

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 26/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τριάντα (30) του μηνός Ιουλίου του έτους 2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 102817/3201/27-07-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 32ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-

02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης} και 3^{ης} τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3072/27-07-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 103104/3205-07-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2018, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 26/1566/30-07-2018)**

Προκειμένου να εξασφαλισθεί η εύρυθμη λειτουργία των Υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων του ΕΦ 072 και ΚΑΕ 0845, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, σε βάρος του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2018, καθώς και την υλοποίηση της των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, ως εξής:

Α / Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α.
1	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Δήμο Αρταίων, των μουσικών εκδηλώσεων που θα πραγματοποιηθούν στο παραλίμνιο πάρκο της Άρτας από 15 έως 31 Αύγουστου 2018 και εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/28/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου	1.000,00 €
2	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Δήμο Κεντρικών Τζουμέρκων της 10 ^{ης} Αθαμάνιας Διαδρομής - Δρόμοι του Βασιλιά Αθάμα η οποία θα πραγματοποιηθεί το Σάββατο 11 Αυγούστου 2018. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας σε εκδηλώσεις εντάσσεται στο πλαίσιο δράσεων για την ανάπτυξη του αθλητισμού και την τουριστική προβολή της ορεινής και μειονεκτικής περιοχής της Άρτας και εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/28/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου	600,00 €
3	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Δήμο Γ. Καραϊσκάκη εορταστικών εκδηλώσεων, προκειμένου να τιμηθούν οι πεσόντες Σουλιώτες στη Μονή Σέλτσου κατά τον Απρίλιο του 1804, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν 22 και 23 Αυγούστου 2018 στην Τοπική Κοινότητα Πηγών Άρτας. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας σε εκδηλώσεις υπερτοπικής σημασίας οι οποίες έχουν σκοπό τη διατήρηση της ιστορικής μνήμης κρίνεται απαραίτητη (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α) και εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/28/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου	2.000,00 €
4	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Μορφωτικό & Πολιτιστικό Σύλλογο Κωστακίων Άρτας της 28 ^{ης} Συνάντησης Ελληνικών χορευτικών Συγκροτημάτων καθώς και χορευτικών της UNESCO η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 24 Αυγούστου 2018 στους Κωστακιούς Άρτας. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στα πλαίσια δράσεων για τη διατήρηση της πολιτιστικής μας παράδοσης και την τουριστική προβολή της Άρτας και εγκρίθηκε με την αριθμ. 9/28/25-07-2018 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου.	1.000,00 €

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 26/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τριάντα (30) του μηνός Ιουλίου του έτους 2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 102817/3201/27-07-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 33ο

Απόφαση επί του αιτήματος του Κωνσταντίνου Μπριασούλη, για εξωδικαστικό συμβιβασμό, με καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, για υλικές ζημιές από τροχαίο συμβάν και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες

διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης} και 3^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3072/27-07-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 103104/3205-07-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης «... σε βάρος του φορέα 072, ΚΑΕ 0892 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, συνολικού ποσού δύο χιλιάδων εξακοσίων ογδόντα πέντε ευρώ και ενενήντα έξι λεπτών (2.685,96€) στους ιδιοκτήτες του εμπλεκόμενου οχήματος κα Αικατερίνη Μπριασούλη του Γεωργίου κατά ποσοστό 60/100 εξ αδιαιρέτου και κ. Χαρίλαο Μπριασούλη του Κων/νου κατά ποσοστό 40/100 εξ αδιαιρέτου, για την καταβολή αποζημίωσης των υλικών ζημιών που υπέστη το αυτοκίνητό τους οδηγούμενο από τον κ. Κωνσταντίνο Μπριασούλη του Χαριλάου, από την πτώση βράχων στην επαρχιακή οδό Πραμάντων-Αγνάντων και την επίλυση του ζητήματος στο πλαίσιο καλής πίστης και την αποφυγή περεταίρω δικαστικών διενέξεων δεδομένου ότι η αρμοδιότητα συντήρησης και καθαρισμού των οδών ανήκει στην Περιφέρεια Ηπείρου (ΦΕΚ 2227/20.11.2007) ... (συνημμένη η από 9-7-2018 εισήγηση του Γραφείου Νομικής Υπηρεσίας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας) ...».

