

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 25/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις οκτώ (08) του μηνός Αυγούστου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 9.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 120365/2620/06-08-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

- α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος
- β) τα μέλη της Περιφερειακού Συμβουλίου: Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Λάζος Ιωάννης, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος και Ζήκος Νικόλαος, ενώ απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Καττής Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,
- και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 43ο

Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων στη διοργάνωση του σεμιναρίου παραδοσιακών χωρών από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Δολού Πωγωνίου στις 13-08-2019.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4482/2017 (ΦΕΚ Α' 102/25-07-2017), του Ν. 4488/2017 (ΦΕΚ Α'137), του Ν. 4497/2017 (ΦΕΚ Α'171), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

6. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
7. Την αριθμ. 24/1884/29-07-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 500,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του ΕΦ 072 & ΚΑΕ 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου οικ. έτους 2019, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων στη διοργάνωση από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Δολού Πωγωνίου, του σεμιναρίου παραδοσιακών χορών από ειδικούς χοροδιδασκάλους και με τη συμμετοχή καταξιωμένων μουσικών, που θα πραγματοποιηθεί στις 13 Αυγούστου 2019, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 7/19/17-07-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου καθώς και η ανάθεση των υπηρεσιών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, με μέριμνα της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου.
8. Την εισήγηση της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα, (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2953/01-08-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2570/01-08-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την ανάθεση υπηρεσιών για την κάλυψη των δαπανών της συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων στη διοργάνωση από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Δολού Πωγωνίου, του σεμιναρίου παραδοσιακών χορών από ειδικούς χοροδιδασκάλους και με τη συμμετοχή καταξιωμένων μουσικών, που θα πραγματοποιηθεί στις 13 Αυγούστου 2019, στην ανάδοχο εταιρεία «Μ. Δούβαλης – Π. Αποστόλου & ΣΙΑ Ο.Ε.», σύμφωνα με την επισυναπτόμενη προσφορά της, σε απάντηση της σχετικής πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας.
9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 25/1977/08-08-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων στη διοργάνωση από τον Πολιτιστικό Σύλλογο Δολού Πωγωνίου, του σεμιναρίου παραδοσιακών χορών από ειδικούς χοροδιδασκάλους και με τη συμμετοχή καταξιωμένων μουσικών, που θα πραγματοποιηθεί στις 13 Αυγούστου 2019, και συγκεκριμένα για την εκτύπωση 500 αφισών και 300 προσκλήσεων, στην ανάδοχο εταιρεία «Μ. Δούβαλης – Π. Αποστόλου & ΣΙΑ Ο.Ε.» (28^η Οκτωβρίου 41 Ιωάννινα - ΑΦΜ: 081603252), στο ποσό των 496,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά της, σε απάντηση της αριθμ. 118263/2947/01-08-2019 πρόσκλησης αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844 του προϋπολογισμού οικ. έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου, βάσει της αριθμ. 24/1884/29-07-2019 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής και σύμφωνα με την με α/α 1800 και αρ. πρωτ. 115639/7776/29-07-2019 (ΑΔΑ:62Γ47Λ9-ΩΤ2) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1818 στο βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Λάζος Ιωάννης
3. Καραμπίνας Ιωάννης
4. Πότσης Οδυσσέας
5. Κωτσαντής Κων/νος
6. Ζήκος Νικόλαος