

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 13/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51656/1288/10-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάπας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 47^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ.

80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019 και 3/17/22-03-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1494/09-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1271/09-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2019, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 13/935/12-04-2019)

Εγκρίνει την πραγματοποίηση δαπάνης ποσού € 3.000,00 με ΦΠΑ, για την προμήθεια ενός (1) φωτοτυπικού μηχανήματος για τις ανάγκες της Διεύθυνσης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Νομού Άρτας, η οποία εξυπηρετεί τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 1713 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2019, καθώς και την υλοποίηση της προμήθειας, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς.

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 13/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51656/1288/10-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάπας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 48ο

Έγκριση ανάθεσης της προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ενδύματα και υποδήματα) για τις ανάγκες των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Αυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες

διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και την όμοια, αριθμ. 2/8/18-02-2019 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1494/09-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1271/09-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Με την αριθμ. 10/634/12-03-2019 (ΑΔΑ:6Χ4Κ7Λ9-3ΝΠ) και την ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ αυτής (ΑΔΑ:ΨΤΔ17Λ9-ΛΙ6) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η δαπάνη και η διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού δέκα τεσσάρων χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ (14.400,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για το έτος 2019, ήτοι: ποσό τριών χιλιάδων τετρακοσίων ευρώ (3.400,00€) για είδη υπόδησης και ποσό έντεκα χιλιάδων ευρώ (11.000,00€) για είδη ένδυσης, σε βάρος του Ε.Φ.: 072 ΚΑΕ: 1423 και 1421, αντίστοιχα, του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2019, και η πραγματοποίηση της προμήθειας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης. Εν συνεχεία εκδόθηκαν οι αριθμ. Α/Α:1043/οικ.1208/20-03-2019 (ΑΔΑ:ΩΤΙΗ7Λ9-6ΕΖ) και Α/Α:1044/οικ.1209/20-03-2019 (ΑΔΑ:Ψ1Β67Λ9-ΚΗ3) αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης, οι οποίες καταχωρήθηκαν με α/α 1011 και 1012 αντίστοιχα, στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.

Ακολούθως η Π.Ε. Άρτας εξέδωσε την αριθ. οικ.1324/28-03-2019 (ορθή επανάληψη) πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υποβολή προσφορών προς κάθε ενδιαφερόμενο, στο πλαίσιο της οποίας υποβλήθηκαν δύο (2) κλειστές προσφορές ήτοι: : μία προσφορά από την ατομική επιχείρηση του κ. ΤΣΙΤΣΙΜΠΡΙΚΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ για είδη υπόδησης έναντι του ποσού των τριών χιλιάδων τριακοσίων σαράντα ενός ευρώ και ογδόντα λεπτών (3.341,80€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., και μία προσφορά από την ατομική επιχείρηση του κ. ΣΜΥΡΗ ΜΙΧΑΛΗ για είδη ένδυσης έναντι του ποσού των δέκα χιλιάδων οκτακοσίων τριάντα ευρώ και δέκα έξι λεπτών (10.830,16€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε για την απευθείας ανάθεση της προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για το έτος 2019, για είδη υπόδησης στον κ. ΤΣΙΤΣΙΜΠΡΙΚΟ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟ Σκουφά 56 47100 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.2681028949 έναντι του ποσού των τριών χιλιάδων τριακοσίων σαράντα ενός ευρώ και ογδόντα λεπτών (3.341,80€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., και για είδη ένδυσης στον κ. ΣΜΥΡΗ ΜΙΧΑΛΗ Σκουφά 26 47100-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.2681028447, έναντι του ποσού των δέκα χιλιάδων οκτακοσίων τριάντα ευρώ και δέκα έξι λεπτών (10.830,16 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 13/936/12-04-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης και υπόδησης) των υπαλλήλων του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας για το έτος 2019, όπως αναλυτικά περιγράφονται στην αρ. πρωτ. 1324/28-03-2019 Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος (προς κάθε ενδιαφερόμενο), του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, α) για τα είδη ένδυσης στην ατομική επιχείρηση του κ. ΣΜΥΡΗ ΜΙΧΑΛΗ (Σκουφά 26 - 47100 Άρτα, Τηλ:2681072521), με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, έναντι του ποσού των 10.830,16 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και β) για τα είδη υπόδησης στην ατομική επιχείρηση του κ. ΤΣΙΤΣΙΜΠΡΙΚΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ (Σκουφά 56

47100 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.2681028949) με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, έναντι του ποσού των 3.341,80 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με δαπάνες οι οποίες θα βαρύνουν τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.072 Κ.Α.Ε. 1423 και 1421 αντίστοιχα), βάσει της αριθμ. 10/634/12-03-2019 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και σύμφωνα με τις αριθμ. Α/Α:1043/οικ.1208/20-03-2019 (ΑΔΑ:ΩΤΙΗ7Λ9-6ΕΖ) και Α/Α:1044/οικ.1209/20-03-2019 (ΑΔΑ:Ψ1Β67Λ9-ΚΗ3) αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης, οι οποίες καταχωρήθηκαν με α/α 1011 και 1012 αντίστοιχα, στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 13/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Απριλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 51656/1288/10-04-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάπας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 49^ο

Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) Απόφαση του Γ.Γ. Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ.

80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019 και 3/17/22-03-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 1494/09-04-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1271/09-04-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία λαμβάνοντας υπόψη τις αριθμ. 12/820/03-04-2019 και 11/715/21-03-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, μετά τη λήψη των οποίων εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 13/937/12-04-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων υπηρεσιών και προμηθειών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2019, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με τις αριθμ. 12/820/03-04-2019 και 11/715/21-03-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

Α / Α	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	Αριθμός Απόφασης Οικονομικής Επιτροπής	Α/Α Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης- Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ. & Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Ενοικίαση ηχητικής εγκατάστασης στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	620,00€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΤΑΣΗΣ ΚΩΝΤΣΑΝΤΙΝΟΣ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΡΟΚΚΑ ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:6977461313
2	Παράθεση δεξίωσης επισήμων (150 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	238,00€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΛΙΓΚΑΣ ΑΘ. ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΚΑΦΕΤΕΡΙΑ ΠΕΤΑ ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:2681083842
3	Προμήθεια δέκα (10) δάφνινων στεφάνων για κατάθεση τους στην εκδήλωση εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	96,05€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΚΑΤΣΑΟΥΝΟΣ ΑΝ. ΘΩΜΑΣ ΑΝΘΟΠΩΛΕΙΟ ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ 10-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681079981

4	Παράθεση γεύματος επισήμων (20 προσκεκλημένοι) στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	248,00€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΔΗΜ. ΜΑΡΟΣ ΑΕ ΚΕΝΤΡΟ ΔΙΑΣΚΕΔΑΣΗΣ ΚΩΣΤΑΚΙΟΙ - ΑΡΤΑΣ ΤΗΛ.:2681035100
5	Αμοιβή του συλλόγου της φιλαρμονικής στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	300,00€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΜΟΥΣΙΚΟΦΙΛΟΛΟΓΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ «Ο ΣΚΟΥΦΑΣ» ΠΛ. ΕΘΝ. ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΣ- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681028171
6	Εκτύπωση 300 προσκλήσεων στο πλαίσιο εορτασμού της ημέρας Φιλελληνισμού και Διεθνούς Αλληλεγγύης η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 19 Απριλίου 2019 στη Δ.Κ. Πέτα του Δήμου Νικολάου Σκουφά.	496,00€	12/820/03-04-2019	1180-οικ.1575/08-04-2019-1145	ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ- ΔΙΑΦΗΜΙΣΗ ΠΕΡ. ΟΔΟΣ –ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681023010
7	Προμήθεια πέντε (5) σκληρών δίσκων για τις ανάγκες της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Άρτας.	1.383,84€	11/715/21-03-2019	1090-οικ.1293/27-03-2019-1053	ΚΑΡΑΓΙΑΝΝΗΣ Γ. ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ “Logic Data” ΕΜΠΟΡΙΟ & ΕΠΙΣΚΕΥΗ Η/Υ Κομμένου 22 Άρτα ΤΗΛ.:2681024100

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος