

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 31/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 125139/3702/12-09-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάπας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 11^ο

Έγκριση διοργάνωσης εκδήλωσης για τον εορτασμό της Ημέρας Μνήμης των Εθνικών μας Ευεργετών και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν.

4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018 και 25/1458/19-07-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 113098/955/13-09-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 126195/3737/13-09-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπανών για την οργάνωση της εκδήλωσης εορτασμού της επετείου για τον εορτασμό της ημέρας μνήμης των Εθνικών μας Ευεργετών, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 30 Σεπτεμβρίου 2018 και την οποία διοργανώνει η Περιφέρεια Ηπείρου, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 42221/10-08-2018 απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών. Οι δαπάνες συνολικού ποσού € 1.200,00 πλέον Φ.Π.Α., αφορούν στην έκδοση 500 προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων, ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης, δεξίωση.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 31/1904/14-09-2018)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού της επετείου για τον εορτασμό της ημέρας μνήμης των Εθνικών μας Ευεργετών, που θα γίνει, βάσει του προγράμματος στις 30 Σεπτεμβρίου 2018 στην πόλη των Ιωαννίνων.

Η εκδήλωση περιλαμβάνει δοξολογία, ομιλία, επιμνημόσυνη δέηση, καταθέσεις στεφάνων.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στις σχετικές εκδηλώσεις γίνεται με απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών, με αριθμ. πρωτ. 42221/10-08-2018 και σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 1/2007 και κρίνεται απαραίτητη, δεδομένου ότι επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων που διέπουν τη λειτουργία της Περιφέρειας Ηπείρου.

- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 1.200,00 πλέον ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του Ειδ. Φορέα 072 ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου, για την κάλυψη των εξόδων της ανωτέρω εκδήλωσης, που περιλαμβάνουν την έκδοση 500 προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων, ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης, δεξίωση, καθώς και την ανάθεση των υπηρεσιών και προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 31/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 125139/3702/12-09-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 12^ο

Έγκριση διοργάνωσης εσπερίδας για την παρουσίαση της μελέτης «Άτλαντας Διακοσμητικών Πετρωμάτων & Δομικών Λίθων Περιφέρειας Ηπείρου» και έγκριση σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της

οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018 και 25/1458/19-07-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 126123/1039/13-09-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 126198/3738/13-09-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 24-09-2018 στα Ιωάννινα, εσπερίδας για την παρουσίαση της μελέτης «Ατλαντας Διακοσμητικών Πετρωμάτων & Δομικών Λίθων Περιφέρειας Ηπείρου», που εκπονήθηκε από το ΙΓΜΕ (Ινστιτούτο Γεωλογικών - Μεταλλευτικών Ερευνών) σε συνεργασία με την Περιφέρεια Ηπείρου. Ειδικότερα, εισηγείται την έγκριση δαπανών συνολικού ποσού € 1.600,00 πλέον ΦΠΑ, για την εκτύπωση 300 προσκλήσεων και 50 αφισών, το κόστος ενοικίασης της αίθουσας, την παράθεση καφέ και παράθεση δείπνου για τους φιλοξενούμενους ομιλητές- επιστημονικούς συμβούλους σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 31/1905/14-09-2018)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 24-09-2018 στα Ιωάννινα, εσπερίδας για την παρουσίαση της μελέτης «Ατλαντας Διακοσμητικών Πετρωμάτων & Δομικών Λίθων Περιφέρειας Ηπείρου», που αφορά στην ποικιλία των διακοσμητικών πετρωμάτων και δομικών λίθων που εξορύσσονται σήμερα στην Περιφέρεια Ηπείρου και εκπονήθηκε από το ΙΓΜΕ (Ινστιτούτο Γεωλογικών - Μεταλλευτικών Ερευνών) σε συνεργασία με την Περιφέρεια Ηπείρου και
- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 1.600,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845, για την κάλυψη των εξόδων της ανωτέρω διοργάνωσης, που περιλαμβάνουν την εκτύπωση 300 προσκλήσεων και 50 αφισών, το κόστος ενοικίασης της αίθουσας, την παράθεση καφέ και παράθεση δείπνου για τους φιλοξενούμενους ομιλητές - επιστημονικούς συμβούλους, καθώς και την ανάθεση των υπηρεσιών και προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 126123/1039/13-09-2018 εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Στις 24 Σεπτεμβρίου 2018 θα πραγματοποιηθεί στα Γιάννενα παρουσίαση της μελέτης «Ατλαντας Διακοσμητικών Πετρωμάτων & Δομικών Λίθων ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΗΠΕΙΡΟΥ» που αφορά στην ποικιλία των διακοσμητικών πετρωμάτων και δομικών λίθων που εξορύσσονται σήμερα στην Περιφέρεια Ηπείρου.

Πρόκειται για 22 διαφορετικά διακοσμητικά πετρώματα και δομικούς λίθους, που εξετάστηκαν και καλύπτουν τις Π.Ε. Άρτας, Θεσπρωτίας, Ιωαννίνων και Πρέβεζας και η κατηγοριοποίηση τους στην συγκεκριμένη μελέτη θα αποτελέσει ένα χρηστικό εργαλείο προς αξιοποίηση και στη διάθεση κάθε ενδιαφερόμενου. Η μελέτη εκπονήθηκε από το ΙΓΜΕ (Ινστιτούτο Γεωλογικών- Μεταλλευτικών Ερευνών) σε συνεργασία με την Περιφέρεια Ηπείρου.

Η παρουσίαση θα γίνει από τον Δρ. Κωνσταντίνο Λασκαρίδη. Γεωλόγο και υπεύθυνο του έργου και από τους συνεργάτες του στο ΙΓΜΕ.

Η Περιφέρεια Ηπείρου, όταν αφορά σε μια εκδήλωση που εντάσσεται στο πλαίσιο της καταγραφής αυτών των διαχρονικών υλικών, της διάσωσης και του πολιτισμού της περιοχής μας με την ευρύτερη έννοια, και ταυτόχρονα στην εθιμοτυπία, εμπίπτει στις δαπάνες των δημοσίων σχέσεων, τότε κρίνει απαραίτητη τη συμμετοχή της σε τέτοιου είδους εκδηλώσεις που σχετίζονται με την πολιτιστική της δραστηριότητα.

Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Κατόπιν αυτού παρακαλούμε να εγκρίνετε την πίστωση 1.600 €, πλέον ΦΠΑ για την κάλυψη των εξόδων της συμμετοχής αυτής, που θα περιλαμβάνει, την εκτύπωση 300 προσκλήσεων και 50 αφισών, το κόστος ενοικίασης της αίθουσας, την παράθεση καφέ και παράθεση δείπνου για τους φιλοξενούμενους ομιλητές-επιστημονικούς συμβούλους και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845 ...».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 31/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 125139/3702/12-09-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,
 και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 13^ο

Έγκριση διοργάνωσης επιστημονικού μνημόσυνου «Η Επιστημονική Κληρονομιά του Πάνου Δημ. Τζιόβα» και έγκριση σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 10/52/08-11-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2018 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/12/26-

02-2018, 4/25/30-03-2018 και 7/31/15-06-2018 και 25/1458/19-07-2018, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 126159/1040/13-09-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 126191/3736/13-09-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών για την κάλυψη των εξόδων διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, στις 26-09-2018 στα Ιωάννινα, Επιστημονικού Μνημόσυνου με τίτλο «Η Επιστημονική Κληρονομιά του Πάνου Δημ. Τζιόβα». Ειδικότερα, εισηγείται την έγκριση δαπανών συνολικού ποσού € 600,00 πλέον ΦΠΑ, για την εκτύπωση 500 προσκλήσεων και 50 αφισών, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 31/1906/14-09-2018)**

- Εγκρίνει την διοργάνωση από την Περιφέρεια Ηπείρου, Επιστημονικού Μνημόσυνου με τίτλο «Η Επιστημονική Κληρονομιά του Πάνου Δημ. Τζιόβα», εκδήλωση που γίνεται στο πλαίσιο του ετήσιου μνημόσυνου του καταξιωμένου συγγραφέα και ιστορικού Πάνου Τζιόβα και θα πραγματοποιηθεί στις 26-09-2018 στα Ιωάννινα, στον Πολυχώρο Δ. Χατζής και
- Εγκρίνει τη συνολική δαπάνη ποσού € 600,00 πλέον ΦΠΑ, καθώς και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845, για την κάλυψη των εξόδων της ανωτέρω διοργάνωσης, που περιλαμβάνουν την εκτύπωση 500 προσκλήσεων και 50 αφισών, καθώς και την ανάθεση των υπηρεσιών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 126159/1040/13-09-2018 εισήγηση του Γραφείου Τύπου & Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«... Στις 26 Σεπτεμβρίου 2018 η Περιφέρεια Ηπείρου θα πραγματοποιήσει στα Γιάννενα Επιστημονικό Μνημόσυνο με τίτλο «Η Επιστημονική Κληρονομιά του Πάνου Δημ. Τζιόβα».

Η εκδήλωση γίνεται στο πλαίσιο του ετήσιου μνημόσυνου του καταξιωμένου συγγραφέα και ιστορικού Πάνου Τζιόβα και θα λάβει χώρα στον Πολυχώρο Δ. Χατζής.

Η Περιφέρεια Ηπείρου εκτιμώντας τη σημαντική, πολυετή προσφορά του γνωστού συγγραφέα και ιστορικού στα δρώμενα της περιοχής μας προβαίνει στη διοργάνωση αυτού του επιστημονικού- φιλολογικού μνημόσυνου, μια και πρόκειται για έναν ιδιαίτερα σημαντικό ερευνητή που αποτύπωσε στα γραφόμενα του την ιστορία του τόπου μας.

Η Περιφέρεια Ηπείρου, όταν αφορά σε μια εκδήλωση που εντάσσεται στο πλαίσιο της διάσωσης της πολιτιστικής μας κληρονομιάς και αφορά στην οφειλόμενη τιμή στη μνήμη ενός σημαντικού συγγραφέα και ταυτόχρονα στην εθιμοτυπία, εμπίπτει στις δαπάνες των δημοσίων σχέσεων, τότε κρίνει απαραίτητη τη συμμετοχή της σε τέτοιου είδους εκδηλώσεις που σχετίζονται με την πολιτιστική της δραστηριότητα.

Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Κατόπιν αυτού παρακαλούμε να εγκρίνετε την πίστωση 600 €, πλέον ΦΠΑ για την κάλυψη των εξόδων της συμμετοχής αυτής, που θα περιλαμβάνει τις εκτυπώσεις 500 προσκλήσεων και 50 αφισών και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845 ...».

.....

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος