

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 14<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης (ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ 2018).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του

Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1113/18-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 81065/2695/19-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη διοργάνωση στην Π.Ε Πρέβεζας, των διήμερων πολιτιστικών εκδηλώσεων ποντιακής και λαϊκής μουσικής και χορού «ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ», που θα πραγματοποιηθούν στις 06 και 07 Ιουλίου 2018 στην Ν. Σινώπη, από την Π.Ε. Πρέβεζας, τον Δήμο Πρέβεζας και τον Μορφωτικό Εκπολιτιστικό Σύλλογο «ΔΙΟΓΕΝΗΣ».
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1274/20-06-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και τον Μορφωτικό Εκπολιτιστικό Σύλλογο «ΔΙΟΓΕΝΗΣ», των διήμερων πολιτιστικών εκδηλώσεων ποντιακής και λαϊκής μουσικής και χορού με τίτλο «ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ», που θα πραγματοποιηθούν στις 06 και 07 Ιουλίου 2018 στην Ν. Σινώπη, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 7/24/15-06-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.800,00 € με ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2018, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των κατωτέρω δαπανών και την ανάθεση των υπηρεσιών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, ήτοι: α) για την ηχητική κάλυψη των εκδηλώσεων ποσό 800,00 € και β) για την φιλοξενία χορευτικού σχήματος (Ενωση Ποντίων Αργυρούπολης, 40 άτομα) για μία ημέρα, ποσό 1.000,00 € όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1113/18-06-2018 εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Σύμφωνα με την αρ. 7/24/15-6-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018 » η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας, ο Δήμος Πρέβεζας και Ο Μορφωτικός Εκπολιτιστικός Σύλλογος «ΔΙΟΓΕΝΗΣ» θα πραγματοποιήσουν διήμερο πολιτιστικών εκδηλώσεων ποντιακής και λαϊκής μουσικής και χορού. Τα ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ πραγματοποιούνται εδώ και 23 χρόνια και αποτελούν θεσμό πια για την περιοχή.

Οι εκδηλώσεις θα πραγματοποιηθούν στις 06 και 07 Ιουλίου 2018 στην Ν. Σινώπη όπου το ποντιακό στοιχείο υπάρχει έντονα καθότι και το χωριό ιδρύθηκε από ξεριζωμένους πρόσφυγες.

Η πρώτη βραδιά θα συνδυαστεί με τη 12<sup>η</sup> Συνάντηση χορευτικών συγκροτημάτων και φίλων της παράδοσης ενώ η δεύτερη βραδιά είναι αφιερωμένη στον Πόντο με παρουσίαση ποντιακών χορευτικών ντόπιων και ξένων και ποντιακή μουσική.

Σκοπός είναι να διατηρηθεί η παράδοση του ιστορικού Πόντου μέσα από τη μουσική και το χορό που αποτελούν κύριες εκφράσεις του. Επίσης η κοινωνική ανάπτυξη της περιοχής με τη διάσωση, τη διατήρηση και τη διάδοση των ηθών και εθίμων του Πόντου και τη σύσφιξη των σχέσεων του Ποντιακού Ελληνισμού γεφυρώνοντας παράλληλα τις διαφορές μεταξύ του προσφυγικού και ντόπιου στοιχείου και

δίνοντας παραδείγματα προόδου και συνέχειας. Τέλος να δώσει στους νέους ηθικές αξίες και αυτοί με τη σειρά τους ένα δυναμικό παρόν στις πολιτιστικές εξελίξεις του σήμερα.

Η ανταπόκριση του κοινού αναμένεται να είναι πολύ μεγάλη διότι στην περιοχή είναι έντονο το ποντιακό στοιχείο. Επιπλέον οι εκδηλώσεις αυτές λόγω της ιδιαιτερότητάς τους, προσελκύουν άτομα των γύρω περιοχών, όπως και τους επισκέπτες που βρίσκονται εκείνοι την περίοδο στην περιοχή ( ευρείας απήχηση).

Ως προς τη νομική μορφή των συνδιοργανωτών στον Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) στο ΜΕΡΟΣ Γ' προσδιορίζεται ότι οι Περιφέρειες αποτελούν τον Β' Βαθμό Αυτοδιοίκησης και στο άρθρο 260 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Περιφερειών» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Στον ίδιο νόμο προσδιορίζεται ότι «Οι δήμοι είναι αυτοδιοικούμενα κατά τόπο νομικά πρόσωπα δημοσίου δικαίου και αποτελούν τον πρώτο βαθμό τοπικής αυτοδιοίκησης.» Στο άρθρο 259 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Δήμων» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Επίσης επισυνάπτουμε το καταστατικό του Μορφωτικού Εκπολιτιστικού Συλλόγου «ΔΙΟΓΕΝΗΣ» από το οποίο προκύπτει η νομική του μορφή καθώς και οι πόροι του συγκεκριμένου φορέα. .

Ο συνολικός προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται στα 3.300,00 ευρώ. Από αυτά η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας θα διαθέσει τα 1.800,00 ευρώ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Πρέβεζας οικονομικό έτος 2018 ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844. Οι δαπάνες είναι οι εξής:

- Ηχητική κάλυψη των εκδηλώσεων 800,00 ευρώ
- Φιλοξενία χορευτικού σχήματος (Ένωση Ποντίων Αργυρούπολης, 40 άτομα) για μία ημέρα 1.000,00 ευρώ

Ο Δήμος Πρέβεζας θα καλύψει, με τη μορφή επιχορήγησης στον Σύλλογο Διογένη, δαπάνες ποσού 500,00 ευρώ (κατασκευή παταριού).

Ο Μορφωτικός Εκπολιτιστικός Σύλλογος «ΔΙΟΓΕΝΗΣ» θα εξοφλήσει τις υπόλοιπες δαπάνες που θα προκύψουν ποσού 1.000,00 ευρώ (εκτυπώσεις, διατροφή χορευτικού, ενοικίαση καθισμάτων κ.α.) . ...».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπτής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 15°**

**Έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης (36° Διεθνές Χορωδιακό Φεστιβάλ Πρέβεζας).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες

διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1114/18-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 81066/2696/19-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης στην Π.Ε Πρέβεζας, του 36<sup>ου</sup> Διεθνούς Χορωδιακού Φεστιβάλ Πρέβεζας, που θα διεξαχθεί από τις 03 Ιουλίου 2018 έως και τις 08 Ιουλίου 2018 με τη συμμετοχή χορωδιών από όλον τον κόσμο, από την Π.Ε. Πρέβεζας, τον Δήμο Πρέβεζας και την Χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1275/20-06-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ, του 36<sup>ου</sup> Διεθνούς Χορωδιακού Φεστιβάλ Πρέβεζας, που θα διεξαχθεί από τις 03 έως και τις 08 Ιουλίου 2018 με τη συμμετοχή χορωδιών από όλον τον κόσμο, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 7/24/15-06-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 7.000,00 € με ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2018, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των κατωτέρω δαπανών και την ανάθεση των υπηρεσιών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, ήτοι: α) για την ηχητική κάλυψη εκδηλώσεων του φεστιβάλ, ποσό 3.150,00 € β) για εκτυπώσεις διαφημιστικού υλικού, ποσό 1.500,00 € και γ) για μεταφορά φιλοξενούμενης χορωδίας Αθήνα – Πρέβεζα και επιστροφή, ποσό 2.350,00 € όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1114/18-06-2018 εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Σύμφωνα με την αρ. 7/24/15-6-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018» η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας, ο Δήμος Πρέβεζας και η Χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ διοργανώνουν το Διεθνές Χορωδιακό Φεστιβάλ Πρέβεζας. Το φεστιβάλ συνεχίζει φέτος την επί 36 χρόνια πορεία του, σταθερό στον στόχο του να πρωτοστατεί στην πολιτιστική σκηνή της Δυτικής Ελλάδας αποτελώντας σημαντικό φορέα πολιτισμού και τέχνης. Θα διεξαχθεί από τις 03 Ιουλίου 2018 έως και τις 08 Ιουλίου 2018 με τη συμμετοχή χορωδιών από όλον τον κόσμο.

Το Διεθνές Χορωδιακό Φεστιβάλ Πρέβεζας ανοίγει για 36η συνεχόμενη φορά την αυλαία του. Για 24η συνεχή χρόνια θα πραγματοποιηθεί ο Διεθνής Διαγωνισμός Χορωδιακής Μουσικής (Δ. Δ. Χ. Μ.). Ο 24ος Δ. Δ. Χ. Μ. έχει σαν σκοπό την καθιέρωση και εδραίωση του θεσμού, με στόχο την προαγωγή της χορωδιακής μουσικής, την ανάπτυξη του πνευματικού και πολιτιστικού επιπέδου και την καλλιέργεια του μουσικού αισθήματος. Παράλληλα και για 2η χρονιά θα υλοποιηθεί και Σεμινάριο για Διευθυντές Χορωδιών υπό την καθοδήγηση των Ambrož Čopri και Theodora Pavlovitch. Χορωδία σεμιναρίου: Πανεπιστημιακή Χορωδία της Primorksa από το Koper της Σλοβενίας.

Οι συμμετοχές στη φετινή διοργάνωση ανέρχεται στις 30 χορωδίες. Στο φεστιβάλ έχουν ήδη προσκληθεί μεγάλες προσωπικότητες της Χορωδιακής Μουσικής Σκηνής ανά τον κόσμο, οι οποίοι θα δώσουν έναν

άλλον αέρα στην φετινή οργάνωση. Το πλούσιο πρόγραμμα θα περιλαμβάνει συναυλίες σε ιστορικά σημεία της πόλης με φολκλόρ, κλασικό και μοντέρνο ρεπερτόριο, street performances όπως επίσης και τον ετήσιο Διεθνή Διαγωνισμό Θρησκευτικής Μουσικής με κριτές καταξιωμένους πρεσβευτές της παγκόσμιας χορωδιακής σκηνής.

Αυτή τη στιγμή, είναι το φεστιβάλ είναι το μοναδικό του είδους του στον ελληνικό χώρο και εκπροσωπεί την ελληνική χορωδιακή κουλτούρα στο μέγιστο βαθμό. Τις εκδηλώσεις του παρακολουθούν περισσότερα από 2.000 άτομα ετησίως. Η διεθνής του ακτινοβολία και το υψηλό του κύρος το καθιστούν ως ένα από τα μεγαλύτερα χορωδιακά γεγονότα του καλοκαιριού παγκοσμίως. Παράλληλα στην πόλη μας το Δ. Χ. Φ. Πρέβεζας προάγει τον πολιτισμό καλλιεργώντας την μουσική παιδεία, μνώντας το κοινό σε ακούσματα υψηλής καλλιτεχνικής αξίας. Ως αποτέλεσμα αυτού είναι η συμμετοχή 200 παιδιών στα παιδικά τμήματα του συλλόγου ΑΡΜΟΝΙΑ, καθώς και η συνύπαρξη άλλων χορωδιακών σχημάτων στην πόλη μας.

Τέλος, τα οικονομικά οφέλη στον τόπο μας είναι πολλαπλά, αφενός μεν διότι το φεστιβάλ πραγματοποιείται σε σαιζόν με μικρή τουριστική κίνηση & με την φιλοξενία όλων αυτών των ατόμων ουσιαστικά δίνεται ένα καλό “εναρκτήριο λάκτισμα” στους τουριστικούς επιχειρηματίες, αφετέρου δε τα μέλη των χορωδιών που συμμετέχουν στις αποστολές των φιλοξενούμενων χορωδιών αποτελούν τους καλύτερους πρεσβευτές των αγαθών που αυτός ο τόπος παράγει σε αφθονία στον τριτογενή τομέα.

Ως προς τη νομική μορφή των συνδιοργανωτών στον Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) στο ΜΕΡΟΣ Γ' προσδιορίζεται ότι οι Περιφέρειες αποτελούν τον Β' Βαθμό Αυτοδιοίκησης και στο άρθρο 260 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Περιφερειών» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Στον ίδιο νόμο προσδιορίζεται ότι «Οι δήμοι είναι αυτοδιοικούμενα κατά τόπο νομικά πρόσωπα δημοσίου δικαίου και αποτελούν τον πρώτο βαθμό τοπικής αυτοδιοίκησης.» Στο άρθρο 259 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Δήμων» ορίζεται η χρηματοδότηση.

Επίσης επισυνάπτουμε το καταστατικό της χορωδίας ΑΡΜΟΝΙΑ από το οποίο προκύπτει η νομική της μορφή καθώς και οι πόροι του συγκεκριμένου φορέα. Η Χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ δε θα επιχορηγηθεί από το δημόσιο για τη συγκεκριμένη εκδήλωση.

Ο συνολικός προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται στα 15.000 ευρώ. Από αυτά η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας θα διαθέσει τα 7.000,00 ευρώ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Πρέβεζας οικονομικό έτος 2018 ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.

Οι δαπάνες είναι οι εξής:

- Ηχητική κάλυψη εκδηλώσεων του φεστιβάλ : 3.150,00 ευρώ
- Εκτυπώσεις διαφημιστικού υλικού : 1.500,00 ευρώ
- Μεταφορά φιλοξενούμενης χορωδίας Αθήνα – Πρέβεζα και επιστροφή: 2.350,00 ευρώ

Ο Δήμος Πρέβεζας θα καλύψει, με τη μορφή επιχορήγησης στη χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ, δαπάνες ποσού 4.000,00 ευρώ (λοιπές εκτυπώσεις, μπάνερ, ανθοδέσμες, διατροφή).

Η χορωδία ΑΡΜΟΝΙΑ θα εξοφλήσει τις υπόλοιπες δαπάνες που θα προκύψουν ποσού 4.000,00 ευρώ (εισιτήρια – μετακινήσεις, γραφική ύλη – μελάνια, αναμνηστικά, βιντεοσκόπηση κ.α.)....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 22/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2018, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 80916/2692/18-06-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 16°**

**Έγκριση δαπανών και διάθεση πίστωσης για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης (Τουρνουά μπάσκετ 3Χ3).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του

Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018 και 4/25/30-03-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1115/18-06-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 81068/2697/19-06-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης στην Π.Ε Πρέβεζας, του τουρνουά μπάσκετ 3x3, που θα διεξαχθεί από τις 09 έως τις 15 Ιουλίου 2018 στα γήπεδα μπάσκετ «Στάθης Παρούσης» του Δημοτικού Κολυμβητηρίου Πρέβεζας, από την Π.Ε. Πρέβεζας, και τον Σ.Κ. ΝΙΚΟΠΟΛΗ ΠΡΕΒΕΖΑΣ.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 22/1276/20-06-2018)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, στη διοργάνωση, με τον Σύλλογο Καλαθοσφαίρισης ΝΙΚΟΠΟΛΗ ΠΡΕΒΕΖΑΣ, τουρνουά μπάσκετ 3x3, που θα διεξαχθεί από τις 09 έως και τις 15 Ιουλίου 2018 στα γήπεδα μπάσκετ «Στάθης Παρούσης» του Δημοτικού Κολυμβητηρίου Πρέβεζας, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 7/24/15-06-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018»,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 2.000,00 € με ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2018, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των κατωτέρω δαπανών και την ανάθεση των υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, ήτοι: α) για την διαμονή διαιτητών ποσό 1.200,00 € β) για διατροφή ποσό 600,00 € γ) για εξοπλισμό γηπέδου, ποσό 100,00 € και δ) για διαφημιστικό υλικό ποσό 100,00 € όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1115/18-06-2018 εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Σύμφωνα με την αρ. 7/24/15-6-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών και αθλητικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2018 η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας και ο Σ.Κ. ΝΙΚΟΠΟΛΗ ΠΡΕΒΕΖΑΣ διεξάγουν τουρνουά μπάσκετ 3x3. Φέτος θα πραγματοποιηθεί από τις 09 έως τις 15 Ιουλίου 2018 στα γήπεδα μπάσκετ «Στάθης Παρούσης» του Δημοτικού Κολυμβητηρίου Πρέβεζας.

Το τουρνουά μπάσκετ διεξάγεται για 7η συνεχόμενη χρονιά. Αποτελεί πλέον θεσμό για την πόλη της Πρέβεζας και συγκαταλέγεται ανάμεσα στα καλύτερα και μεγαλύτερα τουρνουά μπάσκετ της χώρας. Κάθε χρόνο προσελκύει περισσότερους από 600 αθλητές (ερασιτέχνες και επαγγελματίες) όλων των ηλικιών και περισσότεροι από 1.500 επισκέπτες παρευρίσκονται στο χώρο διεξαγωγής τις ημέρες του τουρνουά. Επίσης, το τουρνουά επισκέπτονται και τιμούν με την παρουσία τους σπουδαία ονόματα από τον χώρο της καλαθοσφαίρισης.

Παράλληλα με τη διεξαγωγή του τουρνουά λαμβάνουν χώρα και μία σειρά από λοιπές αθλητικές και πολιτιστικές δραστηριότητες. Ενδεικτικά, τις ημέρες του τουρνουά διοργανώνονται διάφορα σεμινάρια καλαθοσφαίρισης με ομιλητές τους επίσημους καλεσμένους του τουρνουά. Επίσης, διεξάγονται πολιτιστικές δραστηριότητες, όπως μουσικά event , εικαστικές εκθέσεις και λοιπά. Η διοργάνωση αυτή



προβάλλει ιδεώδη και αξίες για ευγενή άμιλλα, γόνιμο και δημιουργικό ανταγωνισμό, ευρωστία σώματος και πνεύματος. Το συγκεκριμένο άθλημα καλλιεργεί στους νέους αξίες όπως η αυτοπειθαρχία, η αυτοεκτίμηση, ο αυτοσεβασμός, η συναδελφικότητα.

Η αθλητική αυτή διοργάνωση αποτελεί υπερτοπική εκδήλωση ενταγμένη σε πανελλαδικό και διεθνές επίπεδο και εκδήλωση ευρείας απήχησης και σημασίας αφού στρέφει τα φώτα της δημοσιότητας στην Πρέβεζα και γενικότερα στην Ήπειρο. Καλύπτεται εκτενώς από τον Τύπο γεγονός που συντελεί στην προβολή και προώθηση της περιοχής μας.

Τέλος, κάθε χρόνο το τουρνουά δείχνει τον κοινωνικό του χαρακτήρα βοηθώντας εμπράκτως τις ευπαθείς ομάδες που διαβιούν στην περιοχή μας. Τα προηγούμενα χρόνια παρείχε σημαντική στήριξη στο Ιατρείο Κοινωνικής Αλληλεγγύης Πρέβεζας, στους πρόσφυγες που διαμένουν στο Κέντρο φιλοξενίας Πετροπουλάκης στην Φιλιπιάδα, στην ΜΚΟ ΦΛΟΓΑ και σε πολλούς άλλους.

Ως προς τη νομική μορφή στον Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α' 87/07-06-2010) στο ΜΕΡΟΣ Γ' προσδιορίζεται ότι οι Περιφέρειες αποτελούν τον Β' Βαθμό Αυτοδιοίκησης και στο άρθρο 260 «Κεντρικοί Αυτοτελείς Πόροι Περιφερειών» ορίζεται η χρηματοδότηση. Επισυνάπτουμε το καταστατικό του Σ.Κ. Νικόπολη Πρέβεζας από το οποίο προκύπτει η νομική του μορφή και στο οποίο στο άρθρο 29 περιγράφονται οι πόροι του φορέα. Ο συγκεκριμένος φορέας δεν θα επιχορηγηθεί από το δημόσιο για τη συγκεκριμένη εκδήλωση.

Ο συνολικός προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται στα 4.000,00 ευρώ. Από αυτά η Περιφέρεια Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας θα διαθέσει τα 2.000,00 ευρώ. Οι δαπάνες είναι οι εξής:

Διαμονή διαιτητών	1.200,00 €
Διατροφή	600,00 €
Εξοπλισμός γηπέδου	100,00 €
Διαφημιστικό υλικό	100,00 €
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>2.000,00 €</b>

Ο Σύλλογος Καλαθοσφαίρισης ΝΙΚΟΠΟΛΗ Πρέβεζας θα εξοφλήσει τις υπόλοιπες δαπάνες που θα προκύψουν ποσού 2.000,00 ευρώ (στολές ομάδων, νερά – αναψυκτικά για τους αθλητές, κύπελλα – αναμνηστικά, έξοδα υλικού εξοπλισμού). ...».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος