

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καττής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 23ο**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση του 5<sup>ου</sup> Διεθνούς Φολκλορικού Φεστιβάλ με τον Χορευτικό Όμιλο Ιωαννίνων (Χ.Ο.Ι.).**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2228/07-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1991/07-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση με τον Χορευτικό Όμιλο Ιωαννίνων (Χ.Ο.Ι.), του 5ου Διεθνούς Φολκλορικού Φεστιβάλ «Χορεύοντας Μουσικές του Κόσμου» στα Ιωάννινα 27/6-1/7/2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1485/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 6.000,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση, με τον Χορευτικό Όμιλο Ιωαννίνων (Χ.Ο.Ι.), του 5ου Διεθνούς Φολκλορικού Φεστιβάλ «Χορεύοντας Μουσικές του Κόσμου» στα Ιωάννινα 27/6-1/7/2019 και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, και συγκεκριμένα για τη διαμονή 50 ατόμων ξένων χορευτικών, στο Ξενοδοχείο «ΑΛΕΞΙΟΣ» (Πουκεβίλ 14, Ιωάννινα – ΑΦΜ 094090980), με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, στο ποσό των 6.000,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 07-06-2019 οικονομική προσφορά του, σε απάντηση της αριθμ. 69751/1890/07-06-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2228/07-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Χορευτικός Όμιλος Ιωαννίνων (Χ.Ο.Ι.) διοργανώνει για πέμπτη συνεχόμενη χρονιά διεθνές φολκλορικό Φεστιβάλ με τίτλο «Χορεύοντας Μουσικές του Κόσμου» το διάστημα 27 Ιουνίου με 01 Ιουλίου 2019 στα Ιωάννινα.

Θα προσκληθούν και θα φιλοξενηθούν χορευτικά συγκροτήματα παραδοσιακών από τουλάχιστον πέντε χώρες. Θα δοθεί η ευκαιρία στις ξένες αποστολές να γνωρίσουν την πόλη και την ευρύτερη περιοχή.

Θα συμμετέχουν 15 χορευτικοί σύλλογοι από διάφορες περιοχές της Ελλάδας. Καθώς και συγκροτήματα της πόλης και από την Περιφέρεια Ηπείρου. Τα Γιάννενα θα γίνουν ένα σταυροδρόμι πολιτιστικού πλούτου και θα προβληθεί η μουσικοχορευτική παράδοση της Ηπείρου

Η δράση των πολιτιστικών Συλλόγων συμβάλλει στη διάσωση και ανάδειξη της ελληνικής παράδοσης, που μας προσδιορίζει ως έθνος και προάγει τον πολιτισμό και τις πανανθρώπινες αξίες.

Επίσης συμβάλλει στην τουριστική προβολή της Ηπείρου, αφού οι εκδηλώσεις αυτού του είδους και αποτελούν πόλο έλξης για τον τουρισμό, τόσο από το εσωτερικό όσο και από το εξωτερικό

Σας κάνουμε επίσης γνωστό ότι ο εν λόγω Πολιτιστικός Σύλλογος είναι εγγεγραμμένος στο Περιφερειακό Μητρώο Πολιτιστικών Συλλόγων και Σωματείων που τηρείται στην Υπηρεσία μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη της εκδήλωσης ως κάτωθι: (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υπόεργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 5ου Φολκλορικού Φεστιβάλ Ιωαννίνων «Χορεύοντας Μουσικές του Κόσμου» στα Ιωάννινα 27/6-1/7/19».....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάφας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πόσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καπτής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 24<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση πολιτιστικού χαρακτήρα του συλλόγου «Ο ΠΛΑΤΑΝΟΣ», στα Ιωάννινα, στις 24 Ιουνίου 2019.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και

άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2223/07-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1992/07-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση πολιτιστικού χαρακτήρα του συλλόγου «Ο ΠΛΑΤΑΝΟΣ», στα Ιωάννινα, στις 24 Ιουνίου 2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1486/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 2.000,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση πολιτιστικού χαρακτήρα του συλλόγου «Ο ΠΛΑΤΑΝΟΣ», στα Ιωάννινα, στις 24 Ιουνίου 2019 και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, και συγκεκριμένα για την ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης, στον Νάστο Α. Θωμά (Ναπ. Ζέρβα 78, Τ.Κ. 45332 Ιωάννινα – ΑΦΜ 114451140), στο ποσό των 2.000,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 06-06-2019 οικονομική προσφορά του, σε απάντηση της αριθμ. 75090/2021/04-06-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2223/07-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Πολιτιστικός Σύλλογος «Ο ΠΛΑΤΑΝΟΣ» του Δήμου Ιωαννιτών, στα πλαίσια των ετήσιων εκδηλώσεων του διοργανώνει εκδήλωση στην πλατεία του Πλατάνου με ελεύθερη είσοδο, στις 24 Ιουνίου 2019

Η δράση των πολιτιστικών Συλλόγων συμβάλλει στη διάσωση και ανάδειξη της ελληνικής παράδοσης, που μας προσδιορίζει ως έθνος και προάγει τον πολιτισμό και τις πανανθρώπινες αξίες.

Επίσης συμβάλλει στην τουριστική προβολή της Ηπείρου, αφού οι εκδηλώσεις αυτού του είδους και αποτελούν πόλο έλξης για τον τουρισμό, τόσο από το εσωτερικό όσο και από το εξωτερικό

Σας κάνουμε επίσης γνωστό ότι ο εν λόγω Πολιτιστικός Σύλλογος είναι εγγεγραμμένος στο Περιφερειακό Μητρώο Πολιτιστικών Συλλόγων και Σωματείων που τηρείται στην Υπηρεσία μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη της εκδήλωσης ως κάτωθι :... (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση πολιτιστικού χαρακτήρα του συλλόγου Ο ΠΛΑΤΑΝΟΣ στις 24/6/2019»....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνης Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καττής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 25<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση των 3<sup>ων</sup> Διεθνών Αγώνων Ioannina Boxing Cup, στα Ιωάννινα, στις 28-29 Ιουνίου 2019, από τον Πυγμαχικό Γυμναστικό Σύλλογο Ιωαννίνων «Ο Τίγρης».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2237/10-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2009/10-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση των 3ων Διεθνών Αγώνων Ioannina Boxing Cup, στα Ιωάννινα, στις 28-29 Ιουνίου 2019, από τον Πυγμαχικό Γυμναστικό Σύλλογο Ιωαννίνων «Ο Τίγρης».
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1487/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.499,08 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση των 3ων Διεθνών Αγώνων Ioannina Boxing Cup, στα Ιωάννινα, στις 28-29 Ιουνίου 2019, από τον Πυγμαχικό Γυμναστικό Σύλλογο Ιωαννίνων «Ο Τίγρης» και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, όπως αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, στο συνολικό ποσό των 1.499,08 € με ΦΠΑ, στους αναδόχους, σύμφωνα με α) την από 07-06-2019 οικονομική προσφορά της «ΖΙΩΓΑΣ ΠΥΡ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ – ΖΙΩΓΑΣ Δ. ΔΙΑΦΗΜΙΣΤΙΚΗ» και β) την από 10-06-2019 οικονομική προσφορά της «ΑΣΤΙΚΟ ΚΤΕΛ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ Α.Ε.» σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2237/10-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
Αφίσες 500 τμχ (48x33εκ) Banner 22 τμχ (2μχ 80εκ) Φυλλάδιο τετρασέλιδο 2.000 τμχ (20x30 εκ) Προσκλήσεις 300τμχ	1.199,08 (με ΦΠΑ)	ΖΙΩΓΑΣ ΠΥΡ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ Εθνικής Αντιστάσεως 66 Ιωάννινα
Μεταφορά αθλητών στις 28 και στις 29 Ιουνίου 2019 από Καλπάκι προς Ιωάννινα και επιστροφή	300,00 (με ΦΠΑ)	ΑΣΤΙΚΟ ΚΤΕΛ ΝΟΜΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ Α.Ε. Μ. Μπότσαρη 9, Ιωάννινα
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>1.499,08 €</b>	

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Πυγμαχικός Γυμναστικός Σύλλογος Ιωαννίνων «Ο Τίγρης» προτίθενται να διοργανώσει στα Ιωάννινα τους 3ους Διεθνείς Αγώνες Ioannina Boxing Cup στις 28 και 29 Ιουνίου 2019.

Είναι μία από τις κορυφαίες διοργανώσεις της χρονιάς για το άθλημα και θα συμμετέχουν αθλητές από την Ελλάδα, Αγγλία, Ιταλία, Γερμανία, Ισπανία, Σερβία, Βουλγαρία, Κύπρο και Αλβανία. Η Περιφέρεια Ηπείρου προτίθεται να συνδράμει στην διεξαγωγή των αγώνων

Τα οφέλη για την Περιφέρει Ηπείρου από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων υψηλών προδιαγραφών.

- Θα διανυκτερεύσει στην πόλη μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην ευρύτερη περιοχή. Τονώνει οικονομικά την περιοχή με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση και προβολή της Ηπείρου στους επισκέπτες και αθλητές .
- Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής
- Θα προωθηθεί ο αθλητικός τουρισμός και θα ενισχυθεί η τοπική οικονομία
- Θα συνδράμει το έργο των τοπικών αθλητικών συλλόγων για να φιλοξενούν και να συμμετέχουν σε μεγάλες αθλητικές διοργανώσεις

Σας κάνουμε επίσης γνωστό ότι ο εν λόγω Αθλητικός Σύλλογος είναι εγγεγραμμένος στο Περιφερειακό μητρώο Αθλητικών Συλλόγων και Σωματείων που τηρείται στην Υπηρεσία μας.

Η συγκεκριμένη δράση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη ως κάτωθι: (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση των 3ων Διεθνών Αγώνων Ioannina Boxing Cup στα Ιωάννινα 28-29/6/19»....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/νση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καπτής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 26°**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 2ου Πανελληνίου Παράκτιου Κολυμβητικού Αγώνα Ανοικτής Θαλάσσης - Μπούκα στην Πρέβεζα στις 22-23/06/2019.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).



7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2277/11-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2032/12-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 2ου Πανελληνίου Παράκτιου Κολυμβητικού Αγώνα Ανοικτής Θαλάσσης - Μπούκα στην Πρέβεζα στις 22-23/06/2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1488/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 600,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 2ου Πανελληνίου Παράκτιου Κολυμβητικού Αγώνα Ανοικτής Θαλάσσης - Μπούκα στην Πρέβεζα στις 22-23/06/2019 από τον Ναυτικό Όμιλο Πρέβεζας και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, και συγκεκριμένα για την ενοικίαση τέντας, στον ΓΑΤΣΕΛΟ ΑΠΟΣΤΟΛΟ (Ωρωπός Πρέβεζας – ΑΦΜ 059417580), στο ποσό των 600,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά του, σε απάντηση της αριθμ. 86039/2250/10-06-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2277/11-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι Ναυτικός Όμιλος Πρέβεζας διοργανώνει τον 2ο Πανελλήνιο Παράκτιο Κολυμβητικό Αγώνα Ανοικτής Θαλάσσης - Μπούκα στην Πρέβεζα, 22-23/6 2019.

Παράλληλα θα διεξαχθεί εκδήλωση για την Κολύμβηση και το Περιβάλλον με ομιλίες διακεκριμένων καθηγητών.

Η Περιφέρεια Ηπείρου προτίθεται να συνδράμει στην διεξαγωγή των αγώνων Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων. Τα οφέλη για την περιφέρεια θα είναι πολλαπλά:

Θα διανυκτερεύσει στην πόλη μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην ευρύτερη περιοχή. Τονώνει οικονομικά την περιοχή με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση και προβολή της Ηπείρου στους επισκέπτες και αθλητές.

Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής.

Θα προωθηθεί ο αθλητικός τουρισμός και θα ενισχυθεί η τοπική οικονομία

Θα συνδράμει το έργο των τοπικών αθλητικών συλλόγων για να φιλοξενούν και να συμμετέχουν σε αθλητικές διοργανώσεις

Η συγκεκριμένη δράση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη ως κάτωθι : (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 2ου Πανελληνίου Παράκτιου Κολυμβητικού Αγώνα Ανοικτής Θαλάσσης - Μπούκα στην Πρέβεζα, 22-23/06/2019».....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάφας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καπτής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

Σημειώνεται ότι ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κ. Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, απέχει από τη συζήτηση και λήψη απόφασης για το συγκεκριμένο θέμα, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρ. 172 και 180 του Ν. 3852/2010 λόγω συγγένειας με ανάδοχο. Επί του συγκεκριμένου θέματος, προεδρεύει στη συνεδρίαση, ο Αντιπρόεδρος της Επιτροπής, κ. Σιαράβας Κων/νος.

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 27°**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση διήμερου πρωταθλήματος Μπριτζ, από το Αθλητικό Σωματείο Αγωνιστικού Μπριτζ Ιωαννίνων στις 22 -23 Ιουνίου 2019.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1892/12-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2031/12-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση διήμερου πρωταθλήματος Μπριτζ, από το Αθλητικό Σωματείο Αγωνιστικού Μπριτζ Ιωαννίνων στις 22- 23 Ιουνίου 2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1489/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 997,80 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση διήμερου πρωταθλήματος Μπριτζ, από το Αθλητικό Σωματείο Αγωνιστικού Μπριτζ Ιωαννίνων, στις 22 -23 Ιουνίου 2019 και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, όπως αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, στο συνολικό ποσό των 997,80 € με ΦΠΑ, στους αναδόχους, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους, σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 1892/12-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΑΝΑΔΟΧΟΣ	ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α.
Έντυπο διαφημιστικό υλικό Μπάνερ	ΕΦΡΑΙΜΙΔΗ Α.-ΚΑΤΣΙΩΡΑ Α. Ο.Ε. Vivid ΚΑ Φεβρουαρίου 165, Τ.Κ. 45221 Ιωάννινα	483,60€
Catering (καφές –μπουφές ) για 50 άτομα στις 22/6/2019	ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΠΟΥΛΟΥ & ΣΙΑ Ο.Ε. ΚΑ Φεβρουαρίου 165, Τ.Κ. 45221, Ιωάννινα	200,00€
Διαφημιστικό σποτ	Χ.ΚΑΡΟΠΠΗ & ΣΙΑ Ο.Ε. Τ.Θ. 890, Τ.Κ. 45500 Πεδινή Ιωαννίνων.	99,20€
Διαμονή αθλητών και διαιτητών	ΕΛΕΝΗ ΚΑΣΣΑΡΟΥ & ΣΙΑ Ο.Ε. Ζαλοκώστα 50, Τ.Κ. 45221 Ιωάννινα	215,00€

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι η Περιφέρεια Ηπείρου θα συμμετέχει στην διοργάνωσης διήμερου πρωταθλήματος Μπριτζ που θα πραγματοποιηθεί στον Δήμο Ιωαννιτών στις 22 και 23 Ιουνίου 2019, από τον Αθλητικό Σωματείο Αγωνιστικό Μπριτζ Ιωαννίνων και με την συμμετοχή αθλητικών συλλόγων από όλη την Ελλάδα.

Πρόκειται για διοργάνωση που σκοπό έχει την ανάπτυξη αθλητικής, πολιτιστικής και κοινωνικής δράσης.

Υπολογίζεται ότι τις ημέρες των αγώνων θα έρθουν στην Πόλη αθλητές από διάφορες περιοχές της Ελλάδος, μαζί με τις οικογένειές τους και το όφελος στον τουρισμό θα είναι πολύ μεγάλο για την περιοχή μας.

Με τον τρόπο αυτό προάγεται ο Αθλητικός Τουρισμός στην πόλη των Ιωαννίνων αλλά και στην ευρύτερη περιοχή της Ηπείρου

Είναι ένα αθλητικό, κοινωνικό, πολιτιστικό και οικονομικό γεγονός που θα προσφέρει σημαντικά οφέλη.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη μέρους των εξόδων της εκδήλωσης που αφορούν τα κάτωθι: (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «:«Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση διήμερου πρωταθλήματος Μπριτζ στις 22-23/6/2019 στα Ιωάννινα».....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΕΥΩΝ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΣΙΑΡΑΒΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ

Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Λάζος Ιωάννης
2. Καραμπίνας Ιωάννης
3. Πότσης Οδυσσέας
4. Ζήκος Νικόλαος
5. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καπτής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 28º**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης προμηθειών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην διοργάνωση του 3<sup>ου</sup> Βυρώνειου Αγώνα Δρόμου 10χλμ από τον Αθλητικό Μορφωτικό Σύλλογο Νέων Ζίτσας, στις 30/06/19, στη Ζίτσα.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέρимνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2289/12-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2039/12-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης προμηθειών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 3ου Βυρώνειου Αγώνα Δρόμου 10χλμ από τον Αθλητικό Μορφωτικό Σύλλογο Νέων Ζίτσας, στις 30/06/19, στη Ζίτσα.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1490/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.000,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 3ου Βυρώνειου Αγώνα Δρόμου 10χλμ από τον Αθλητικό Μορφωτικό Σύλλογο Νέων Ζίτσας, στις 30/06/19, στη Ζίτσα και
- Εγκρίνει την ανάθεση της προμήθειας, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση, και συγκεκριμένα για 200 μπλουζάκια αθλητών και εθελοντών, στην εταιρεία «ATHLOS SPORT Μ.Ι.Κ.Ε. ΑΘΛΗΤΙΚΑ ΕΙΔΗ» (22° χλμ Ιωαννίνων Κόνιτσας, Ιωάννινα), στο ποσό των 1.000,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 11-06-2019 οικονομική προσφορά της, σε απάντηση της αριθμ. 86032/2249/11-06-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέρимνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2289/12-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Αθλητικός Μορφωτικός Σύλλογος Νέων Ζίτσας διοργανώνει τον 3ο Βυρώνειο Αγώνα Δρόμου 10χλμ στις 30/06/19, στη Ζίτσα. Στον αγώνα θα συμμετάσχουν περί τους 120 δρομείς.

Αφορμή αποτελεί το ποίημα του Λόρδου Βύρωνα «Childe Harold's Pilgrimage», ο οποίος είχε περιηγηθεί στην περιοχή

Η Περιφέρεια Ηπείρου προτίθεται να συνδράμει στην διεξαγωγή των αγώνων Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων ημιορεινών διαδρομών. Τα οφέλη για την περιφέρεια θα είναι πολλαπλά:

- Θα διανυκτερεύσει στην περιοχή μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην ευρύτερη περιοχή. Τονώνει οικονομικά την περιοχή με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση και προβολή της Ηπείρου στους επισκέπτες και αθλητές.
- Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής
- Θα προωθηθεί ο αθλητικός τουρισμός και θα ενισχυθεί η τοπική οικονομία
- Θα συνδράμει το έργο των τοπικών αθλητικών συλλόγων για να φιλοξενούν και να συμμετέχουν σε αθλητικές διοργανώσεις

Η συγκεκριμένη δράση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη ως κάτωθι : (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υπόεργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του 3ου Βυρώνειου Αγώνα Δρόμου 10χλμ στις 30/06/19, στη Ζίτσα».....».

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/νση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πόσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάφας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καπτής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 29<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων σε εκδόσεις.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019, 3/17/22-03-2019 και 7/29/09-05-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup> και 3<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2300/12-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2040/12-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπανών και της διάθεσης της αντίστοιχης πίστωσης, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων σε εκδόσεις.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1491/14-06-2019)**

Για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων σε εκδόσεις για το έτος 2019, όπως αναλυτικά αναφέρονται κατωτέρω, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/12/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου,

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 13.000,00 € πλέον ΦΠΑ και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0843), σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2300/12-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

	ΔΡΑΣΗ	Έτος	Ποσό πλέον ΦΠΑ	Είδος δαπάνης
1	Έκδοση «Τζουμερκιώτικα Χρονικά»	2019	4.000,00 €	Εκδόσεις
2	Έκδοση Ετήσιου Περιοδικού «Σαρακατσαναίοι»	2019	3.000,00 €	Εκδόσεις
3	Έκδοση Περιοδικού «ΗΠΕΙΡΩΤΙΚΑ ΓΡΑΜΜΑΤΑ»	2019	6.000,00 €	Εκδόσεις

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 186, παρ. Η, του Ν. 3852/2010 (Α. 87) στις αρμοδιότητες των Περιφερειών που αφορούν στον τομέα Παιδείας - Πολιτισμού - Αθλητισμού περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων: α) η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων (περ. 11), β) η υλοποίηση πολιτιστικών προγραμμάτων και εκδηλώσεων υπερτοπικής σημασίας (περ. 13), γ) η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους (περ. 15) και δ) η υλοποίηση αθλητικών προγραμμάτων σε συνεργασία με το Υπουργείο Πολιτισμού και τη Γενική Γραμματεία Αθλητισμού, αθλητικούς συλλόγους, δήμους, καθώς και με άλλους φορείς Δημοσίου ή Ιδιωτικού Δικαίου (περ. 19).

Οι Περιφέρειες σύμφωνα με τις καταστατικές τους διατάξεις μπορούν να συμμετέχουν και να υλοποιούν αθλητικά και πολιτιστικά προγράμματα. Στην έννοια δε της πολιτιστικής εκδήλωσης που προάγει τα πολιτιστικά και πνευματικά ενδιαφέροντα των κατοίκων εμπίπτει κάθε πολιτιστικό δρώμενο, που, έστω και αν δεν απευθύνεται άμεσα στο σύνολο του τοπικού πληθυσμού, αφυπνίζει και ενισχύει την πολιτιστική και ιστορική συνείδηση και τα πνευματικά ενδιαφέροντα της τοπικής κοινωνίας και έχει ως αποτέλεσμα τη δημιουργία μιας πολιτιστικής κληρονομιάς για τις επερχόμενες γενιές.

Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη των ανωτέρω στόχων εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Με εισήγησή της στην Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων η Διεύθυνσή μας ζήτησε την συμμετοχή της Περιφέρειας στις κάτωθι εκδόσεις για το έτος 2019, στην χρηματοδότηση μέρους των δαπανών για την πραγματοποίησή τους.

Η Επιτροπή Κοινωνικών Θεμάτων της Περιφέρειας Ηπείρου με την υπ' αριθ. 5/12/10-6-2019 απόφασή της ενέκρινε τη συμμετοχή της Περιφέρειας στις εκδόσεις ως κάτωθι:

1) Έκδοση «Τζουμερκιώτικα Χρονικά»

Η έκδοση της περιοδικής έκδοσης «Τζουμερκιώτικα Χρονικά 2019» της Ιστορικής, Λαογραφικής Εταιρίας Τζουμέρκων κρίνεται απαραίτητη γιατί το συγκεκριμένο πόνημα συντελεί στην ανάδειξη και διάσωση του λαϊκού πολιτισμού, της λαογραφίας, των ηθών και των εθίμων και γενικότερα της πολιτιστικής κληρονομιάς της ευρύτερης περιοχής των Τζουμέρκων. Αποτελεί δε ένα επιστημονικό υλικό διατήρησης και αφετηρία για την ανάπτυξη του πολιτισμού που έχουμε. Επίσης συμβάλει στην τουριστική προβολή και τη γενικότερη ανάπτυξη της περιοχής. Τέλος η έκδοση αυτή, εδώ και αρκετά χρόνια, λειτουργεί ως συνδετικός κρίκος ανάμεσα στους ντόπιους και τους απανταχού αποδημους Τζουμερκιώτες και βοηθά στη σύσφιξη των σχέσεων ανάμεσά τους.



Τα έντυπα θα διατεθούν από την Περιφέρεια Ηπείρου σε δημοσιογράφους, Δημάρχους, καθώς και σε προέδρους πολιτιστικών συλλόγων της ομογένειας, με στόχο την προώθηση και διάσωση της παράδοσης και του λαϊκού πολιτισμού της περιοχής μας.

## 2) Έκδοση Ετήσιου Περιοδικού «Σαρακατσαναίοι»

Αδελφότητα Σαρακατσαναίων Ηπείρου

Η έκδοση της περιοδικής έκδοσης «Σαρακατσαναίοι» της Αδελφότητας Σαρακατσαναίων Ηπείρου κρίνεται απαραίτητη γιατί το συγκεκριμένο περιοδικό συντελεί στην ανάδειξη και διάσωση του λαϊκού πολιτισμού, της λαογραφίας, στην παρουσίαση επιστημονικών μελετών, της καταγραφής ιστορικών στοιχείων, των ηθών και των εθίμων και γενικότερα της πολιτιστικής κληρονομιάς των Σαρακατσαναίων. Αποτελεί δε, ένα επιστημονικό υλικό διατήρησης και αφετηρία για την ανάπτυξη του πολιτισμού που έχουμε. Επίσης συμβάλει στην τουριστική προβολή και τη γενικότερη ανάπτυξη της περιοχής. Τέλος το βιβλίο εδώ και 34 χρόνια λειτουργεί ως συνδετικός κρίκος ανάμεσα στους ντόπιους και τους απανταχού απόδημους Σαρακατσαναίους και βοηθά στη σύσφιξη των σχέσεων ανάμεσά τους.

Τα έντυπα θα διατεθούν από την Περιφέρεια Ηπείρου σε δημοσιογράφους, Δημάρχους, καθώς και σε προέδρους πολιτιστικών συλλόγων της ομογένειας, με στόχο την προώθηση και ανάδειξη της παράδοσης και του λαϊκού πολιτισμού της περιοχής.

## 3) Έκδοση Περιοδικού «ΗΠΕΙΡΩΤΙΚΑ ΓΡΑΜΜΑΤΑ»

Η έκδοση του Περιοδικού «ΗΠΕΙΡΩΤΙΚΑ ΓΡΑΜΜΑΤΑ» από την Εταιρεία Λογοτεχνών και Συγγραφέων Ηπείρου κρίνεται απαραίτητη γιατί το συγκεκριμένο περιοδικό συντελεί στην ανάδειξη παρουσίαση επιστημονικών μελετών και πονημάτων των Ηπειρωτών Λογοτεχνών και Συγγραφέων. Το περιοδικό εκδόθηκε για πρώτη φορά κατά την περίοδο της γερμανικής κατοχής. Αποτελεί δε, ένα επιστημονικό υλικό διατήρησης και αφετηρία για την ανάπτυξη του πολιτισμού μας. Αναδεικνύει γνωστές και άγνωστες πτυχές της πολιτιστικής μας κληρονομιάς που συνέβαλαν στην πνευματική ανάπτυξη των Ηπειρωτών

Με το κύρος και τις γνώσεις, με την επιστημονική κατάρτιση των μελών της εταιρείας Λογοτεχνών και Συγγραφέων θα δημοσιευτούν εργασίες και θα υπάρξουν συνεργασίες με σκοπό την άντληση πληροφοριών για την ιστορία και τον πολιτισμό της Ηπείρου

Τα έντυπα θα διατεθούν από την Περιφέρεια Ηπείρου σε δημοσιογράφους, Δημάρχους, ώστε να γίνει κτήμα όλων των Ηπειρωτών καθώς και σε προέδρους πολιτιστικών συλλόγων της ομογένειας αποτελώντας το συνδετικό κρίκο με τη γενέτειρα.

Για τους παραπάνω λόγους παρακαλούμε για την έγκριση δαπανών και διάθεση πιστώσεων από τον Ειδ. Φορέα 072, ΚΑΕ: 0843 του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου 2019 για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Ιωαννίνων στην συμμετοχή της σε εκδόσεις από διάφορους φορείς σύμφωνα με τον κάτωθι πίνακα :.....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Λάζος Ιωάννης

3. Καραμπίνας Ιωάννης

4. Πότσης Οδυσσέας

5. Ζήκος Νικόλαος

6. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 18/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δεκατέσσερις (14) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 87945/2036/12-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος, απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καττής Νικόλαος και Κωτσαντής Κων/νος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 30<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για την έκδοση του βιβλίου με τίτλο «Οι οικογένειες του Καλεντζίου» του Βασιλείου Τζούμα.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2291/12-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2046/12-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης για την έκδοση του βιβλίου με τίτλο «Οι οικογένειες του Καλεντζίου» του Βασιλείου Τζούμα.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 18/1492/14-06-2019)**

- Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 2.500,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την έκδοση του βιβλίου με τίτλο «Οι οικογένειες του Καλεντζίου» του Βασιλείου Τζούμα, το οποίο αποτελεί μια καταγραφή από τα μέσα του 19ου αιώνα μέχρι σήμερα των οικογενειών του Καλεντζίου, είναι μια σημαντική ιστορική και λαογραφική παρακαταθήκη και αντίτυπα θα διανεμηθούν στους κατοίκους του Καλεντζίου τους οποίους και αφορά και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών για την ανωτέρω έκδοση του βιβλίου και συγκεκριμένα για την έκδοση 300 αντιτύπων, 70 σελίδων έκαστο, σχήματος Β5 17Χ24 έγχρωμο, στην εταιρεία «Θεοδωρίδη Αγγελική – Θεοδωρίδη Ελευθερία & ΣΙΑ Ε.Ε.» Γραφικές Τέχνες – Εκτυπώσεις (Γαριβάλδη 10, 45221 Ιωάννινα, ΑΦΜ 999424478), στο ποσό των 2.500,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την από 12-06-2019 οικονομική προσφορά της, σε απάντηση της αριθμ. 86025/2248/11-06-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς του Τμήματος Αθλητισμού & Πολιτισμού της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Ζήκος Νικόλαος
6. Ζάψας Γεώργιος