

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 36/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δύο (2) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 155414/4315/31-10-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 9^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τον εορτασμό της Ημέρας Ενόπλων Δυνάμεων στην Περιφέρεια Ηπείρου.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Αυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1281/01-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4365/01-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση οργάνωσης της εκδήλωσης εορτασμού της Ημέρας Ενόπλων Δυνάμεων, που θα γίνει στις 21 Νοεμβρίου 2018, βάση του προγράμματος και στην οποία θα συμμετέχει η Περιφέρεια Ηπείρου και η 8^η Μεραρχία. Επιπλέον εισηγείται την έγκριση της σχετικής δαπάνης, ποσού € 1.200,00 πλέον ΦΠΑ, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0845).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 36/2349/02-11-2018)**

- Εγκρίνει τη διοργάνωση, από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού της Ημέρας Ενόπλων Δυνάμεων, που θα πραγματοποιηθεί την 21^η Νοεμβρίου 2018 βάσει του προγράμματος και στην οποία θα συμμετέχει η Περιφέρεια Ηπείρου και η 8^η Μεραρχία.

Η εκδήλωση περιλαμβάνει στην πόλη των Ιωαννίνων, δοξολογία, ομιλία, επιμνημόσυνη δέηση, καταθέσεις στεφάνων, παράθεση καφέ.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στις σχετικές εκδηλώσεις γίνεται με απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών, με αριθ. πρωτ. 57116/17-10-2018 και κρίνεται απαραίτητη, δεδομένου ότι επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων που διέπουν τη λειτουργία της Περιφέρειας Ηπείρου.

- Εγκρίνει τη δαπάνη ποσού € 1.200,00 πλέον ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ.φορέας:072, Κ.Α.Ε.:0845), για την κάλυψη των δαπανών της διοργάνωσης της εκδήλωσης, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, και περιλαμβάνουν έκδοση προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων και ανθέων, ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης, παράθεση καφέ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχη Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 36/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δύο (2) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 155414/4315/31-10-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 10^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τον εορτασμό Εθνικής Αντίστασης στην Περιφέρεια Ηπείρου.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Αυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Περιφερειάρχη Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1282/01-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4366/01-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου της εκδήλωσης για τον εορτασμό της Εθνικής Αντίστασης, που θα γίνει την Κυριακή 25 Νοεμβρίου 2018, βάση του προγράμματος. Επιπλέον εισηγείται την έγκριση της σχετικής δαπάνης, ποσού € 1.000,00 με ΦΠΑ, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0845).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 36/2350/02-11-2018)**

- Εγκρίνει τη διοργάνωση, από την Περιφέρεια Ηπείρου, της εκδήλωσης εορτασμού της επετείου της Εθνικής Αντίστασης, που θα γίνει την Κυριακή 25 Νοεμβρίου 2018, βάση του προγράμματος
 Η εκδήλωση περιλαμβάνει στην πόλη των Ιωαννίνων, δοξολογία, ομιλία, επιμνημόσυνη δέηση και καταθέσεις στεφάνων, παράθεση καφέ.
 Η συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στις σχετικές εκδηλώσεις γίνεται με απόφαση του Υπουργείου Εσωτερικών, με αριθ. πρωτ. 58307/23-10-2018 και κρίνεται απαραίτητη, δεδομένου ότι επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων που διέπουν τη λειτουργία της Περιφέρειας Ηπείρου.
- Εγκρίνει τη δαπάνη ποσού € 1.000,00 με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ.φορέας:072, Κ.Α.Ε.:0845), για την κάλυψη των δαπανών διοργάνωσης της εκδήλωσης, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, και περιλαμβάνουν έκδοση προσκλήσεων και φακέλων, αγορά στεφάνων και ανθέων, ενοίκιαση ηχητικής εγκατάστασης.

.....
 Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
 Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
 Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
 Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 36/2018 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δύο (2) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 155414/4315/31-10-2018 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 11^ο

Έγκριση διοργάνωσης διημερίδας της Περιφέρειας Ηπείρου στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας για τα δικαιώματα του παιδιού και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Αυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Γραφείου Τύπου και Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1284/01-11-2018 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 4374/01-11-2018 στον φάκελο εισηγήσεων 2018 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση διοργάνωσης από την Περιφέρεια Ηπείρου, Διημερίδας, στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας για τα δικαιώματα του παιδιού στις 20 και 21 Νοεμβρίου 2018. Επιπλέον εισηγείται την έγκριση της σχετικής δαπάνης, ποσού € 1.500,00 πλέον ΦΠΑ, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0845).
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 36/2351/02-11-2018)**

