



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤ. ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ,  
ΠΕΡΙΒ/ΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Διεύθυνση: Πλ. Πύρρου 1, 45 221 Ιωάννινα  
Πληροφορίες: Ε. Μπαρέκα  
Τηλ: 26510-87334  
e-mail: [e.bareka@php.gov.gr](mailto:e.bareka@php.gov.gr)

Ιωάννινα, 20 Απριλίου 2021  
Αρ. Πρωτ.: 50853/5791

ΕΡΓΟ: «Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας - Τρικάλων»

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΕΦ/ΚΑΕ 071.9459.04.021.01  
οικ. έτους 2021

α/α συστήματος: 180265  
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 100.000,00€

Τις εφημερίδες:  
1. ΗΧΩ ΑΡΤΑΣ  
2. ΜΑΧΗΤΗΣ  
3. ΤΑΧΥΔΡΟΜΟΣ

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ  
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ  
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ  
( Ε . Σ . Η . Δ . Η . Σ . )

Η Δ/νση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «**Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας - Τρικάλων**», με συνολικό προϋπολογισμό 100.000,00€ (με Φ.Π.Α.), CPV: 45233141-9 «Εργασίες συντήρησης οδών», NUTS: EL541.

Το έργο συντίθεται στην κατηγορία εργασιών: **ΟΔΟΠΟΙΑ** με προϋπολογισμό **67.236,02€** και **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ** με προϋπολογισμό **13.407,16€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

**Ως καταληκτική ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 17η Μαΐου 2021, ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η 15:00μ.μ.**

**Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 21η Μαΐου 2021, ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 10:00π.μ.**

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 95 παρ.2<sup>α</sup> του Ν.4412/2016.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Το Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. προσφέρει τη νέα ηλεκτρονική υπηρεσία PromitheusESPDint (<https://espdint.eprocurement.gov.gr>) που αφορά στη σύνταξη και διαχείριση του Τυποποιημένου Εντύπου Υπεύθυνης Δήλωσης (ΤΕΥΔ), το οποίο θα «φορτωθεί» από το συνημμένο αρχείο XML που παρέχουμε. Περισσότερες λεπτομέρειες, πληροφορίες και οδηγίες θα βρείτε στο νέο σχετικό μενού «PromitheusESPDint – ηλεκτρονικές υπηρεσίες ΕΕΕΕΣ/εΤΕΥΔ» της διαδικτυακής πύλης.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), ακολουθώντας την κατωτέρω διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αριθμ. 117384/26.10.2017 (ΦΕΚ 3821/31.10.2017 τεύχος Β) «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)».

Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως

εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της Προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης, συμπεριλαμβανομένης της καταβολής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/συντονιστής αυτής.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr) (Προκηρύξεις). Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως τις **10-05-2021**, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωτικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις **13-05-2021**.

Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

- Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα **Οδοποιίας και Οικοδομικών** που είναι εγκατεστημένα:
  1. σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
  2. σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  3. σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
  4. σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.
- Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν.4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ανέρχεται στο ποσό των **χιλίων εξακοσίων δέκα ευρώ (1.610,00€)** και δεν γίνεται δεκτή αν έχει χρόνο ισχύος μικρότερο των εννέα (6) μηνών και 30 ημερών από την ημερομηνία λήξης υποβολής προσφορών. Απευθύνεται στο φορέα κατασκευής του έργου, **την Δ/ση Τεχνικών Έργων Περιφέρειας Ηπείρου**. Το χρονικό διάστημα δέσμευσης για την προσφορά είναι **έξι (6) μήνες** από την ημερομηνία υποβολής της. Οι προσφορές θα συντάσσονται στην Ελληνική Γλώσσα.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Το έργο χρηματοδοτείται από τη δέσμευση πίστωσης συνολικού ύψους 100.000,00€ σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ./Κ.Α.Ε. 071.9459.04.021.01, του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων οικ. έτους 2021, σύμφωνα με την με α/α 695 και αρ. πρωτ. 19712/1799/12-02-2021 (ΑΔΑ: Ω8Ε87Λ9-5Η3) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 710 στο βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Ηπείρου για την πληρωμή του έργου: «Συντήρηση Ε.Ο. Άρτας - Τρικάλων», προϋπολογισμού 100.000,00€.

Δεν προβλέπεται η δυνατότητα χορήγησης προκαταβολής στον Ανάδοχο. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **τέσσερις (4) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Ο.Ε. Περιφέρειας Ηπείρου.

**Ιωάννινα, 20 Απριλίου 2021**  
**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ Ο.Ε. Π.Η.**

**Ε.Δ.**

1. Χρ. Αρχείο
2. Φάκελο έργου
3. Αν. Πρ/νη ΤΣΕ

**ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ**