

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 5/2023 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 5/287/09-02-2023

Στα Ιωάννινα, στις εννέα (09) του μηνός Φεβρουαρίου του έτους 2023, ημέρα Πέμπτη και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, με τηλεδιάσκεψη, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 251/19/02-01-2023 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 20417/391/07-02-2023 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Ψαθάς Βασίλειος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Άρτας, μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Αν. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ευαγγελία Δ. Τάση.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 85°

Έγκριση του Πρακτικού 5/03-02-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87) και το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και

ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1ης και 2ης τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και

Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
8. Την αριθμ. 31/2254/22-11-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/08-11-2022 και 2/17-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την αριθμ. 31/2282/22-11-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε το Πρακτικό 3/21-11-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
10. Την αριθμ. 35/2583/27-12-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε το Πρακτικό 4/23-12-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
11. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 668/31-01-2023 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 309/01-02-2023 στον φάκελο εισηγήσεων 2023 Ο.Ε.), με την οποία η υπηρεσία διαβιβάζει προς έγκριση, το Πρακτικό 5/03-02-2023 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026.
12. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει το Πρακτικό 5/03-02-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821)

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με το οποίο η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 08-11-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση τριών (3) αιτήσεων συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία οι αιτούντες είχαν καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής", και ομόφωνα εισηγείται να προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού.

- Σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα απόφαση, Πρακτικό 5/03-02-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026,

Γίνονται αποδεκτές οι αιτήσεις των κάτωθι οικονομικών φορέων, για την συμμετοχή και εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτουν τις απαιτήσεις της διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, ως εξής:

Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΩΝ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	ΓΡΑΒΑΝΗΣ ΖΗΣΗΣ, ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ	323971
2	ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ, ΙΩΑΝΝΗΣ	324218
3	ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ	324813

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Αν. Γραμματέας

Ευαγγελία Δ. Τάση

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Ψαθάς Βασίλειος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
5. Κατέρης Ιωάννης
6. Βαρέλης Δημήτριος
7. Καλούδης Βασίλειος
8. Ζάψας Γεώργιος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)
10. Δημητρίου Δημήτριος

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο – V

Στην Πρέβεζα σήμερα την 3η του μηνός Φεβρουαρίου του έτους 2023, ημέρα Παρασκευή και ώρα 16:00 μ.μ., συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, ύστερα από σχετική πρόσκληση της Προέδρου αυτής, στα γραφεία της του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης, Ανάπτυξης, η Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση αυτών, η οποία συγκροτήθηκε με την αριθμ. αριθμ. 23/1564/26-08-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

Σκοπός της συνεδρίασης ήταν να προβεί στην αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του ΔΣΑ του άρθρου 33 του Ν4412/2016, τετραετούς διάρκειας βάσει της αριθ. Πρωτ. Διακηρύξης:142018/4881/28-09-2022, για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2026) προϋπολογισμού 5.913.901,95 € άνευ Φ.Π.Α. (7.333.238,42 € με Φ.Π.Α., ΦΠΑ 24% 1.419.336,47€) και δικαιωμάτων προαίρεσης άνω των ορίων μέσω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) με τη χρήση του ΕΣΗΔΗΣ , Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:171685, και στην αξιολόγηση αυτών, σύμφωνα με τους όρους της ανωτέρω διακήρυξης, καθώς και των ειδικών διατάξεων που διέπουν αυτή.

Κατά τη συνεδρίαση παρευρέθηκαν οι:

- 1) Χριστοδούλου Φωτεινή, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Τμήματος Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης
- 2) Χαρμαντά Αγγελική, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Τμήματος Προσωπικού και Μισθοδοσίας της Δ/σης Διοικ/κού - Οικονομικού
- 3) Κωνσταντή Κωνσταντίνα, ΤΕ Διοικητικού - Λογιστικού, με βαθμό Β', Υπάλληλος Τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Δ/σης Ανάπτυξης.

Η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, διαπίστωσε ότι μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ υποβλήθηκαν τρεις (3) εγγραφές στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών και προέβη στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών Α' Σταδίου, για τη συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών(Δ.Σ.Α).

Ειδικότερα η Επιτροπή παρέλαβε τις κατωτέρω αναφερόμενες εγγραφές:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>
<u>1</u>	<u>ΓΡΑΒΑΝΗΣ ΖΗΣΗΣ, ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ</u>
<u>2</u>	<u>ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ, ΙΩΑΝΝΗΣ</u>
<u>3</u>	<u>ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ</u>

Στη συνέχεια η Επιτροπή προέβη στην καταγραφή των αιτήσεων εγγραφής στο Δυναμικό Σύστημα ως κατωτέρω:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>	<u>Αριθμός Προσφοράς</u>	<u>Ημερομηνία-Ωρα</u>
<u>1</u>	<u>ΓΡΑΒΑΝΗΣ ΖΗΣΗΣ, ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ</u>	323971	27/01/2023, 10:45:16
<u>2</u>	<u>ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ, ΙΩΑΝΝΗΣ</u>	324218	30/01/2023, 15:41:41
<u>3</u>	<u>ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ</u>	324813	03/02/2023, 09:21:48

Στη συνέχεια η Επιτροπή διενέργειας του Διαγωνισμού , προέβη στην αξιολόγηση των αιτήσεων συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη-το μοναδικό δικαιολογητικό για τη συμμετοχή των οικονομικών φορέων και την εγγραφή τους στο ΔΣΑ, είναι το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (Ε.Ε.Ε.Σ.), όπως προβλέπεται στην παρ. 1 και 3 του άρθρου 79 του ν. 4412/2016, καθώς και η τυχόν συνοδευτική αυτού υπεύθυνη δήλωση, κατά την παρ.9 του ίδιου άρθρου- και τα οποία οι αιτούντες είχαν καταθέσει ηλεκτρονικά και εισηγήθηκε να γίνει αποδεκτή η αίτηση των κατωτέρω αναφερόμενων οικονομικών φορέων, για τη συμμετοχή και εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσουν στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι αυτή είναι σύμφωνη με την αριθμ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξη ως προς την νομιμότητα και πληρότητά της.

ΟΜΟΦΩΝΑ ΓΝΩΜΟΛΟΓΕΙ

Κρίνει αποδεκτή την αίτηση των κάτωθι οικονομικών φορέων, όσον αφορά στην πληρότητα, νομιμότητα και εγκυρότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής, των εξής:

<u>Α/Α</u> <u>ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u>	<u>ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΩΝ</u>	<u>ΑΡΙΘΜΟΣ</u> <u>ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u>
1	<u>ΓΡΑΒΑΝΗΣ ΖΗΣΗΣ, ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ</u>	323971
2	<u>ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ, ΙΩΑΝΝΗΣ</u>	324218
3	<u>ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ</u>	324813

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε εις τριπλούν, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στη Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού της Π. Ε. Πρέβεζας, για τις περαιτέρω ενέργειες.

Πρέβεζα, 3 Φεβρουαρίου 2023

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Χριστοδούλου Φωτεινή

ΤΑ ΜΕΛΗ

1. Χαρμαντά Αγγελική

2. Κωνσταντή Κωνσταντίνα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 5/2023 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 5/288/09-02-2023

Στα Ιωάννινα, στις εννέα (09) του μηνός Φεβρουαρίου του έτους 2023, ημέρα Πέμπτη και ώρα 09.30, στο Διοικητήριο της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, με τηλεδιάσκεψη, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 78 του Ν.4954/2022 (ΦΕΚ Α'136), η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και της αριθμ. 251/19/02-01-2023 απόφασης του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 20417/391/07-02-2023 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Ψαθάς Βασίλειος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Άρτας, μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Βαρέλης Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
10. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Αν. Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Ευαγγελία Δ. Τάση.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 86°

Έγκριση των όρων της δεύτερης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 112.795,02 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87) και το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και

ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
 5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
 6. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
 - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
 - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και
 - Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
 7. Τις αριθμ. 31/2254/22-11-2022, 31/2282/22-11-2022 και 35/2583/27-12-2022 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής με τις οποίες εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/08-11-2022 και 2/17-11-2022, 3/21-11-2022 και 4/23-12-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
 8. Την αριθμ. 32/2388/05-12-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν οι όροι της πρώτης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 3.114.240,28 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2024) σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821), όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται αρ. πρωτ. 6570/02-12-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
- Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη, θα βαρύνει τις πιστώσεις του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821), σύμφωνα με: α) Την αρ. 131112/4563/25.08.2022 (α/α 1935) (ΑΔΑ: ΨΛΗΒ7Λ9-ΥΑΟ) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», για την μεταφορά μαθητών Α/θμιας Εκπαίδευσης, καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας με α/α 2018 και β) Την αρ. 131109/4562/25.08.2022 (α/α 1936) (ΑΔΑ: 6ΝΚΝ7Λ9-ΧΤΖ) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», για την μεταφορά μαθητών Β/θμιας Εκπαίδευσης, καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας με α/α 2019.

