

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 9/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, την πρώτη (01) του μηνός Μαρτίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 26044/710/27-02-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάπας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 30<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση της δράσης με τίτλο «Γαϊτανάκι φιλίας 2019», που θα πραγματοποιηθεί στα Ιωάννινα, στις 2 Μαρτίου 2019.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 762/26-02-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 688/27-02-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση της δράσης με τίτλο «Γαϊτανάκι φιλίας 2019», που θα πραγματοποιηθεί στα Ιωάννινα, στις 2 Μαρτίου 2019, από το Εθελοντικό μη κερδοσκοπικό σωματείο ΦΙΛΑΡΑΚΙΑ ΕΛΛΑΔΑΣ-«Best Buddies Greece» που εδρεύει στα Ιωάννινα.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 9/488/01-03-2019)**

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 600,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στην διοργάνωση της δράσης με τίτλο «Γαϊτανάκι φιλίας 2019», που θα πραγματοποιηθεί για τρίτη συνεχή χρονιά στα Ιωάννινα, στις 2 Μαρτίου 2019, από το Εθελοντικό μη κερδοσκοπικό σωματείο ΦΙΛΑΡΑΚΙΑ ΕΛΛΑΔΑΣ-«Best Buddies Greece» που εδρεύει στα Ιωάννινα και

την ανάθεση της παροχής των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση και συγκεκριμένα για την ενοικίαση και τοποθέτηση προστατευτικής τέντας 100 τ.μ. στην πλατεία Πύρρου στα Ιωάννινα, στην εταιρεία «Α. Αναγνωστοπούλου & ΣΙΑ Ο.Ε.» (Εστιατόριο – Catering, Γεροπλάτανος Ιωαννίνων, ΑΦΜ: 999040655 ΔΟΥ Ιωαννίνων, στο ποσό των 600,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 26-02-2019 οικονομική προσφορά της, σε απάντηση της σχετικής αριθμ. 24717/771/26-02-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 762/26-02-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, στην οποία αναφέρονται τα εξής:

«.... Σας κάνουμε γνωστό ότι στις 2 Μαρτίου 2019 θα πραγματοποιηθεί στα Ιωάννινα για Τρίτη συνεχή χρονιά η δράση με τίτλο« Γαϊτανάκι φιλίας 2019 » από το Εθελοντικό μη κερδοσκοπικό σωματείο ΦΙΛΑΡΑΚΙΑ ΕΛΛΑΔΑΣ-«Best Buddies Greece» που εδρεύει στα Ιωάννινα.

Σκοπός του σωματείου είναι να δώσει ευκαιρίες κοινωνικοποίησης σε άτομα με νοητικές και αναπτυξιακές δυσκολίες μέσω της ανάπτυξης ουσιαστικών φιλικών σχέσεων και να εκπαιδεύσει την κοινωνία σε ευαίσθητα θέματα όπως η αποδοχή της διαφορετικότητας . Λαμβάνοντας την τεχνογνωσία από το παγκόσμιο κίνημα των Best Buddies, μαθαίνουμε τη δύναμη και τη σημαντικότητα της φιλίας και της κοινωνικής αποδοχής , δημιουργούμε ένα καλύτερο κόσμο με σεβασμό προς όλους με στόχο όλα ανεξαρτήτως των μέλη της κοινωνίας μας να βιώνουν την ισονομία και να έχουν πλήρη δικαιώματα.

Η συγκεκριμένη εκδήλωση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Με τη συμμετοχή της σε δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα η Περιφέρεια:

- Αναδεικνύει το ανθρωπιστικό της πρόσωπο
- Το μεγάλο ενδιαφέρον της για την υγεία και την ευεξία των πολιτών της και προάγει τις συνεργασίες ευρύτερου χαρακτήρα με φορείς και οργανώσεις κοινωνικής φροντίδας παρέχοντας προστασία στις ευπαθείς και ευάλωτες ομάδες του πληθυσμού.
- Συντελεί στη συστηματική προσέγγιση, ενημέρωση, ευαισθητοποίηση του κοινού σε σχέση με την αλληλεγγύη και τον εθελοντισμό.
- Στέκεται αρωγός στις πρωτοβουλίες πολιτιστικού, κοινωνικού χαρακτήρα των μη κερδοσκοπικών φορέων της περιοχής.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη μέρους των εξόδων της εκδήλωσης ως κάτωθι : ... (ΠΙΝΑΚΑΣ) . Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: « Γαϊτανάκι φιλίας 2019 ».....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 9/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, την πρώτη (01) του μηνός Μαρτίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.00, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 26044/710/27-02-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 31<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση Εβδομαδιαίου Προγράμματος Προληπτικής Ιατρικής / Οδοντιατρικής για μαθητές Δημοτικών Σχολείων και για Άτομα που ανήκουν σε Ευάλωτες Ομάδες του πληθυσμού από το «Χαμόγελο του Παιδιού».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου.
8. Την αριθμ. 7/457/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 800,00 € με ΦΠΑ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων οικ. έτους 2019 για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην διοργάνωση Εβδομαδιαίου Προγράμματος Προληπτικής Ιατρικής / Οδοντιατρικής για μαθητές Δημοτικών Σχολείων και για Άτομα που ανήκουν σε Ευάλωτες Ομάδες του πληθυσμού, από το «Χαμόγελο του Παιδιού», με την Κινητή του Μονάδα «Ιπποκράτης», που θα πραγματοποιηθεί από την Δευτέρα 4 έως και την Παρασκευή 8 Μαρτίου 2019, στην κεντρική Πλατεία Πύρρου των Ιωαννίνων, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 2/3/18-02-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου.
9. Την εισήγηση της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 803/27-02-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 720/27-02-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία, λαμβάνοντας υπόψη την αριθμ. 7/457/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής μετά τη λήψη της οποίας εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην διοργάνωση Εβδομαδιαίου Προγράμματος Προληπτικής Ιατρικής / Οδοντιατρικής για μαθητές Δημοτικών Σχολείων και για Άτομα που ανήκουν σε Ευάλωτες Ομάδες του πληθυσμού, από το «Χαμόγελο του Παιδιού», με την Κινητή του Μονάδα «Ιπποκράτης», στην αναφερόμενη εταιρεία, σύμφωνα με την κατατεθείσα στην Υπηρεσία προσφορά, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο στην εισήγηση Πίνακα.
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 9/489/01-03-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση παροχής των κατωτέρω αναφερόμενων υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην διοργάνωση Εβδομαδιαίου Προγράμματος Προληπτικής Ιατρικής / Οδοντιατρικής για μαθητές Δημοτικών Σχολείων και για Άτομα που ανήκουν σε Ευάλωτες Ομάδες του πληθυσμού, από το «Χαμόγελο του Παιδιού», με την Κινητή του Μονάδα «Ιπποκράτης», στην κάτωθι αναφερόμενη εταιρεία, στο ποσό των 750,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την προσφορά της, σε απάντηση της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου,

όπως αναλυτικά αναφέρεται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων οικ. έτους 2019, σύμφωνα με την αριθμ. 7/457/20-02-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και της με α/α 730 & αριθμ. πρωτ. 21987/1910/20-02-2019 (ΑΔΑ: 6ΓΛΑ7Λ9-02Ζ) απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 707 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού της Περιφέρειας Ηπείρου, ως εξής:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ ΜΕ ΦΠΑ	ΑΝΑΛΟΧΟΣ
Διαμονή και ημιδιατροφή τριών ατόμων, στελεχών του Οργανισμού, που θα συνοδεύουν την κινητή Μονάδα	750,00 €	Ξενοδοχείο ΠΑΛΛΑΔΙΟΝ Α.Ε. Ξεν.& Τουρ.Επιχ/σεις Νότι Μπότσαρη 1, 454 44 – Ιωάννινα Α.Φ.Μ.094045122 Δ.Ο.Υ. Ιωαννίνων

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος