

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 33/2022 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 33/2406/09-12-2022

Στα Ιωάννινα, στις εννέα (09) του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2022, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε έκτακτη, δια περιφοράς, συνεδρίαση, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), και του άρθρου 14 του Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 7691/596/20-01-2022 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου),

κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 193909/3462/08-12-2022 Πρόσκλησης του Προέδρου της λόγω του κατεπείγοντος χαρακτήρα λήψης απόφασης επί του κατωτέρω θέματος της ημερήσιας διάταξης, λαμβάνοντας υπόψη τις κατεπείγουσες ανάγκες μεταφοράς των μαθητών που υπάγονται στις σχολικές μονάδες χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Πότσης Οδυσσέας, Θεματικός Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου, μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 2º

Έγκριση των όρων της πρώτης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 5.653.706,98 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139) το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197) και το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017

(ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1566/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάφθηκαν στην αρ. πρωτ. 2915/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Άρτας.
8. Την αριθμ. 31/2276/22-11-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν τα Πρακτικά Ι/17-11-2022, ΙΙ/17-11-2022 και ΙΙΙ/18-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την αριθμ. 33/2405/09-12-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε το Πρακτικό ΙV/08-12-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
10. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 4360/08-12-2022 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 3461/08-12-2022 στον φάκελο εισηγήσεων 2022 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση των όρων της πρώτης Πρόσκλησης υποβολής Οικονομικών Προσφορών, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας για τα έτη 2022-2023 & 2023-2024, στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού 5.653.706,98€ με Φ.Π.Α., (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2024) (CPV 60130000-8 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών). (συνημμένη η από 08-12-2022 εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Π.Ε. Άρτας) ... ».

Στην συνημμένη, αριθμ. πρωτ. οικ.4359/08-12-2022 εισήγηση της υπηρεσίας, αναφέρονται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του ν. 3852/2010 (Α'87) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει

2. Τις διατάξεις του π.δ. 140/2010 (Α'233) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει
3. Τις διατάξεις ν. 4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του ν. 4270/2014 «αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το π.δ. 80/2016 (Α'145) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
6. Την αριθμ. 50025/19.9.2018 (Β' 4217) ΚΥΑ «Μεταφορά μαθητών δημοσίων σχολείων από τις Περιφέρειες», εφεξής «ΚΥΑ μεταφοράς μαθητών», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Τις εγγεγραμμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2022.
8. Την αριθμ. 2904/25-08-2022 (ΑΔΑ:ΨΨ217Λ9-06Η) Απόφαση ανάληψης δαπάνης πολυετούς υποχρέωσης του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας.
9. Την αριθμ. οικ.2912/25-08-2022 (ΑΔΑ: 61Π37Λ9-ΖΔΒ) με α/α 1941 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 2014 στο Βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Π.Ε. Άρτας σε βάρος του Ε.Φ. 071 – Κ.Α.Ε. 02.02.191.0821.01.
10. Την αριθμ. οικ.2913/25-08-2022 (ΑΔΑ: 9ΜΟΟ7Λ9-8ΨΜ) με α/α 1942 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 2015 στο Βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Π.Ε. Άρτας σε βάρος του Ε.Φ. 071 – Κ.Α.Ε. 02.02.192.0821.01.
11. Την αριθμ. 23/1566/26.08.2022 (6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα: «Έγκριση εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 Του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έγκριση των όρων της αρχικής Διακήρυξης και συγκρότηση της επιτροπής διενέργειας».
12. Την αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011400167) διακήρυξη, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757 για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75€ συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»
13. Την αριθμ. 31/2276/22-11-2022 (6ΖΤΑ7Λ9-Κ0Ζ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση των Πρακτικών Ι/17-11-2022, ΙΙ/17-11-2022 και ΙΙΙ/18-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α..»
14. Το αριθ IV/08-12-2022 Πρακτικό (αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμού που προκηρύχθηκε με την αριθμ. 3038/06-10-2022 (Α/Α Συστήματος: 173757) διακήρυξη (Δυναμικό Σύστημα Αγορών) για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75€, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α..»
15. Το αριθμ. Δ.Α.οικ.1183/02-12-2022 έγγραφο του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Άρτας με θέμα «Διαβίβαση δρομολογίων για την προκήρυξη διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών σχολικών ετών 2022-2024».
16. Την ανάγκη μεταφοράς των μαθητών χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας.

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

1. Την έγκριση των όρων της πρώτης Πρόσκλησης υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 5.653.706,98€ με Φ.Π.Α (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2024).
2. Η διενέργεια του διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) - Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:178828 - μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.
3. Σύμφωνα με το αρ. 221Α του ν. 4412/2016 «Τα γνωμοδοτικά όργανα που συμμετέχουν στις διαγωνιστικές διαδικασίες ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων ολοκληρώνουν το έργο τους εντός των ακόλουθων προθεσμιών: α) Για διαδικασίες ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων προμηθειών αγαθών και υπηρεσιών: αα) Όταν κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει μόνο της τιμής, όλες οι ενέργειες της παρ. 2 του άρθρου 100, που αφορούν στο γνωμοδοτικό όργανο, ολοκληρώνονται εντός είκοσι

(20) εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία της αποσφράγισης των προσφορών. ... 2. Οι προθεσμίες της παρ. 1 μπορούν να αναστέλλονται μέχρι και το διπλάσιό τους με απόφαση του αποφαινόμενου οργάνου της αναθέτουσας αρχής, αν συντρέχουν εξαιρετικές περιστάσεις ή αν υποβληθείσες προσφορές ελέγχονται ως ασυνήθιστα χαμηλές σύμφωνα με όσα προβλέπονται στο άρθρο 88».

Λόγω του μεγάλου αριθμού των προς δημοπράτηση δρομολογίων και τον μεγάλο όγκο των δικαιολογητικών που πρέπει να προσκομισθούν στο στάδιο κατακύρωσης, η υπηρεσία εισηγείται την αναστολή της προθεσμίας των είκοσι ημερών στο διπλάσιό της. ...».

11. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει τους όρους της πρώτης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 5.653.706,98 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2024), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821),

όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάπτονται στην (ανωτέρω υπό στ. 10) αρ. πρωτ. 11939/17-11-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.

Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη, θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821), σύμφωνα με: α) Την αριθμ. 2904/25-08-2022 (ΑΔΑ:ΨΨ217Λ9-06Η) απόφαση ανάληψης δαπάνης πολυετούς υποχρέωσης του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας, β) Την αριθμ. οικ.2912/25-08-2022 (ΑΔΑ: 61Π37Λ9-ΖΔΒ) με α/α 1941 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 2014 στο Βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Π.Ε. Άρτας σε βάρος του Ε.Φ. 071 – Κ.Α.Ε. 02.02.191.0821.01. και γ) Την αριθμ. οικ.2913/25-08-2022 (ΑΔΑ: 9ΜΟΟ7Λ9-8ΨΜ) με α/α 1942 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρησης 2015 στο Βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Π.Ε. Άρτας σε βάρος του Ε.Φ. 071 – Κ.Α.Ε. 02.02.192.0821.01.

- Εγκρίνει την αναστολή στο διπλάσιο, της προθεσμίας των είκοσι (20) εργάσιμων ημερών, από την ημερομηνία της αποσφράγισης των προσφορών, εντός της οποίας η Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών που θα κατατεθούν στο πλαίσιο εφαρμογής του ανωτέρω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ), πρέπει να ολοκληρώσει το έργο της, λόγω του μεγάλου αριθμού των προς δημοπράτηση δρομολογίων και τον μεγάλο όγκο των δικαιολογητικών που πρέπει να προσκομισθούν στο στάδιο κατακύρωσης.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος

2. Πότσης Οδυσσέας

3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)

4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)

5. Κατέρης Ιωάννης

6. Βαρέλης Δημήτριος

7. Καλούδης Βασίλειος

8. Ζάψας Γεώργιος

9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)

10. Δημητρίου Δημήτριος