Εγκρίνει τη διοργάνωση, από την Περιφέρεια Ηπείρου, Διημερίδας, στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας για τα δικαιώματα του παιδιού, που θα πραγματοποιηθεί στις 20 και 21 Νοεμβρίου 2018 και εγκρίνει τη δαπάνη ποσού € 1.500,00 πλέον ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018 (Ειδ.φορέας:072, Κ.Α.Ε.:0845), για την κάλυψη των δαπανών διοργάνωσης της διημερίδας, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, και περιλαμβάνουν την έκδοση προσκλήσεων, την φιλοξενία του ομιλητή σε Ιωάννινα και Ηγουμενίτσα, την ενοικίαση αιθουσών σε Ιωάννινα και Ηγουμενίτσα, την παράθεση καφέ και την παράθεση γευμάτων και δείπνων, στις αντίστοιχες πόλεις, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη σχετική, αριθμ. πρωτ. 1284/01-11-2018 εισήγηση του Γραφείου Τύπου και Δημοσίων Σχέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

«... Η Περιφέρεια Ηπείρου θα συμμετάσχει ενεργά στην πρωτοβουλία του Υπουργείου για τον εορτασμό της Παγκόσμιας Ημέρας για τα Δικαιώματα του Παιδιού. Στο πλαίσιο των εκδηλώσεων, αποφασίστηκε η διοργάνωση και πραγματοποίηση διαφόρων δράσεων από τους Θεματικούς Αντιπεριφερειάρχες Νεολαίας, Άθλησης, Πολιτικής Γης, Παιδείας και Πολιτισμού.

Ειδικότερα, κατά το χρονικό διάστημα από 10 - 22 Νοεμβρίου θα πραγματοποιηθούν σε όλες τις Περιφερειακές Ενότητες της Περιφέρειας Ηπείρου, ομιλίες σχετικά με τα δικαιώματα του παιδιού από έγκριτους ομιλητές, από τη Θεματική Αντιπεριφερειάρχη Παιδείας και Πολιτισμού κ. Αντιγόνη Φίλη και τον Θεματικό Αντιπεριφερειάρχη Νεολαίας και Άθλησης Β. Γοργόλη, με την συνδρομή των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων ανά Π.Ε. με θέμα «Ενημέρωση για τα δικαιώματα των παιδιών». Ενημερώσεις θα πραγματοποιηθούν σε Σχολεία των Π.Ε. τα οποία θα μας υποδείξουν οι Δ/νσεις Εκπαίδευσης των Π.Ε.

Στις 20 και 21 Νοεμβρίου 2018 έχει προσκληθεί και θα προσέλθει στην Ήπειρο ο Πρόεδρος του Χαμόγελου του Παιδιού κος Κώστας Γιαννόπουλος. Την Τρίτη 20 Νοεμβρίου το πρωί θα επισκεφτεί συνοδευόμενος από τους θεματικούς Αντιπεριφερειάρχες σχολεία στην Π.Ε. Άρτας, ενώ το απόγευμα θα πραγματοποιηθεί ενημερωτική ημερίδα στα Γιάννενα με την συμμετοχή διαφόρων φορέων.

Την επομένη Τετάρτη 21 Νοεμβρίου το πρωί θα επισκεφτούν οι ανωτέρω από κοινού σχολεία της Π.Ε. Θεσπρωτίας, ενώ το απόγευμα θα ακολουθήσει ενημερωτική ημερίδα στην Ηγουμενίτσα σε συνεργασία με τη Μητρόπολη, τη Δ/ση Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης Θεσπρωτίας, την σχολική επιτροπή πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης του Δήμου Ηγουμενίτσας, το Κέντρο Πρόληψης «Αριάδνη» και Teachers 4 Europe.

Παράλληλα στην Π.Ε. Θεσπρωτίας θα διεξαχθεί διαγωνισμός έκθεσης με θέμα τα δικαιώματα των παιδιών με συμμετοχή μαθητών της ΣΤ' τάξης των δημοτικών σχολείων.

Την Πέμπτη 22 Νοεμβρίου οι θεματικοί Αντιπεριφερειάρχες θα επισκεφτούν δημοτικά σχολεία στην Π.Ε. Πρέβεζας.

Με δεδομένο το γεγονός ότι η Περιφέρεια Ηπείρου, όταν αφορά σε μια εκδήλωση που εντάσσεται στο πλαίσιο της ενημέρωσης και ταυτόχρονα προάγει το κοινωνικό όφελος, τότε εμπίπτει στις δαπάνες των

δημοσίων σχέσεων και κρίνει απαραίτητη τη συμμετοχή της σε τέτοιου είδους εκδηλώσεις που σχετίζονται με την υπηρεσιακή και κοινωνική της δραστηριότητα.

Οι δαπάνες για την διημερίδα αφορούν στην έκδοση προσκλήσεων, την φιλοξενία του ομιλητή σε Ιωάννινα και Ηγουμενίτσα, την ενοικίαση αιθουσών σε Ιωάννινα και Ηγουμενίτσα, την παράθεση καφέ και την παράθεση γευμάτων και δείπνων, στις αντίστοιχες πόλεις.

Κατόπιν αυτού παρακαλούμε να εγκρίνετε την πίστωση 1.500 €, πλέον ΦΠΑ για την κάλυψη των εξόδων της συμμετοχής αυτής και η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου έτους 2018, Ειδ.φορέας:072, ΚΑΕ:0845.».

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος