



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤ. ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ,
ΠΕΡΙΒ/ΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Διεύθυνση: Πλ. Πύρρου 1
45 221 Ιωάννινα

Πληροφορίες: Κων/νος Ζάννης, Δεσπ.
Σιαμπήρη

Τηλ/vo & Fax: 26510-87334 & 87337, 87 449

e-mail: k.zannis@php.gov.gr

d.siampiri@php.gov.gr

Ιωάννινα 15 Οκτωβρίου 2019

Αρ. Πρωτ.: 133064/13171

ΕΡΓΟ: «Ανάπλαση εισόδου Κόνιτσας (Α' Φάση)»

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Κ.Α. 02.10.64.7336.01
(ΠΡΑΣΙΝΟ ΤΑΜΕΙΟ 200.000,00€, ΣΑΤΑ 100.000,00€)

α/α συστήματος: 85896

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 300.000,00€

Τις εφημερίδες:

1. ΝΕΟΙ ΑΓΩΝΕΣ
2. ΠΡΩΙΝΟΣ ΛΟΓΟΣ
3. ΝΕΑ ΤΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
(Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)

Η Δ/νση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «Ανάπλαση εισόδου Κόνιτσας (Α' Φάση)», με συνολικό προϋπολογισμό 300.000,00 ΕΥΡΩ με CPV:45211360-0 «Κατασκευαστικές εργασίες για ανάπτυξη αστικής περιοχής», NUTS: EL543

Το έργο συντίθεται στην κατηγορία εργασιών: **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ** με προϋπολογισμό **172.835,84€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα), **ΟΔΟΠΟΪΑ** με προϋπολογισμό **39.002,28€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) και **ΕΡΓΑ ΠΡΑΣΙΝΟΥ** με προϋπολογισμό **30.096,29€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Ως καταληκτική ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 04^η Νοεμβρίου 2019, ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η 15:00μ.μ.

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 08^η Νοεμβρίου 2019, ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 10:00π.μ.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 95 παρ.2^α του Ν.4412/2016.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς

απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr), ακολουθώντας την κατωτέρω διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αριθμ. 117384/26.10.2017 (ΦΕΚ 3821/31.10.2017 τεύχος Β) «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της Προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης, συμπεριλαμβανομένης της καταβολής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/ συντονιστής αυτής.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου www.php.gov.gr (Προκηρύξεις). Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως τις **29-10-2019**, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωτικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις **30-10-2019**.

Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

1. Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **στα έργα οικοδομικά, οδοποιία και έργα πρασίνου.**

που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων,

1. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,

2. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων για έργα κατηγορίας οδοποιίας, υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν.4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ανέρχεται στο ποσό των **τεσσάρων χιλιάδων οχτακοσίων σαράντα ευρώ (4.840,00€)** και δεν γίνεται δεκτή αν έχει χρόνο ισχύος μικρότερο των εννέα (9) μηνών και 30 ημερών από την ημερομηνία δημοπράτησης. Απευθύνεται στο φορέα κατασκευής του έργου, **την Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου.**

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης για την προσφορά είναι εννέα (9) μήνες από την ημερομηνία υποβολής της. Οι προσφορές θα συντάσσονται στην Ελληνική Γλώσσα.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση

Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις του Προγράμματος του Πράσινου Ταμείου «Δράσεις Περιβαλλοντικού Ισοζυγίου» για το έτος 2018, στον Άξονα Προτεραιότητας 1: «Αστική Αναζωογόνηση 2018» σε συνέχεια της με αριθμ. Πρωτ.: 4370/09-09-2016 και Κωδικό «Περιβαλλοντικό 1 - 2016» Πρόσκληση του Πράσινου Ταμείου, σύμφωνα με την με αριθμ. 148.4.1/2018 (ΑΔΑ: 75ΤΚ46Ψ844-ΞΞΣ) και για ποσό 200.000,00€ και την με αριθμ.1/22-01-2019 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Κόνιτσας (ΑΔΑ: 7Ν2ΠΩΛ4-ΛΤ9) με θέμα: «Έγκριση 1ης αναμόρφωσης προϋπολογισμού εσόδων - εξόδων οικονομικού έτους 2019 και έγκριση τεχνικού προγράμματος Δήμου Κόνιτσας», όπου περιλαμβάνεται το έργο με Κ.Α. 02.10.64.7336.01. με τίτλο «Ανάπλαση εισόδου Κόνιτσας (Α΄ Φάση)»

Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **δώδεκα (12) μήνες**, από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Ο.Ε. Περιφέρειας Ηπείρου.

Ιωάννινα 15 Οκτωβρίου 2019

Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

1. ΤΕΕ / Τμ.Ηπείρου
Αραβαντινού 6-8, ΙΩΑΝΝΙΝΑ
2. Δ/νση Αν/κού Πρ/σμού, ΕΝΤΑΥΘΑ
3. Σύνδεσμο Εργοληπτών
Δημοσίων Έργων Ιωαννίνων
Ν.Ζέρβα, 4-6 ΙΩΑΝΝΙΝΑ
4. ΠΕΔΜΕΔΕ Τμ. Ηπείρου
Αραβαντινού, 6-8 ΙΩΑΝΝΙΝΑ

Ε.Δ.

1. Χρ. Αρχείο
2. Φάκελο έργου
3. Αν. Πρ/νο ΤΔΠ