθνικών Αγώνων και της Εθνικής Αντίστασης κατά του ναζισμού και του φασισμού, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 9 Μαΐου 2018, σύμφωνα με την αριθμ. 15/843/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1310 & αριθ. πρωτ. 52643/4770/27/04/18 (ΑΔΑ: 6ΚΤΥ7Λ9-ΩΗΣ) αποφάσεως ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε, με α/α 1311 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

Α/ Α	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΟΣΟ € πλέον ΦΠΑ	ΤΗΛ	E MAIL
1	Ευάγγελος & Χρήστος Παπαχρήστος Ο.Ε.	Στεφάνια- Ανθη	200,00	2651022263	xrpapaxristos83@g mail.com
2	Μάντζιος Θεοχάρης & ΣΙΑ Ο.Ε.	Γλυκά	300,00	2651092691	mantzios_i@yahoo. com
3	Θεοδωρίδη Ελ.-Θεοδωρίδης Αθ.&ΣΙΑ Ε.Ε	Εκτυπώσεις	500,00	2651077358	e_theodo@otenet.gr
	ΣΥΝΟΛΟ		1.000,00		

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, όπως και στη σχετική αριθμ. 15/843/27-04-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, εκφράζοντας την διαφωνία του επί της ουσίας του εορτασμού της επετείου και του τρόπου με τον οποίο γίνεται σήμερα, επειδή διαστρεβλώνεται ο χαρακτήρας της επετείου. Τόνισε ότι η 9^η Μαΐου 1945, είναι η μέρα της αντιφασιστικής νίκης των λαών και της συντριβής του φασισμού στην Ευρώπη και παρουσιάζεται σήμερα – ξαναγράφοντας ουσιαστικά την ιστορία – ως ημέρα της Ενωμένης Ευρώπης.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάφας Γεώργιος