Στη συνημμένη εισήγηση του Γραφείου Νομικής Υπηρεσίας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, και της δικηγόρου με έμμισθη εντολή, κ. Ευαγγελίας Βλάχου, αναφέρονται τα εξής:

«... Στις 30.12.2017 σημειώθηκε τροχαίο ατύχημα στην επαρχιακή οδό Πραμάντων - Αγνάντων με κατεύθυνση από Κτιστάδες προς Άγναντα λόγω πτώσης βράχων, με εμπλεκόμενο το υπ' αριθμ. INT 9764 ΙΧΕ αυτοκίνητο ιδιοκτησίας της Αικατερίνης Μπριασούλη του Γεωργίου κατά ποσοστό 60/100 εξ αδιαιρέτου και του Χαριλάου Μπριασούλη του Κωνσταντίνου κατά ποσοστό 40/100 εξ αδιαιρέτου, οδηγούμενο από τον Κωνσταντίνο Μπριασούλη του Χαριλάου.

Δυνάμει της από 1.3.2018 αιτήσεώς του ο κ. Κωνσταντίνος Μπριασούλης αιτήθηκε την αποζημίωσή του για τις υλικές ζημιές που υπέστη το όχημά από την πτώση βράχου, ως οδηγός του ως άνω οχήματος, επισυνάπτοντας αντίγραφο συμβάντος και τα αντίστοιχα παραστατικά δαπάνης αποζημίωσης.

Επειδή, η αρμοδιότητα συντήρησης και ο καθαρισμός των οδών ανήκει στην Περιφέρεια Ηπείρου (ΦΕΚ 2227/20.11.2007)

Επειδή, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 323/2008 γνωμοδότηση ΝΣΚ, η αρμοδιότητα των ΟΤΑ Β' βαθμού για απομάκρυνση πάσης φύσεως αντικειμένων μετά την πρόκληση ατυχημάτων, απορρέει από τις διατάξεις των άρθρων 8 παρ. 1 του ΠΔ 30/1996, στις οποίες προβλέπεται αρμοδιότητα τους για την καθαριότητα των κοινοχρήστων χώρων περιλαμβανομένων των οδών, καθώς και από τις διατάξεις του άρθρου 10 παρ. 1 του Ν. 2969/1999 (ΚΟΚ), με τις οποίες ανατίθεται στις υπηρεσίες οι οποίες είναι αρμόδιες κατά το νόμο για την συντήρηση των οδών και η αρμοδιότητα για την διασφάλιση και την επίβλεψη της απρόσκοπτης και ασφαλούς διεξαγωγής της κυκλοφορίας στις οδούς ευθύνης τους και την αποφυγή δημιουργίας κινδύνων ή ζημιών από την δημόσια κυκλοφορία σε τρίτα πρόσωπα ή σε ένομα αγαθά.

Στη προκειμένη περίπτωση, γνωμοδοτούμε, σύμφωνα με τα παραπάνω αναφερόμενα, προκειμένου για την εξωδικαστική επίλυση της ως άνω διαφοράς και αφού συνταχθεί πρωτόκολλο συμβιβασμού να καταβληθεί η συμφωνηθείσα αποζημίωση, σύμφωνα και με τα επισυναπτόμενα στην ως άνω αίτηση παραστατικά δαπάνης αποζημίωσης, και να εγκριθεί η δαπάνη συνολικού ποσού (2.685,96) ΕΥΡΩ για την καταβολή αποζημίωσης στους ιδιοκτήτες του εμπλεκόμενου οχήματος κα Αικατερίνη Μπριασούλη του Γεωργίου κατά ποσοστό 60/100 εξ αδιαιρέτου και κ. Χαρίλαο Μπριασούλη του

Κωνσταντίνου κατά ποσοστό 40/100 εξ αδιαιρέτου, οδηγούμενο από τον Κωνσταντίνο Μπριασούλη του Χαριλάου.

