

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 22/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 104684/2312/10-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 13^ο

Έγκριση ανάθεσης παροχής υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης (19ο Διεθνές Φεστιβάλ Παραδοσιακών Χορών Πρέβεζας).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 18/1539/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 1.250,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε

βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και το Χορευτικό Όμιλο Πρέβεζας, του 19ου Διεθνούς Φεστιβάλ Παραδοσιακών Χορών Πρέβεζας, που θα διεξαχθεί από τις 19 έως 24 Ιουλίου 2019, στους Δήμους Πρέβεζας και Πάργα, με τη συμμετοχή χορευτικών συγκροτημάτων διαφόρων χωρών, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας».

8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1294/11-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2348/11-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπ όψιν:

1. Την αριθμ. 18/1539/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (ΑΔΑ: Ω54Ν7Λ9-Ο7Δ), με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη ποσού 1.250,00 ευρώ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.01).
 2. Την αριθμ. πρωτ. 104469/3959 (ΑΔΑ:6ΚΣΛ7Λ9-61Τ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικού ποσού 1.100,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1710/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας. Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 1.100,00 ευρώ:
 - ΗΧΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΦΩΤΙΣΤΙΚΗ ΚΑΛΥΨΗ ΤΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ: 550,00 € ευρώ με δικαιούχο: DB SOUNDS (Τόλης Θεόδωρος Α.) Κύπρου 17, Πρέβεζα, 48100, ΑΦΜ:116097940
 - ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΔΙΑΦΗΜΙΣΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ: 550,00 € ευρώ με δικαιούχο: ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε. 21^{ης} Οκτωβρίου 18-Πρέβεζα ΑΦΜ: 999033572
- Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 1.100,00 ευρώ. ...».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 22/1760/12-07-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και το Χορευτικό Όμιλο Πρέβεζας, του 19ου Διεθνούς Φεστιβάλ Παραδοσιακών Χορών Πρέβεζας, που θα διεξαχθεί από τις 19 έως 24 Ιουλίου 2019, στους Δήμους Πρέβεζας και Πάργα, με τη συμμετοχή χορευτικών συγκροτημάτων διαφόρων χωρών, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας», και συγκεκριμένα για ηχητική και φωτιστική κάλυψη των εκδηλώσεων και για εκτύπωση διαφημιστικού υλικού, στους κάτωθι αναδόχους και με ποσά, σύμφωνα με τις προσφορές τους, σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικής δαπάνης 1.100,00 € με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), σύμφωνα με την αριθμ.18/1539/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. 104469/3959 (ΑΔΑ:6ΚΣΛ7Λ9-61Τ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1710/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Π.Ε. Πρέβεζας, ως εξής:

- Ηχητική και φωτιστική κάλυψη των εκδηλώσεων: με δικαιούχο την ατομική επιχείρηση «DB SOUNDS» - Τόλης Αν. Θεόδωρος (Κύπρου 17, Πρέβεζα, 48100, ΑΦΜ:116097940) στο ποσό των 550,00 € με ΦΠΑ,
- Εκτύπωση διαφημιστικού υλικού: με δικαιούχο την εταιρεία «ΠΑΠΑΓΕΩΡΓΙΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.» (21^{ης} Οκτωβρίου 18-Πρέβεζα, ΑΦΜ: 999033572) στο ποσό των 550,00 € με ΦΠΑ.

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 22/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 104684/2312/10-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακού Συμβουλίου:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 14^ο

Έγκριση ανάθεσης προμηθειών και παροχής υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης (Τελικός Πανελληνίου Πρωταθλήματος Beach Volley K17 Αγοριών Κοριτσιών).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την αριθμ. 18/1540/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 3.000,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, τον Αθλητικό Πολιτιστικό Σύλλογο «ΕΡΜΗ» και τον Φιλαθλητικό Γυμναστικό Σύλλογο Πρέβεζας, της αθλητικής εκδήλωσης «Τελικός Πανελληνίου Πρωταθλήματος Beach Volley K17 Αγοριών Κοριτσιών», που θα διεξαχθεί από τις 25 έως 28 Ιουλίου 2019, στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας»,
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1280/11-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2349/11-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«.... Έχοντας υπ όψιν:

1. Την αριθμ. 18/1540/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (ΑΔΑ: Ω54Ν7Λ9-Ο7Δ), με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη ποσού 3.000,00 ευρώ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.01).
2. Την αριθμ. πρωτ. 104462/3958 (ΑΔΑ:6Ο6Χ7Λ9-1Υ8) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικού ποσού 3.000,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1711/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.

Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 3.000,00 ευρώ:

- Διαμονή των δέκα 10 διαιτητών των αγώνων για 3 ημέρες, ποσό 1.000,00 € ευρώ με δικαιούχο: ΜΑΡΓΑΡΩΝΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΗ & ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ, Λ.ΜΕΣΟΓΕΙΩΝ 275 –ΤΚ 15231 ΧΑΛΑΝΔΡΙ ΑΦΜ:999216468
- Αγορά αθλητικού υλικού (μπάλες), ποσό 416.64€ ευρώ με δικαιούχο: Evrosilk-ΜΠΑΤΙΑΝΙΔΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ 1° χιλ. Σουφλίου-Αλεξανδρούπολης ΑΦΜ: 042270051
- Αγορά αθλητικού υλικού , ποσό 550,00€ ευρώ με δικαιούχο: ΑΘΛΟΤΥΠΟ-ΑΙΜΙΛΙΟΣ ΓΟΛΕΜΗΣ, Βουλιαγμένης 49, Αθήνα-Νέος Κόσμος, ΑΦΜ:082319240
- Αγορά προστατευτικού υλικού και υλικού διαμόρφωσης γηπέδων, ποσό 1.024.24€ ευρώ με δικαιούχο: ΣΤΥΛΟΣ ΙΩΣΗΦ, Λ. Ιωαννίνων 215, Πρέβεζα, ΑΦΜ:061430253

Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 3.000,00 ευρώ.».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 22/1761/12-07-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών και προμηθειών, για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, τον Αθλητικό Πολιτιστικό Σύλλογο «ΕΡΜΗ» και τον Φιλαθλητικό Γυμναστικό Σύλλογο Πρέβεζας, της αθλητικής εκδήλωσης «Τελικός Πανελληνίου Πρωταθλήματος Beach Volley K17 Αγοριών

Κοριτσιών», που θα διεξαχθεί από τις 25 έως 28 Ιουλίου 2019, στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας»,

και συγκεκριμένα για διαμονή των δέκα διαιτητών του αγώνα και για αγορά αθλητικών υλικών και προστατευτικού υλικού και υλικού διαμόρφωσης γηπέδων, στους κάτωθι αναδόχους και με ποσά, σύμφωνα με τις προσφορές τους, σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικής δαπάνης 2.990,88 € με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), σύμφωνα με την αριθμ.18/1540/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. 104462/3958 (ΑΔΑ:606Χ7Λ9-1Υ8) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1711/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Π.Ε. Πρέβεζας, ως εξής:

- Διαμονή των δέκα 10 διαιτητών των αγώνων για 3 ημέρες: με δικαιούχο την εταιρεία «ΜΑΡΓΑΡΩΝΑ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΗ & ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΗ Α.Ε.», Λ. Μεσογείων 275 –ΤΚ 15231 Χαλάνδρι, ΑΦΜ:999216468, στο ποσό των 1.000,00 € με ΦΠΑ.
- Αγορά αθλητικού υλικού (μπάλες): με δικαιούχο την Evrosilk-ΜΠΑΤΙΑΝΙΔΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, 1^ο χιλ. Σουφλίου-Αλεξανδρούπολης, ΑΦΜ: 042270051, στο ποσό των 416.64 € με ΦΠΑ.
- Αγορά αθλητικού υλικού: με δικαιούχο την εταιρεία «ΧΡ. ΙΩΑΝΝΟΥ - ΑΙΜ. ΓΟΛΕΜΗΣ Ο.Ε.» “ΑΤΗΛΟΤΥΡΟ”, Βουλιαγμένης 49, Αθήνα-Νέος Κόσμος, ΑΦΜ:082319240, στο ποσό των 550,00 € με ΦΠΑ.
- Αγορά προστατευτικού υλικού και υλικού διαμόρφωσης γηπέδων: με δικαιούχο τον ΣΤΥΛΟ Θ. ΙΩΣΗΦ, Λ. Ιωαννίνων 215, Πρέβεζα, ΑΦΜ:061430253, στο ποσό των 1.024.24 € με ΦΠΑ.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 22/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις δώδεκα (12) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 104684/2312/10-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζάψας Γεώργιος, ενώ απουσίαζε το μέλος της Επιτροπής, κ. Ζήκος Νικόλαος

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 20^ο

Έγκριση ανάθεσης παροχής υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση πολιτιστικής μουσικής παράστασης (Από την προκυμαία της “Πρέβεζας” ως την “Άνοιξη της Πάργας”...Όταν ο Άλκης Αλκαίος συνάντησε τον Κώστα Καρυωτάκη).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 21/1697/03-07-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 5.000,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), για την κάλυψη των δαπανών συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, της πολιτιστικής μουσικής παράστασης «Από την προκουαία της “Πρέβεζας” ως την “Άνοιξη της της Πάργας”...Όταν ο Άλκης Αλκαίος συνάντησε τον Κώστα Καρυωτάκη», που θα διεξαχθεί 17 Ιουλίου 2019, στην παραλία της Πρέβεζας (Πεζόδρομος Δικαστηρίων), με τη συμμετοχή του δημοσιογράφου-ποιητή Σπύρου Αραβανή, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας»,
8. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1298/11-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2351/11-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπ όψιν:

1. Την αριθμ. 21/1697/03-07-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (ΑΔΑ: 67ΔΞ7Λ9-ΖΙ8), με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη ποσού 5.000,00 ευρώ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.01), για την αμοιβή των μουσικών της εκδήλωσης.
2. Την αριθμ. πρωτ.106156/4070 (ΑΔΑ:Ω4267Λ9-2ΘΜ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικού ποσού 5.000,00,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1724/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.
Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 5.000,00 ευρώ:
 - ΑΜΟΙΒΗ ΜΟΥΣΙΚΩΝ κόστους 5.000,00 ευρώ με δικαιούχο: ΜΕΡΑΝΤΖΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ, ΜΟΥΣΙΚΟΣ, ΚΑΖΑΝΤΖΑΚΗ 4-ΑΓ.ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ, 15341 -ΑΘΗΝΑ
 Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στον παραπάνω δικαιούχο της συνολικής δαπάνης των 5.000,00 ευρώ.....».

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 22/1767/12-07-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας, της πολιτιστικής μουσικής παράστασης «Από την προκουαία της “Πρέβεζας” ως την “Άνοιξη της της Πάργας”...Όταν ο Άλκης Αλκαίος συνάντησε τον Κώστα Καρυωτάκη», που θα διεξαχθεί 17 Ιουλίου 2019, στην παραλία της Πρέβεζας (Πεζόδρομος Δικαστηρίων), συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας» και συγκεκριμένα

για την αμοιβή του μουσικού ΜΕΡΑΝΤΖΑ ΓΕΩΡΓΙΟΥ (Καζαντζάκη 4- Αγ. Παρασκευή, 15341 – Αθήνα) στο ποσό των 5.000,00 με ΦΠΑ, με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, σύμφωνα με την προσφορά του, σε απάντηση της σχετικής πρόσκλησης της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, και με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), σύμφωνα με την αριθμ.21/1697/03-07-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. 106156/4070 (ΑΔΑ:Ω4267Λ9-2ΘΜ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1724/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Π.Ε. Πρέβεζας.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζάψας Γεώργιος