

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 20/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, την πρώτη (01) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 70118/2341/30-05-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Χατζηγεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης), ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 18<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και υπηρεσιών για την διοργάνωση εκδήλωσης – ημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Επίσημη εκκίνηση της Εθνικής Συμμαχίας για τις Ψηφιακές Δεξιότητες και την Απασχόληση».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου

Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 19/1077/25-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη ποσού € 10.000,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και η διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου οικ. έτους 2018, για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 11 Ιουνίου 2018 στα Ιωάννινα, εκδήλωσης με θέμα: «Επίσημη εκκίνηση της Εθνικής Συμμαχίας για τις Ψηφιακές Δεξιότητες και την Απασχόληση», η οποία τελεί υπό την αιγίδα του Υπουργείου Διοικητικής Ανασυγκρότησης και στο πλαίσιο της θα ανακοινωθεί επίσημα η συνεργασία της Περιφέρειας Ηπείρου με την Google Hellas για την ανάληψη δράσεων με στόχο την ανάπτυξη των ψηφιακών δεξιοτήτων των ΜΜΕ επιχειρήσεων της περιοχής, που δραστηριοποιούνται στον τουρισμό ή σχετίζονται με το τουριστικό προϊόν, για την προβολή των δραστηριοτήτων τους στο διαδίκτυο και επιπλέον στην εκδήλωση θα παρουσιαστεί το πρόγραμμα της Ευρωπαϊκής Επιτροπής «Ψηφιακή Ευκαιρία». Συγκεκριμένα εγκρίθηκαν οι κάτωθι δαπάνες καθώς και η ανάθεση των υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης: Α) για την έκδοση προσκλήσεων & φακέλων, ενοικίαση αίθουσας, παράθεση καφέ και ελαφρύ μπουφέ, παράθεση επισήμου γεύματος, φωτογραφική κάλυψη της εκδήλωσης και υπηρεσία διερμηνείας, δαπάνη ποσού € 6.879,00 πλέον ΦΠΑ (Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845) και Β) για την προμήθεια εξοπλισμού ταυτόχρονης διερμηνείας, δαπάνη ποσού € 3.121,00 πλέον ΦΠΑ (Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ: 1725),
8. Τις εισηγήσεις α) του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 70890/643/31-05-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 71084/2366/31-05-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.) και β) της Δ/σης Διαφάνειας και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 71304/6136/01-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 71374/2382/01-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.) με τις οποίες οι Υπηρεσίες εισηγούνται την ανάθεση υπηρεσιών - προμηθειών για την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 11 Ιουνίου 2018 στα Ιωάννινα, εκδήλωσης με θέμα: «Επίσημη εκκίνηση της Εθνικής Συμμαχίας για τις Ψηφιακές Δεξιότητες και την Απασχόληση», βάσει σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας και τις απαντήσεις των αναδόχων, όπως αναφέρονται στον επισυναπτόμενο πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία  
(απόφαση 20/1123/01-06-2018)**

Για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 11 Ιουνίου 2018 στα Ιωάννινα, εκδήλωσης με θέμα: «Επίσημη εκκίνηση της Εθνικής Συμμαχίας για τις Ψηφιακές Δεξιότητες και την Απασχόληση», η οποία τελεί υπό την αιγίδα του Υπουργείου Διοικητικής Ανασυγκρότησης και στο πλαίσιο της θα ανακοινωθεί επίσημα η συνεργασία της Περιφέρειας Ηπείρου με την Google Hellas για την ανάληψη δράσεων με στόχο την ανάπτυξη των ψηφιακών δεξιοτήτων των ΜΜΕ επιχειρήσεων της περιοχής, που δραστηριοποιούνται στον τουρισμό ή σχετίζονται με το τουριστικό προϊόν, για την προβολή των δραστηριοτήτων τους στο διαδίκτυο και επιπλέον στην εκδήλωση θα παρουσιαστεί το πρόγραμμα της Ευρωπαϊκής Επιτροπής «Ψηφιακή Ευκαιρία»,

**Α.** Εγκρίνει την ανάθεση υπηρεσιών στους αναδόχους, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρονται, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, βάσει των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, συνολικής δαπάνης € 6.879,00 πλέον ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 0845 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, σύμφωνα με την αριθμ. 19/1077/25-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1457 αριθ. πρωτ. 68254/5920/25/5/18 (ΑΔΑ: ΩΥΦ97Λ9-294) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε με τον α/α 1478 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

A/A	ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΠΟΣΟ πλέον ΦΠΑ	ΤΗΛ	E MAIL
1	Θεοδωρίδη Ελ.-Θεοδωρίδη Α.& ΣΙΑ Ε.Ε	Εκτυπώσεις	1.414,00	2651077358	<a href="mailto:e_theodo@otenet.gr">e_theodo@otenet.gr</a>
2	Ξενοδοχειακές Επιχειρήσεις-Θ. Νιτσιάκος Α.Ε.	Ξενοδοχείο	4.000,00	2651059151	<a href="mailto:manager@hoteldulac.gr">manager@hoteldulac.gr</a>
3	Χ.Τάτσης & ΣΙΑ Ο.Ε. «Όμιλος»	Εστιατόριο	1.000,00	2651077721	<a href="mailto:chefgeorgoulis@gmail.com">chefgeorgoulis@gmail.com</a>
4	Παπαδόπουλος Γ. Παναγιώτης	Υπηρεσίες μετάφρασης-διερμηνείας	315,00	6972528805	<a href="mailto:panpapg@yahoo.gr">panpapg@yahoo.gr</a>
5	Λεωνίδας Μπακόλας	Φωτογραφίες	150,00	6973496105	<a href="mailto:info@leonidasbakolas.com">info@leonidasbakolas.com</a>
Σύνολο			6.879,00		

**Β.** Εγκρίνει την ανάθεση στον ανάδοχο, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρεται, της προμήθειας εξοπλισμού ταυτόχρονης διερμηνείας, με τη σύναψη της σχετικής σύμβασης στο ποσό των € 3.121,00 χωρίς ΦΠΑ (3.870,04 € με ΦΠΑ), σύμφωνα με την αριθμ. Ρ6134/31-05-2018 οικονομική προσφορά του, σε απάντηση της αριθμ. πρωτ. 71126/6123/31-05-2018 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Διαφάνειας και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης της Περιφέρειας Ηπείρου, και με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του ΕΦ 072, ΚΑΕ: 1725 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου, σύμφωνα με την αριθμ. 19/1077/25-05-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, και βάσει της με α/α 1471 και αριθ. πρωτ. 70406/6083/25-05-2018 (ΑΔΑ: 6ΦΦ17Λ9-ΕΕΖ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης δαπάνης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1479 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΕΙΔΟΣ	Τεμ.	ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ
ΦΙΛΙΠΠΟΣ ΝΑΚΑΣ Α.Ε.	Ασύρματος ψηφιακός στηθοσκοπικός δέκτης	5	19 <sup>ο</sup> χλμ. Λεωφόρος Λαυρίου 190 02 Παιανία Αττικής Τηλ. 210 6686167
	Ασύρματος ψηφιακός φορητός πομπός χειρός	1	
	Διάταξη μαζικής φόρτισης των παραπάνω ψηφιακών συσκευών	1	
	Ενσύρματα ακουστικά ελαφριά	1	

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Χατζεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)