

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 31/2022 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 31/2216/22-11-2022

Στα Ιωάννινα, στις είκοσι δύο (22) του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2022, ημέρα Τρίτη και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, με τηλεδιάσκεψη, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 7691/596/20-01-2022 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 180697/3228/18-11-2022 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Πότσης Οδυσσέας, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου, μέλος
3. Ναιρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 24ο

Έγκριση των Πρακτικών 5/09-11-2022 και 6/16-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 16.740.057,33 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το

- N. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197) και το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
 3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
 4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
 5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
 6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του
 7. Την αριθμ. 23/1557/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Ιωαννίνων, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 16.740.057,33 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών και τετράμηνη παράταση έως 31.12.2026), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Ιωαννίνων (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Π.Ε. Ιωαννίνων και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 8956/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Περιφέρειας Ηπείρου και

Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και η διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Ιωαννίνων οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης στις εφημερίδες, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
 8. Τις αριθμ. 24/1609/09-09-2022 και 25/1677/22-09-2022 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής με τις οποίες τροποποιήθηκε η αριθμ. 23/1557/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, ως προς την παρ. Β. με την οποία συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη από το αρ. 221 του ν. 4412/2016 τριμελής Επιτροπής Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των

προσφορών που θα κατατεθούν στο πλαίσιο εφαρμογής του ανωτέρω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ), και αντικαταστάθηκε το μέλος Τσέντζου Παρασκευή, από τον Οικονόμου Μιχαήλ, και το μέλος Βλάχου Ελένη, από τον Αλαντζόγλου Αθανάσιο, αντίστοιχα.

9. Την αριθμ. 28/1892/13-10-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/06-10-2022 και 2/10-10-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
10. Την αριθμ. 30/2104/08-11-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 3/02-11-2022 και 4/03-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
11. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Περιφέρειας Ηπείρου που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 11631/10-11-2022 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 3153/10-11-2022 στον φάκελο εισηγήσεων 2022 Ο.Ε.), με την οποία η υπηρεσία διαβιβάζει προς έγκριση, το Πρακτικό 5/08-11-2022 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026.
12. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Περιφέρειας Ηπείρου που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 11882/16-11-2022 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 3191/16-11-2022 στον φάκελο εισηγήσεων 2022 Ο.Ε.), με την οποία η υπηρεσία διαβιβάζει προς έγκριση, το Πρακτικό 6/16-11-2022 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026.
13. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει τα Πρακτικά 5/09-11-2022 και 6/16-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της αριθμ. πρωτ. 139005/9408/09-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 157093 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 16.740.057,33 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Ιωαννίνων (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821),

τα οποία επισυνάπτονται στην παρούσα απόφαση και αποτελούν αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με τα οποία:

Α. Πρακτικό 5/09-11-2022: η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 06-10-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 139005/9408/09-09-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση μιας (1) αίτησης συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής", κατέγραψε αναλυτικά τις διαπιστώσεις της στο Πρακτικό και ομόφωνα εισηγείται να προχωρήσει ο αιτών στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού.

Β. Πρακτικό 6/16-11-2022: η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε οριστεί η 06-10-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 139005/9408/09-09-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση πέντε (5) αιτήσεων συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία οι αιτούντες είχαν καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής", κατέγραψε αναλυτικά τις διαπιστώσεις της στο Πρακτικό και ομόφωνα εισηγείται να προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού όλοι οι αιτούντες.

- Σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα στην παρούσα απόφαση, Πρακτικά 5/09-11-2022 και 6/16-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 157093 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026,

Γίνονται αποδεκτές οι αιτήσεις των κάτωθι οικονομικών φορέων, για την συμμετοχή και εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτουν τις απαιτήσεις της διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, ως εξής:

I. Πρακτικό 5/09-11-2022

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ
1	304366	ΛΑΔΙΑΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ

II. Πρακτικό 6/16-11-2022

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ
1	312327	ΚΑΙΝΟΥΡΓΙΟΣ ΠΕΡΙΚΛΗΣ
2	312331	ΠΑΝΤΟΥΛΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
3	312332	ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
4	312333	ΘΩΜΑΣ ΚΙΜΩΝ
5	312335	ΜΗΛΙΩΝΗ ΧΡΙΣΤΙΝΑ

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

.....
ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Πότσης Οδυσσέας
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
5. Κατέρης Ιωάννης
6. Βαρέλης Δημήτριος
7. Καλούδης Βασίλειος
8. Ζάψας Γεώργιος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)
10. Δημητρίου Δημήτριος

ΠΡΑΚΤΙΚΟ 5

της ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ, της διακήρυξης για την ανάθεση συμβάσεων υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων, μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ), χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025, 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης, ήτοι έως 31/12/2026, προϋπολογισμού 13.558.143,80 άνευ Φ.Π.Α. (16.740.057,33 € με Φ.Π.Α. 13% και 24%) και δικαιωμάτων προαίρεσης.

Στα Ιωάννινα σήμερα, την 8η του μηνός Νοεμβρίου 2022, ημέρα Τρίτη και ώρα 15.00 μ.μ., συνήλθε σε συνεδρίαση, ύστερα από σχετική πρόσκληση του Προέδρου της, η Επιτροπή αξιολόγησης του διαγωνισμού μέσω του Δ.Σ.Α., για την "ανάθεση συμβάσεων μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων", η οποία συγκροτήθηκε με την αριθμ. 23/1557/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου και τροποποιήθηκε με τις αριθμ. 24/1609/09-09-2022 & 25/1677/22-09-2022 αποφάσεις, αποτελούμενη από τους:

1. Μπαλαμάτσια Βασίλειο, υπάλληλο της Δ/σης Οικονομικού, ως Πρόεδρο,
2. Αλατζόγλου Αθανάσιο, υπάλληλο της Δ/σης Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ηπείρου, ως μέλος,
3. Οικονόμου Μιχαήλ, υπάλληλο της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας, ως μέλος,

προκειμένου να προβεί στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, στο εξής Δ.Σ.Α., της διακήρυξης με αριθμ. πρωτ. 139005/9408/09-09-2022 και με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 157093.

Μετά την 06/10/2022 και ώρα 15:00, καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής Ε.Ε.Ε.Σ. (που υποβάλλονται για πρώτη φορά στο σύστημα), το Δ.Σ.Α. δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων.

Η συνεδρίαση άρχισε και η Επιτροπή διαπίστωσε ότι, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., βρέθηκε μία (1) αίτηση υποψηφίου για την συμμετοχή-εγγραφή του, ο οποίος είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" τα οριζόμενα στην παρ. 3.2 "Τρόπος υποβολής αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)" της διακήρυξης. Επίσης διαπίστωσε, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 3.3 "Αξιολόγηση αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)", ότι αυτή η συμμετοχή-εγγραφή κατατέθηκε στις 04/11/2022 και συνεπώς δύναται να ολοκληρώσει την αξιολόγηση της, εντός 10 εργάσιμων ημερών από την παραλαβή της.

Στη συνέχεια της συνεδρίασης, η Επιτροπή προέβη στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από την διακήρυξη, όπου διαπίστωσε ότι πληρούσε τα προβλεπόμενα στα σχετικά κεφάλαια της παρούσας.

Ύστερα από τα παραπάνω η επιτροπή **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ:**

Να **προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο** του διαγωνισμού οι παρακάτω αιτούντες:

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ
1	304366	ΛΑΔΙΑΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ	04/11/2022 13:36:11

Μη υπάρχοντος άλλου θέματος για συζήτηση λύεται η συνεδρίαση.

Το παρόν πρακτικό υπογράφεται και υποβάλλεται στη Δ/ση Οικονομικού στο τμήμα Προμηθειών για τις περαιτέρω ενέργειες.

Ιωάννινα 09-11-2022

Η Ε Π Ι Τ Ρ Ο Π Η

1.

2.

3.