9. Την αριθμ. 4/201/26-01-2023 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, περί έγκρισης των Πρακτικών της Επιτροπής Διενέργειας και αξιολόγησης, ανάδειξης των προσωρινών αναδόχων και ανάθεσης σ' αυτούς, βάσει των διατάξεων της παρ. 4 του άρθρου 391 του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α) της εκτέλεσης των δρομολογίων της πρώτης πρόσκλησης με αριθ. πρωτ. 1332/29/09-01-2023 και Α/Α Συστήματος: 180248 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού 3.114.240,28 € με Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2024).
10. Την αριθμ. 14/52/09-12-2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2023 της Περιφέρειας Ηπείρου.
11. Την αρ. 2702/78/09.01.2023 (α/α 268), (ΑΔΑ: 6Ε2Δ7Λ9-4ΩΥ, ΑΔΑΜ: 23REQ01196846) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», για την πληρωμή δαπάνης μεταφοράς μαθητών Α/θμιας Εκπαίδευσης, καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/νσης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας με α/α 268.
12. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 16069/670/01-02-2023 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 318/02-02-2023 στον φάκελο εισηγήσεων 2023 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του ν. 3852/2010, «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/07.06.2010) όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις του π.δ. 140/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» (ΦΕΚ 233/Α/2010), όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
3. Τις διατάξεις του ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α' /08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του ν. 4270/2014 «αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/2016).
6. Την αρ. 50025/2018 Κ.Υ.Α. «Μεταφορά μαθητών δημοσίων σχολείων από τις Περιφέρειες» (ΦΕΚ 4217/Β/2018).
7. Τις εγγεγραμμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Ιωαννίνων οικ. έτους 2022.
8. Τις : α) με α/α 1935 και αριθ. πρωτ. 131112/4563/25-08-2022 (ΑΔΑ: ΨΛΗΒ7Λ9-ΥΑΟ) και β) με α/α 1936 και αριθ. πρωτ. 131109/4562/25-08-2022 (ΑΔΑ: 6ΝΚΝ7Λ9-ΧΤΖ) «Εγκρίσεις ανάληψης πολυετούς υποχρέωσης».
9. Την αριθ. 130809/4556/25-08-2022 (ΑΔΑ: Ω8Ρ97Λ9-9ΥΜ) βεβαίωση της Προϊσταμένης της Δ/νσης Οικονομικών Υπηρεσιών & Εσωτερικής Λειτουργίας Περιφέρειας Ηπείρου Οικονομικής Υπηρεσίας Περιφέρειας Ηπείρου.
10. Την αρ. 23/1564/26-08-2022 (6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα: «Έγκριση εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έγκριση των όρων της αρχικής Διακήρυξης, συγκρότηση της επιτροπής διενέργειας και έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για δημοσιεύσεις»
11. Την αρ. 142018/4881/ 28.09.2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011319461) «ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημοσίων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2026) προϋπολογισμού 5.913.901,95 € άνευ Φ.Π.Α. (7.333.238,42 € με Φ.Π.Α., ΦΠΑ 24% 1.419.336,47€) και δικαιωμάτων προαίρεσης άνω των ορίων μέσω ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΓΟΡΩΝ (ΔΣΑ) με τη χρήση του ΕΣΗΔΗΣ. Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685
12. Την αρ. 4/201/26-01-2023 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα: Έγκριση των Πρακτικών 1/25-01-2023 (αποσφράγιση και έλεγχος δικαιολογητικών συμμετοχής/τεχνικών προσφορών) και 11/25-01-2023 (αξιολόγηση οικονομικών προσφορών) της Επιτροπής Διενέργειας και αξιολόγησης, της πρώτης πρόσκλησης, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023 και

2023-2024, με δικαιώματα προαίρεσης για τροποποίηση δρομολογίων και τετράμηνη παράταση (έως 31-12-2024), συνολικού προϋπολογισμού 3.114.240,28 € με Φ.Π.Α.

13. Την αρ. 2702/78/09.01.2023 (α/α 268), (ΑΔΑ: 6Ε2Δ7Λ9-4ΩΥ, ΑΔΑΜ: 23REQ01196846) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», για την πληρωμή δαπάνης μεταφοράς μαθητών Α/θμιας Εκπαίδευσης, καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας με α/α 268,
14. Το αρ. 133/31-01-2023 έγγραφο του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πρέβεζας με θέμα «Μεταφορά μαθητών σχολικού έτους 2022-2023 και 2023-2024» που αφορά υποβολή πίνακα κοστολογημένων άγονων δρομολογίων για τη διενέργεια διαγωνιστικής διαδικασίας μεταφοράς μαθητών των σχολικών ετών 2022-2023 & 2023-2024..
15. Την ανάγκη μεταφοράς των μαθητών από τον τόπο κατοικίας τους προς τις σχολικές μονάδες χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας και αντίστροφα, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο ΚΕΦΑΛΑΙΟ Γ του αρ. 2 της αρ. 50025/2018 Κ.Υ.Α..

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

1. Την έγκριση των όρων της δεύτερης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για τα αδιάθετα δρομολόγια της 1^{ης} πρόσκλησης, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 112.795,02 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2024).
2. Η διενέργεια του διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) - μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος».

13. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει τους όρους της δεύτερης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για τα έτη 2022-2023 και 2023-2024, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικού προϋπολογισμού 112.795,02 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01-09-2024 έως 31-12-2024), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2023

όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας, και επισυνάπτονται στην (ανωτέρω υπό στ. 12) αρ. πρωτ. 16069/670/01-02-2023 εισήγηση της υπηρεσίας.

Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη, θα βαρύνει τις πιστώσεις του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 - Μεταφορές μαθητών «Μεταφορά μαθητών» του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας έτους 2023, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2702/78/09.01.2023 (α/α 268), απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 268 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Αν. Γραμματέας

Ευαγγελία Δ. Τάση

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Ψαθάς Βασίλειος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
5. Κατέρης Ιωάννης
6. Βαρέλης Δημήτριος
7. Καλούδης Βασίλειος
8. Ζάψας Γεώργιος
9. Παππάς Δημήτριος (Τάκης)
10. Δημητρίου Δημήτριος