

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **25/2022** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 25/1697/22-09-2022

Στα Ιωάννινα, στις είκοσι δύο (22) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2022, ημέρα Πέμπτη και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, με τηλεδιάσκεψη, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 7691/596/20-01-2022 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 144759/2488/20-09-2022 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Πότσης Οδυσσέας, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου, μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 40°

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139) το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197) και το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87)..
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α΄/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α΄147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α΄ 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α΄/2016).
5. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3253/20-09-2022 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2491/20-09-2022 στον φάκελο εισηγήσεων 2022 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, ανά Ε.Φ. και Κ.Α.Ε., σε βάρος του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2022, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω αναφερομένων δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων, του Ε.Φ. 072 και ανά Κ.Α.Ε. του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2022, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α/ Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΦ 072 / ΚΑΕ
1	Δαπάνη για οργάνωση εκδήλωσης (υπερτοπικής σημασίας) εορτασμού της Εθνικής Επετείου της 28 ^{ης} Οκτωβρίου 1940, η οποία θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 28 Οκτωβρίου 2022 βάσει του Προγράμματος και στην οποία συμμετέχει η Περιφερειακή Ενότητα Άρτας. Η συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας κρίνεται απαραίτητη και επιβάλλεται από τους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων.	2.110,00€	5161
2	Δαπάνη προμήθειας κλειδαριάς για τις ανάγκες του ΚΕ.Δ.Α.Σ.Υ. Άρτας.	50,00€	1329
3	Δαπάνη για την διακρίβωση και βαθμονόμηση του ηχομέτρου, για τις ανάγκες της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Άρτας.	100,00€	0869
4	Δαπάνη για την ετήσια ασφαλιστική κάλυψη των υπηρεσιακών οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας για το έτος 2023.	10.000,00€	0899
5	Δαπάνη για την ασφαλιστική κάλυψη των αρ. κυκλοφορίας ΚΗΗ 9441 και ΜΕ 120963 οχήματος και μηχανήματος έργου αντίστοιχα, της Π.Ε. Άρτας έως και την 31-12-2022.	200,00€	0899
6	Δαπάνη (εργασία) για τη δημιουργία αίθουσας εξετάσεων, προκειμένου να τοποθετηθεί εξοπλισμός θεωρητικών εξετάσεων υποψηφίων οδηγών για τις ανάγκες της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Άρτας.	1.350,00€	0879

7	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Ροδαυγής «Η ΑΓΙΑ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ» της εκδήλωσης «Ο δρόμος του κάστανου» η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Ροδαυγή Άρτας από 07-10-2022 έως 08-10-2022. Η συνδιοργάνωση της εκδήλωσης, εντάσσεται στα πλαίσια των δράσεων της Π.Ε. Άρτας για την τουριστική προβολή της ευρύτερης περιοχής της Άρτας και των τοπικών προϊόντων. Η ανωτέρω εκδήλωση έχει εγκριθεί από την Επιτροπή Κοινωνικών Υποθέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου με την αριθμ. 10/31/15-09-2022 απόφασή της.	3.000, 00€	0845
8	Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Εκπολιτιστικό Σύλλογο Απανταχού Καστανιωτών «Η ΓΕΝΕΤΕΙΡΑ» της Γιορτής Κάστανου η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Καστανιά Άρτας από 15-10-2022 έως 18-10-2022. Η συνδιοργάνωση της εκδήλωσης, εντάσσεται στα πλαίσια των δράσεων της Π.Ε. Άρτας για την προβολή και ανάδειξη του τοπικού προϊόντος και τη διατήρηση της πολιτιστικής παράδοσης. Η ανωτέρω εκδήλωση έχει εγκριθεί από την Επιτροπή Κοινωνικών Υποθέσεων της Περιφέρειας Ηπείρου με την αριθμ. 10/31/15-09-2022 απόφασή της.	4.000, 00€	0845

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

.....
ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Πότσης Οδυσσέας

3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)

4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)

5. Κατέρης Ιωάννης

6. Βαρέλης Δημήτριος

7. Καλούδης Βασίλειος

8. Ζάψας Γεώργιος

9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)

10. Δημητρίου Δημήτριος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 25/2022 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 25/1698/22-09-2022

Στα Ιωάννινα, στις είκοσι δύο (22) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2022, ημέρα Πέμπτη και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, με τηλεδιάσκεψη, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 7691/596/20-01-2022 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 144759/2488/20-09-2022 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Πότσης Οδυσσέας, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου, μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 41°

Έγκριση ανάθεσης παροχής υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση «FRUIT ATTRACTION», που διοργανώνεται στη Μαδρίτη της Ισπανίας, το διάστημα 04-06/10/2022.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139) το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197) και το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87)..
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α' /13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).
5. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022, αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
6. Την αριθμ. 23/1532/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη συνολικού ποσού € 42.500,00 με ΦΠΑ και η διάθεση της απαιτούμενης σχετικής πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων, του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2022, για την κάλυψη των δαπανών για συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» (κόστος ενοικίασης εκθετηρίου, κατασκευή περιπτέρου, κ.λ.π.) η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη της Ισπανίας, το διάστημα 4-6 Οκτωβρίου 2022, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/67/27-6-2022 απόφαση της Επιτροπής Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού & Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ηπείρου.
7. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3253/20-09-2022 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2491/20-09-2022 στον φάκελο εισηγήσεων 2022 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση του συνημμένου «... αριθμ. 1/19-09-2022 της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμών και διαδικασιών διαπραγμάτευσης, αξιολόγησης προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, της αριθμ. οικ. 3107/12-09-2022 πρόσκλησης σε διαπραγμάτευση για την ανάθεση παροχής υπηρεσιών, στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση “FRUIT ATTRACTION” η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη το διάστημα 4 – 6 Οκτωβρίου 2022 ...».

Στο συνημμένο στην εισήγηση, Πρακτικό 1/19-09-2022 της Επιτροπής διεξαγωγής της διαπραγμάτευσης, αναφέρονται επιλέξει τα εξής:

«...»

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο Ι
**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ,
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΙΣΗΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ,
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

Στην Άρτα σήμερα 19/9/2022 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ. συνήλθε η ανωτέρω επιτροπή διεξαγωγής διαγωνισμών της Π.Ε. Άρτας που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 35/2067/21-12-2021 (ΑΔΑ:Ψ6ΦΓ7Λ9-ΒΟ0) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, προκειμένου να αποσφραγίσει και αξιολογήσει τις προσφορές που κατατέθηκαν στο πλαίσιο της αριθ. οικ.3107/12-9-2022:

Πρόσκλησης για υποβολή οικονομικής προσφοράς (με διαπραγμάτευση), στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση “FRUIT ATTRACTION” η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη το διάστημα 4 – 6 Οκτωβρίου 2022 συνολικού προϋπολογισμού σαράντα δύο χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (42.500,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Στη συνεδρίαση της Επιτροπής, ήταν παρόντες:

- 1)** Γεώργιος Ψωμάς, Πρόεδρος
- 2)** Κωνσταντίνος Τζουμάκας, Μέλος
- 3)** Μαρία Γρύλλια, Μέλος,

άπαντες υπάλληλοι της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας.

Η Επιτροπή παρέλαβε μία (1) προσφορά από το Τμήμα Προμηθειών, η οποία κατατέθηκε από την εταιρεία **ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.**

στη Γραμματεία της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και αφού δεν υπήρχε άλλος ενδιαφερόμενος για κατάθεση προσφοράς η Επιτροπή έκλεισε την πρόσκληση.

Η Επιτροπή μονόγραψε τη μοναδική προσφορά, η οποία υποβλήθηκε σε σφραγισμένο φάκελο όπως ορίζει η πρόσκληση με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και αποφάσισε τη συνέχιση της διαδικασίας και προέβη στην αποσφράγιση του φακέλου της προσφοράς, καθώς προβλέπεται η συνέχιση της διαδικασίας σε περίπτωση υποβολή μίας και μόνο προσφοράς λόγω αποκλειστικότητας σύμφωνα με το άρθρο 32 του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ 147/Α/8-8-2016).

Μέσα στον κυρίως φάκελο βρέθηκαν τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής, η Τεχνική Προσφορά και η Οικονομική Προσφορά, που ήταν σε ξεχωριστούς σφραγισμένους φακέλους με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και τα οποία μονόγραψε:

Α/Α	ΥΠΟΨΗΦΙΟΣ	ΑΡ. ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟΥ
1	ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε. Εγνατία 154, ΤΚ 54636 – Θεσσαλονίκη, Τηλ.: 2310-291161	3191/16-9-2022

Η Επιτροπή έλαβε υπόψη της επίσης τη βεβαίωση αποκλειστικής διοργάνωσης από την εταιρεία **ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.**, του project FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην έκθεση FRUIT ATTRACTION στη Μαδρίτη.

Κατόπιν η Επιτροπή προέβη σε λεπτομερή έλεγχο της τεχνικής προσφοράς και των υποβληθέντων δικαιολογητικών συμμετοχής και τα κατέγραψε στον ακόλουθο πίνακα:

	ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.
Υπεύθυνη Δήλωση	ΝΑΙ
Απόσπασμα ποινικού μητρώου	ΝΑΙ
Φορολογική ενημερότητα	ΝΑΙ
Ασφαλιστική ενημερότητα	ΝΑΙ
Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου	ΝΑΙ
Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης από το ΓΕΜΗ	ΝΑΙ

Η Επιτροπή Διαγωνισμού προχώρησε στη μονογραφική και αποσφράγιση του φακέλου της οικονομικής προσφοράς της εταιρείας **ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.** και στην εξέτασή της σύμφωνα με τα οριζόμενα στην προσφορά.

Η Επιτροπή κατέγραψε την οικονομική προσφορά στον ακόλουθο πίνακα:

α/α		ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΦΠΑ
1	Ενοικίαση εκθετηρίου χώρου	41.664,00 €

Κατόπιν των ανωτέρω η Επιτροπή

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την ανάδειξη αναδόχου της

Πρόσκλησης για υποβολή οικονομικής προσφοράς (με διαπραγμάτευση), στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση “FRUIT ATTRACTION” η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη το διάστημα 4 – 6 Οκτωβρίου 2022 συνολικού

**προϋπολογισμού σαράντα δύο χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (42.500,00€)
συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

την εταιρεία **ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.**, η οποία κατέθεσε προσφορά ποσού σαράντα μίας χιλιάδων και εξακοσίων εξήντα τεσσάρων ευρώ (**41.664,00 €**) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για την ενοικίαση εκθετηρίου χώρου στην ελληνική συμμετοχή του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην έκθεση FRUIT ATTRACTION στη Μαδρίτη.

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας μαζί με το σχετικό φάκελο της προσφοράς, για τις δικές του περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 19/9/2022

Η Επιτροπή

Γεώργιος Ψωμάς

Κωνσταντίνος Τζουμάκας

Μαρία Γρύλλια

.....».

8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει το Πρακτικό Ι/19-09-2022 (ανωτέρω υπό στ. 7) της Επιτροπής διεξαγωγής της διαδικασίας διαπραγμάτευσης, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με εφαρμογή του άρθρου 32 παρ. 2β του Ν. 4412/2016 λόγω αποκλειστικότητας, βάσει της υπ. αριθμ. 3107/12-09-2022 Πρόσκλησης της Π.Ε. Άρτας, για την ανάθεση υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη της Ισπανίας, το διάστημα 4-6 Οκτωβρίου 2022, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/67/27-6-2022 απόφαση της Επιτροπής Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού & Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ηπείρου και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την ενοικίαση εκθετηρίου χώρου στην ελληνική συμμετοχή του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην έκθεση «FRUIT ATTRACTION» στη Μαδρίτη, στην εταιρεία με την επωνυμία «ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.» και διακριτικό τίτλο «Δ.Ε.Θ. HELEXPO Α.Ε.» (Εγνατία 154, ΤΚ 54636 – Θεσσαλονίκη, Τηλ.: 2310-291161), η οποία είναι και ο αποκλειστικός διοργανωτής του project FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην ως άνω έκθεση, στο ποσό των € 41.664,00 με ΦΠΑ, βάσει της προσφοράς της, με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, και με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2022, σύμφωνα με την αριθμ. 23/1532/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. Α/Α:1983 οικ.3005/05-09-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011189396) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, καταχωρημένη με α/α 2060 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Πότσης Οδυσσέας

3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)

4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)

5. Κατέρης Ιωάννης

6. Βαρέλης Δημήτριος

7. Καλούδης Βασίλειος

8. Ζάψας Γεώργιος

9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)

10. Δημητρίου Δημήτριος