ΠΡΑΚΤΙΚΟ 6

της ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ, της διακήρυξης για την ανάθεση συμβάσεων υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων, μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ), χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025, 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης, ήτοι έως 31/12/2026, προϋπολογισμού 13.558.143,80 άνευ Φ.Π.Α. (16.740.057,33 € με Φ.Π.Α. 13% και 24%) και δικαιωμάτων προαίρεσης.

Στα Ιωάννινα σήμερα, την 15η του μηνός Νοεμβρίου 2022, ημέρα Τρίτη και ώρα 15.00 μ.μ., συνήλθε σε συνεδρίαση, ύστερα από σχετική πρόσκληση του Προέδρου της, η Επιτροπή αξιολόγησης του διαγωνισμού μέσω του Δ.Σ.Α., για την "ανάθεση συμβάσεων μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Ιωαννίνων", η οποία συγκροτήθηκε με την αριθμ. 23/1557/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου και τροποποιήθηκε με τις αριθμ. 24/1609/09-09-2022 & 25/1677/22-09-2022 αποφάσεις, αποτελούμενη από τους:

1. Μπαλαμάτσια Βασίλειο, υπάλληλο της Δ/σης Οικονομικού, ως Πρόεδρο,
2. Αλατζόγλου Αθανάσιο, υπάλληλο της Δ/σης Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ηπείρου, ως μέλος,
3. Οικονόμου Μιχαήλ, υπάλληλο της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας, ως μέλος,

προκειμένου να προβεί στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, στο εξής Δ.Σ.Α., της διακήρυξης με αριθμ. πρωτ. 139005/9408/09-09-2022 και με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 157093.

Μετά την 06/10/2022 και ώρα 15:00, καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής Ε.Ε.Ε.Σ. (που υποβάλλονται για πρώτη φορά στο σύστημα), το Δ.Σ.Α. δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων.

Η συνεδρίαση άρχισε και η Επιτροπή διαπίστωσε ότι, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. βρέθηκαν πέντε (5) αιτήσεις υποψηφίων για την συμμετοχή-εγγραφή τους, οι οποίοι είχαν καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" τα οριζόμενα στην παρ. 3.2 "Τρόπος υποβολής αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)" της διακήρυξης. Επίσης διαπίστωσε, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 3.3 "Αξιολόγηση αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)", ότι η πρώτη από αυτές συμμετοχή-εγγραφή που δεν έχει ακόμη αξιολογηθεί, ήτοι του κ. Καινούργιου Περικλή, κατατέθηκε στις 12/11/2022 και συνεπώς δύναται να ολοκληρώσει τόσο την αξιολόγηση αυτής όσο και των υπολοίπων που υποβλήθηκαν μέχρι σήμερα, δηλαδή εντός 10 εργάσιμων ημερών από την παραλαβή τους.

Στη συνέχεια της συνεδρίασης, η Επιτροπή προέβη στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από την διακήρυξη, όπου διαπίστωσε ότι πληρούσαν τα προβλεπόμενα στα σχετικά κεφάλαια της παρούσας.

Ύστερα από τα παραπάνω η επιτροπή **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ:**

Να **προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο** του διαγωνισμού οι παρακάτω αιτούντες:

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ
1	312327	ΚΑΙΝΟΥΡΓΙΟΣ ΠΕΡΙΚΛΗΣ	12/11/2022 21:20
2	312331	ΠΑΝΤΟΥΛΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	12/11/2022 22:33
3	312332	ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	12/11/2022 22:46
4	312333	ΘΩΜΑΣ ΚΙΜΩΝ	12/11/2022 22:58
5	312335	ΜΗΛΙΩΝΗ ΧΡΙΣΤΙΝΑ	12/11/2022 23:20

Μη υπάρχοντος άλλου θέματος για συζήτηση λύεται η συνεδρίαση.

Το παρόν πρακτικό υπογράφεται και υποβάλλεται στη Δ/ση Οικονομικού στο τμήμα Προμηθειών για τις περαιτέρω ενέργειες.

Ιωάννινα 16-11-2022

Η Ε Π Ι Τ Ρ Ο Π Η

1.

2.

3.