

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 24/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 114832/2517/26-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 44<sup>ο</sup>**

**Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-

02-2019, 3/17/22-03-2019, 7/29/09-05-2019 και 8/33/26-06-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup>, 3<sup>ης</sup> και 4<sup>ης</sup> τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3503/26-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2521/26-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης των δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν άμεσες και επιτακτικές λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2019, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 24/1897/29-07-2019)**

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και των αντίστοιχων Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2019, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α / Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α.	ΕΙΔΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ	Ε.Φ. 072 ΚΑΕ
1	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Δήμο Ν. Σκουφά, εκδηλώσεων με τίτλο «Αμβρακικός ο Μαγικός» με σκοπό την προβολή του Αμβρακικού Κόλπου και του οικοσυστήματος της περιοχής μας, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν στην Κόπρainer Άρτας στις 14-15 Σεπτεμβρίου 2019.	5.000,00 €	072	0845
2	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με το Σύλλογο Γυναικών Δήμου Γεωργίου Καραϊσκάκη, ημερίδας προβολής της κοιλάδας του Αχελώου και της ιστορίας του τόπου, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Ιερά Μονή Σέλτσου, στις Πηγές Άρτας, στις 21 Αυγούστου 2019.	2.200,00 €	072	0845

Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας εντάσσεται στο πλαίσιο των εκδηλώσεων που προάγουν το πολιτιστικό επίπεδο της περιοχής μας και έχουν στόχο τη διατήρηση της ιστορικής μνήμης τη διάσωση, ανάδειξη και την διάδοση της πολιτιστικής μας κληρονομιάς (άρθρο 186 του ν. 3852/2010/ΦΕΚ 87 Α΄) και εγκρίθηκε με την η αριθμ. 7/17/17-07-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου.

.....  
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 24/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 114832/2517/26-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 45°**

**Έγκριση της αριθμ. 3484/22-07-2019 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου περί απόσυρσης κατατεθείσας προσφοράς, στα πλαίσια του διεθνούς ηλεκτρονικού διαγωνισμού «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2019-2020 και 2020-2021 (Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: 76036)».**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και

εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125), του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4089/2012 (ΦΕΚ 206 Α'), του Ν.4415/2016 (ΦΕΚ Α'159/06-09 2016) και του Ν 4563/2018 (Φ.Ε.Κ. Α'169/20-09-2018) του Ν. 4604/2019 (ΦΕΚ Α'50/26-3-2019), την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).

6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3503/26-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2521/26-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία υποβάλλει προς έγκριση την αριθμ. 3484/22-07-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου περί απόσυρσης κατατεθείσας προσφοράς, στα πλαίσια του διεθνούς ηλεκτρονικού διαγωνισμού: Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π. Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2019-2020 και 2020-2021 (Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: 76036).

7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα  
(απόφαση 24/1898/29-07-2019)**

Εγκρίνει, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 159 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», την αριθμ. πρωτ. 3484/22-07-2019 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου, για την «Έγκριση απόσυρσης κατατεθείσας προσφοράς, στα πλαίσια του διενεργούμενου διεθνούς ηλεκτρονικού διαγωνισμού: «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π. Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2019-2020 και 2020-2021 (έως 31-08-2021) με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης» (Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: 76036)», το κείμενο την οποίας παρατίθεται κατωτέρω αυτολεξεί, ως εξής:

«...

**ΘΕΜΑ:** «Έγκριση απόσυρσης κατατεθείσας προσφοράς, στα πλαίσια του διενεργούμενου διεθνούς ηλεκτρονικού διαγωνισμού: «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π. Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2019-2020 και 2020-2021 (έως 31-08-2021) με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης» (Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: 76036).

**Α Π Ο Φ Α Σ Η**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ**

**Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/Α/2010), και ιδιαιτέρως του άρθρου 159 «Αρμοδιότητες Περιφερειάρχη».
2. Τις διατάξεις του ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85/Α/2012) και ιδιαιτέρως το άρθρο 5.
3. Τις διατάξεις του π.δ. 140/27-12-2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» (ΦΕΚ 233/ Α/1010), όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα και ισχύει.
4. Την παράγραφο 3 του άρθρου 15, της αριθμ. 56902/215/19.05.2017 απόφασης του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)» (ΦΕΚ 1924/Β'/02.06.2017).
5. Την παράγραφο 3 του άρθρου 8 της αρ. 56902/215/19-5-2017 απόφασης του Υπ. Οικονομίας και Ανάπτυξης (ΦΕΚ 1924/Β/2017).

6. Τις διατάξεις του ν. 4270/2014 «αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014), όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
7. Τις διατάξεις του π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/2016).
8. Την αριθμ. πρωτ. 1826/20-06-2019 διακήρυξη της Π. Ε. Άρτας «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π. Ε. Άρτας, για τα σχολικά έτη 2019-2020 και 2020-2021 (έως 31-08-2021) με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης» (Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 76036).
9. Το από 22-07-2019 αίτημα ανάκλησης της υποβληθείσας προσφοράς του οικονομικού φορέα «ΒΕΡΓΟΥ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥ», καθώς λόγω αστοχίας της σχετικής εφαρμογής δεν έχει τεθεί ψηφιακή υπογραφή σε ένα έγγραφο το οποίο αναρτήθηκε στην ηλεκτρονική πλατφόρμα του ανωτέρω διαγωνισμού.
10. Την επιτακτική ανάγκη για άμεση ενέργεια της υπηρεσίας μας, προκειμένου να εξασφαλισθεί η δυνατότητα συμμετοχής στον διαγωνισμό του αιτούντος οικονομικού φορέα, δεδομένου ότι η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών λήγει την 22-07-2019 και ώρα 15:00.

#### **Αποφασίζουμε**

1. Εγκρίνουμε την απόσυρση της υποβληθείσας προσφοράς του «ΒΕΡΓΟΥ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥ», προκειμένου να την επανυποβάλλει ηλεκτρονικά, εκ νέου, στο ορθό.

2. Η παρούσα απόφαση διαβιβάζεται για έγκριση στην Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου.

#### **Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ**

.....».

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

**ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ**  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:  
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**από το αριθμ. 24/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης**

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Ιουλίου του έτους 2019, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 114832/2517/26-07-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη της Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 46<sup>ο</sup>**

**Έγκριση ανάθεσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.**

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-

02-2019, 3/17/22-03-2019, 7/29/09-05-2019 και 8/33/26-06-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup>, 2<sup>ης</sup>, 3<sup>ης</sup> και 4<sup>ης</sup> τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3503/26-07-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2521/26-07-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία λαμβάνοντας υπόψη τις αριθμ. 22/1738/12-07-2019 και 23/1834/19-07-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, μετά τη λήψη των οποίων, εκδόθηκαν οι αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, εισηγείται την έγκριση ανάθεσης της παροχής των αναφερομένων δαπανών, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία προσφορές, όπως αναφέρεται στον επισυναπτόμενο Πίνακα.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία  
(απόφαση 24/1899/29-07-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση υλοποίησης των κατωτέρω αναφερόμενων υπηρεσιών, οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, στις αντίστοιχες ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες, και με ποσά, σύμφωνα με τις κατατεθείσες στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, προσφορές, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2019, ανά ΕΦ και ΚΑΕ, σύμφωνα με τις αριθμ. 22/1738/12-07-2019 και 23/1834/19-07-2019 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή των δαπανών, όπως κατωτέρω αναφέρονται, ως εξής:

Α/ Α	Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	Αριθμός Απόφασης Οικονομικής Επιτροπής	Α/Α Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης-Αριθ. Πρωτ.- α/α καταχώρισης στο Βιβλίο Εγκρ.& Εντολ. Πληρ.	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
1	Εκτύπωση χιλίων (1.000) δελτίων μετακίνησης ΑμεΑ, προκειμένου να διανεμηθούν σε δικαιούχους από τη Δ/ση Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Άρτας.	120,00€	23/1834/ 19-07-2019	1754- οικ.3505/24- 07-2019-1770	ΝΑΤΣΙΚΑΣ ΘΩΜΑΣ ΚΑΡΑΟΛΗ & ΚΑΤΕΡΟΥ 14 -ΑΡΤΑ ΤΗΛ.2681022721
2	Εκτύπωση έντυπου υλικού (αφίσες κ.λ.π) για την κάλυψη εκδήλωσης παραδοσιακής βραδιάς, προβολής του πολιτισμού και της παράδοσης της περιοχής η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Φιλοθέη Άρτας στις 3 Αυγούστου 2019 στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Φιλοθέης Άρτας.	626,00€	22/1738/12- 07-2019	1749-οικ.3502/23- 07-2019-1760	ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ- ΔΙΑΦΗΜΙΣΗ ΠΕΡ. ΟΔΟΣ –ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681023010
3	Ενοίκιαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης για την κάλυψη εκδήλωσης παραδοσιακής βραδιάς, προβολής του πολιτισμού και της παράδοσης της περιοχής η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Φιλοθέη Άρτας στις 3 Αυγούστου 2019 στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Φιλοθέης Άρτας.	470,00€	22/1738/12- 07-2019	1749-οικ.3502/23- 07-2019-1760	MUSIC HOUSE ΜΟΥΣΙΚΑ ΟΡΓΑΝΑ ΚΛΕΟΠΑΤΡΑ ΚΙΤΣΟΥ Γ.ΜΑΤΣΟΥ 10 – ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681026870

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας  
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Λάζος Ιωάννης
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάφας Γεώργιος