Επισυνάπτονται σε αντίγραφα : **1. η από 2.3.2018 αίτηση 2. τα αντίστοιχα παραστατικά δαπάνης ...».**

9. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, ο Πρόεδρος της Επιτροπής εισηγήθηκε να γίνει αποδεκτή η γνωμοδότηση της νομικού συμβούλου της Π.Ε. Άρτας κ. Ευαγγελίας Βλάχου και να γίνει αποδεκτό το αίτημα του Κωνσταντίνου Μπριασούλη για εξωδικαστικό συμβιβασμό, με καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 26/1567/30-07-2018)**

- Εγκρίνει την αποδοχή του από 1.3.2018 αιτήματος του Κωνσταντίνου Μπριασούλη του Χαριλάου, για εξωδικαστικό συμβιβασμό, με καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, για τις υλικές ζημιές που υπέστη το υπ' αριθμ. INT 9764 ΙΧΕ αυτοκίνητο ιδιοκτησίας της Αικατερίνης Μπριασούλη του Γεωργίου και του Χαριλάου Μπριασούλη του Κωνσταντίνου, οδηγούμενο από τον αιτούντα, στις 30.12.2017 όταν σημειώθηκε τροχαίο ατύχημα στην επαρχιακή οδό Πραμάντων - Αγνάντων με κατεύθυνση από Κτιστάδες προς Άγναντα λόγω πτώσης βράχων και

Εγκρίνει τον εξωδικαστικό συμβιβασμό και επίλυση της ως άνω διαφοράς, και αφού συνταχθεί πρωτόκολλο συμβιβασμού, με καταβολή εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, του ποσού των 2.685,96 € σύμφωνα και με τα επισυναπτόμενα στην ως άνω αίτηση παραστατικά δαπάνης, ως αποζημίωση για τις υλικές ζημιές που υπέστη το υπ' αριθμ. INT 9764 ΙΧΕ αυτοκίνητο από τροχαίο συμβάν, στους ιδιοκτήτες αυτού, Αικατερίνη Μπριασούλη του Γεωργίου κατά ποσοστό 60/100 εξ αδιαιρέτου και Χαρίλαο Μπριασούλη του Κωνσταντίνου κατά ποσοστό 40/100 εξ αδιαιρέτου, σύμφωνα με την γνωμοδότηση της Νομικής Υπηρεσίας της Π.Ε. Άρτας και της Νομικού Συμβούλου αυτής, κας Ευαγγελίας Βλάχου (ανωτέρω υπό στ. 8), και δεδομένου ότι ο ως άνω εξωδικαστικός συμβιβασμός, είναι επωφελής για την Περιφέρεια Ηπείρου (Π.Ε. Άρτας), για την αποφυγή περεταίρω δικαστικών διενέξεων και για τη μη επιβάρυνση αυτής με τόκους υπερημερίας και λοιπά δικαστικά έξοδα σε περίπτωση ασκήσεως αγωγής αποζημίωσης.

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 2.685,96 € και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του ΕΦ 072, ΚΑΕ 0892 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για την καταβολή αποζημίωσης εκ μέρους της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, στους ιδιοκτήτες του εμπλεκόμενου στο ως άνω τροχαίο συμβάν, υπ' αριθμ. INT 9764 ΙΧΕ οχήματος, Αικατερίνη Μπριασούλη του Γεωργίου κατά ποσοστό 60/100 εξ αδιαιρέτου και Χαρίλαο Μπριασούλη του Κων/νου κατά ποσοστό 40/100 εξ αδιαιρέτου, μετά την κατά τα ανωτέρω αποδοχή του αιτήματος του Κωνσταντίνου Μπριασούλη –οδηγού του οχήματος– για εξωδικαστική επίλυση της ως άνω διαφοράς.

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Κωτσαντής Κων/νος, ψηφίζει ΛΕΥΚΟ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 26/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις τριάντα (30) του μηνός Ιουλίου του έτους 2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 102817/3201/27-07-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 34^ο

Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-

02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης} και 3^{ης} τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3072/27-07-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 103104/3205-07-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία:

Α) λαμβάνοντας υπόψη τις σχετικές αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής μετά τη λήψη των οποίων εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.

Β) αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Με την αριθμ. 16/870/04-05-2018 (ΑΔΑ:6Α917Λ9-Π3Ε) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού δώδεκα χιλιάδων (12.000,00€) σε βάρος του Ε.Φ. 071 ΚΑΕ 9762 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018 και εν συνεχεία εκδόθηκε η αριθμ. Α/Α 1429/οικ.1869/16-05-2018 (ΑΔΑ:Ω5Ξ37Λ9-Φ4Ε) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1438 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας. Ακολούθως η Π.Ε. Άρτας εξέδωσε την αριθ. 2638/10-07-2018 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος προς κάθε ενδιαφερόμενο για την υποβολή προσφορών, στο πλαίσιο της οποίας υποβλήθηκαν δύο (2) κλειστές προσφορές από τις ακόλουθες εταιρείες: α) ΣΗΜΑ Α.Β.Ε.Ε. αντί του ποσού των δέκα χιλιάδων τριακοσίων σαράντα ευρώ και εβδομήντα τριών λεπτών (10.340,73€) και β) ΟΔΟΣΗΜΑΝΣΗ Κ.ΧΡΟΝΗΣ ΑΒΕΕ αντί του ποσού των εννέα χιλιάδων εννιακοσίων πενήντα ένα ευρώ και ενενήντα εννέα λεπτών (9.951,99€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., και αξιολόγησε αυτές. Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε για την απευθείας ανάθεση της προμήθειας υλικών σήμανσης και ασφάλισης οδοποιίας του οδικού δικτύου αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, έτους 2018, στην εταιρεία ΟΔΟΣΗΜΑΝΣΗ Κ.ΧΡΟΝΗΣ ΑΒΕΕ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΣΗΜΑΝΣΕΩΣ (ΒΙ.ΠΕ. ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΣΙΝΔΟΥ – ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ-ΤΚ.57 022- ΤΗΛ.:2310797802), η οποία υπέβαλλε τη χαμηλότερη προσφορά έναντι του ποσού των εννέα χιλιάδων εννιακοσίων πενήντα ένα ευρώ και ενενήντα εννέα λεπτών (9.951,99€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 26/1568/30-07-2018)**

Α. Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων προμηθειών και υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2018, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με τις αριθμ. 19/1041/25-05-2018, 22/1271/20-06-2018 και 25/1496/19-07-2018 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

Α / Α	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α.	Αριθμός Απόφασης Οικονομικής Επιτροπής	Α/Α Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης - Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ. & Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Προμήθεια εξοπλισμού επέκτασης του τηλεφωνικού κέντρου της Δ/σης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Νομού Άρτας.	246,00€	19/1041/ 25-05-2018	1491- οικ.2207/0 5-06-2018- 1496	«ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε.» ΛΕΩΦ. ΚΗΦΗΣΙΑΣ 99 Τ.Κ.151.24 ΜΑΡΟΥΣΙ-ΑΘΗΝΑ
2	Εργασία για την εγκατάσταση του εξοπλισμού επέκτασης του τηλεφωνικού κέντρου της Δ/σης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Νομού Άρτας.	99,20€	19/1041/ 25-05-2018	1492- οικ.2208/0 5-06-2018- 1497	«ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε.» ΛΕΩΦ. ΚΗΦΗΣΙΑΣ 99 Τ.Κ.151.24 ΜΑΡΟΥΣΙ-ΑΘΗΝΑ

3	Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης για την κάλυψη των Γιορτών Μνήμης Κομμένου οι οποίες θα πραγματοποιηθούν 15-16 Αυγούστου 2018 στη Μαρτυρική Κοινότητα Κομμένου Άρτας από τον Δήμο Νικ. Σκουφά στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας.	1.500,00€	22/1271/ 20-06-2018	1637- οικ.2619/2 5-06-2018- 1650	ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΑΡΑΝΤΖΙΑΣ ΗΧΗΤΙΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΑΞ. ΓΡΑΙΚΟΥ 42 -ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681072454
4	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης για την κάλυψη των θεατρικών δρώμενων τα οποία θα πραγματοποιηθούν στην Τ.Κ. Σκούπας από 7 έως 12 Αυγούστου 2018 από τον Εξωραϊστικό Σύλλογο Καπνών Σκούπας «Η Αγία Μαρίνα» στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας.	1.000,00€	25/1495/ 19-07-2018	1811- οικ.3065/2 6-07-2018- 1832	ΕΤΑΙΡΙΑ ΘΕΑΤΡΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ “ΛΑΜΠΙΟΝΙ” ΑΣΤΙΚΗ ΜΗ ΚΕΡΔΟΣΚΟΠΙΚΗ ΕΤΑΙΡΙΑ ΑΝΔΡ. ΜΑΤΣΗ 3, ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΟΙ -ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ Τ.Κ.:56121 ΤΗΛ.: 2310749230
5	Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης για την κάλυψη των εκδηλώσεων οι οποίες θα πραγματοποιηθούν στους Μελισουργούς Άρτας στις 8, 11 και 15 Αυγούστου 2018 από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Μελισουργιών Άρτας, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης με την Π.Ε. Άρτας	600,00€	25/1495/ 19-07-2018	1808- οικ.3057/2 6-07-2018- 1829	ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΑΡΑΝΤΖΙΑΣ ΗΧΗΤΙΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΑΞ. ΓΡΑΙΚΟΥ 42 -ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681072454
6	Ενοικίαση εξοπλισμού επεξεργασίας ήχου και εικόνας και τεχνική υποστήριξη της διοργάνωσης του Παγκόσμιου Φεστιβάλ Ντοκιμαντέρ που θα πραγματοποιηθεί από 6 έως 11 Αυγούστου 2018 στα χωριά του Δήμου Γ. Καραϊσκάκη, με τίτλο: «Τα βουνά της Δυτικής Πλευράς» ή “West Side Mountains Doc Fest” με την Αστική μη Κερδοσκοπική Εταιρεία Κάντο Μεντιτερράνεο.	500,00€	25/1495/ 19-07-2018	1810- οικ.3064/2 6-07-2018- 1831	G SOUNDS & LIGHTS ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΝΙΚΟΛΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΣΤΗ ΠΑΛΑΜΑ 8 – ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681306822
7	Εκτύπωση έντυπου υλικού (καταλόγων) για τις ανάγκες διοργάνωσης του Παγκόσμιου Φεστιβάλ Ντοκιμαντέρ που θα πραγματοποιηθεί από 6 έως 11 Αυγούστου 2018 στα χωριά του Δήμου Γ. Καραϊσκάκη, με τίτλο: «Τα βουνά της Δυτικής Πλευράς» ή “West Side Mountains Doc Fest” με την Αστική μη Κερδοσκοπική Εταιρεία Κάντο Μεντιτερράνεο.	500,00€	25/1495/ 19-07-2018	1810- οικ.3064/2 6-07-2018- 1831	Angelakis Digital ΧΑΡΙΛΑΟΥ ΤΡΙΚΟΥΠΗ 49 ΤΚ. 10681- ΑΘΗΝΑ ΤΗΛ: 2103800239

Β. Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας υλικών σήμανσης και ασφάλισης οδοποιίας του οδικού δικτύου αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, έτους 2018, όπως αναλυτικά περιγράφονται στην αρ. πρωτ. 2638/10-07-2018 Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος (προς κάθε ενδιαφερόμενο), του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, στην εταιρεία «ΟΔΟΣΗΜΑΝΣΗ Κ.ΧΡΟΝΗΣ ΑΒΕΕ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΣΗΜΑΝΣΕΩΣ» (ΒΙ.ΠΕ. Θεσσαλονίκης Σίνδου – Θεσσαλονίκη - ΤΚ. 57 022- Τηλ.:2310797802), και την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, η οποία υπέβαλλε τη χαμηλότερη προσφορά, ποσού εννέα χιλιάδων εννιακοσίων πενήντα ένα ευρώ και ενενήντα εννέα λεπτών (9.951,99 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.072 Κ.Α.Ε. 9762), βάσει της αριθμ. 16/870/04-05-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και της με α/α 1429 & αριθμ. πρωτ. οικ.1869/16-05-2018 (ΑΔΑ:Ω5Ξ37Λ9-Φ4Ε) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 1438 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών της της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος