

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: oikonomiki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **30/2023** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 30/2261/29-09-2023

Στα Ιωάννινα, στις είκοσι εννέα (29) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2023, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09.30, και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Διοικητηρίου της Περιφέρειας Ηπείρου (Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, Α' όροφος, γρ. 215), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, βάσει της αριθμ. 1/2/09-01-2022 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου και των αριθμ. 251/19/02-01-2023, 86970/6175/31-05-2023 και 120134/8620/25-07-2023 αποφάσεων του Περιφερειάρχη Ηπείρου), κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 153735/3080/27-09-2023 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Οικονομικής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ιωαννίνων, Αντιπρόεδρος
2. Τσιάρα Σταυρούλα, Θεματική Αντιπεριφερειάρχης Ηπείρου, αν. μέλος
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
5. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
6. Καλούδης Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος
7. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα), Περιφερειακός Σύμβουλος, αν. μέλος
8. Δημητρίου Δημήτριος, Περιφερειακός Σύμβουλος, μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν τα μέλη της Επιτροπής, κ.κ. Ζάψας Γεώργιος και Ριζόπουλος Σπυρίδων, Περιφερειακοί Σύμβουλοι.

Στη συνεδρίαση μετείχε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 23ο

Έγκριση των Πρακτικών V/25-09-2023 και VI/26-09-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139) το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197) και το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α΄/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α΄147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α΄ 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α΄/2016) την υπ΄ αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β΄/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ΄ αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1566/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάφθηκαν στην αρ. πρωτ. 2915/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Άρτας.
8. Τις αριθμ. 31/2276/22-11-2022 και 33/2405/09-12-2022 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν τα Πρακτικά Ι/17-11-2022, ΙΙ/17-11-2022 & ΙΙΙ/18-11-2022 και ΙV/08-12-2022 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 4519/27-09-2023 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 3087/27-09-2023 στον φάκελο εισηγήσεων 2023 Ο.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση των αριθμ. V/25-09-2023 & VI/26-09-2023 Πρακτικών (αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμού που προκηρύχθηκε με την αριθμ. 3038/06-10-2022 (Α/Α Συστήματος: 173757) διακήρυξη (Δυναμικό Σύστημα Αγορών) για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75€, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.» (συνημμένα τα αριθμ.: V/25-09-2023 & VI/26-09-2023 Πρακτικά) ... ».
10. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει τα Πρακτικά V/25-09-2023 και VI/26-09-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757 για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού

10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.», σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821),

τα οποία επισυνάπτονται στην παρούσα απόφαση και αποτελούν αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με τα οποία,

η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 07-11-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση μίας (1) νέας αίτησης του υποψηφίου «ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ», και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" και ομόφωνα εισηγείται:

Α) στο Πρακτικό V/25-09-2023 να απορριφθεί η αριθμ. 326671 αίτηση συμμετοχής του υποψηφίου «ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ», καθώς δεν πληροί τους όρους της διακήρυξης, για τους λόγους που αναφέρονται αναλυτικά στο Πρακτικό και

Β) στο Πρακτικό VI/26-09-2023 να γίνει αποδεκτή η αριθμ. 373140 νέα αίτηση συμμετοχής του υποψηφίου «ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ», και εγγραφεί στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών του διαγωνισμού.

- Σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα στην παρούσα απόφαση, V/25-09-2023 και VI/26-09-2023 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757 για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»,

Α. Απορρίπτεται η αριθμ. 326671 αίτηση συμμετοχής του οικονομικού φορέα «ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ», για την συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, επειδή δεν πληροί τους όρους της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης, βάσει του Πρακτικού V/25-09-2023 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού και

Β. Γίνεται αποδεκτή η αριθμ. 373140 νέα αίτηση συμμετοχής του οικονομικού φορέα «ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ», για την συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτει τις απαιτήσεις της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, βάσει του Πρακτικού VI/26-09-2023 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Τσιάρα Σταυρούλα
3. Ναυρόζογλου Παναγιώτα (Γιώτα)
4. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
5. Κατέρης Ιωάννης
6. Καλούδης Βασίλειος
7. Μητροκώστα Παναγιώτα (Γιούλα)
8. Δημητρίου Δημήτριος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ
& ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΠΡΑΚΤΙΚΟ V

**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ**

«Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»

Στην Άρτα σήμερα 25 Σεπτεμβρίου 2023 ημέρα Δευτέρα και ώρα 06.00 μ.μ συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στην αίθουσα συσκέψεων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης) η Επιτροπή που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 23/1566/26-8-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου για την αξιολόγηση προσφορών για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.», αποτελούμενη από τους κάτωθι υπαλλήλους της ΠΕ Άρτας :

- 1) Ψωμάς Γεώργιος, Πρόεδρος**
- 2) Γούλα Διογένεια, Μέλος**
- 3) Κωνσταντίνος Σταύρου, μέλος**

προκειμένου να προβεί στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή ενός αιτούντα και την εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, στο εξής Δ.Σ.Α., της διακήρυξης με αριθμ. πρωτ. 3038/6-10-2022 και με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757.

Η συνεδρίαση άρχισε και η Επιτροπή διαπίστωσε ότι, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. βρέθηκαν μία (1) αίτηση υποψήφιου για την συμμετοχή-εγγραφή του, ο οποίος έχει καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" τα οριζόμενα στην παρ. 3.2 "Τρόπος υποβολής αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)" της διακήρυξης. Στη συνέχεια της συνεδρίασης, η Επιτροπή προέβη στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τις απαιτήσεις της διακήρυξης, όπου διαπίστωσε ότι η αίτηση δεν έχει συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στα σχετικά κεφάλαια της παρούσας διακήρυξης και ως εκ τούτου πρέπει να απορριφθεί.

Η Επιτροπή κρίνει ότι η αίτηση που πρέπει να απορριφθεί, καθώς δεν πληροί τους όρους της διακήρυξης, για τους λόγους που αναφέρονται αναλυτικά στον πίνακα:

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ-ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ
------------	---------------------------	----------------------	-----------------------------

1	326671	ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ	Δηλώνει στο ΕΕΕΣ ότι, ο οικονομικός φορέας ΔΕΝ θα είναι σε θέση να προσκομίσει βεβαίωση πληρωμής εισφορών κοινωνικής ασφάλισης και φόρων ή να πα-ράσχει πληροφορίες που θα δίνουν τη δυνατότητα στην αναθέτουσα αρχή ή στον αναθέτοντα φορέα να τη λάβει απευθείας μέσω πρόσβασης σε εθνική βάση δεδομένων σε οποιοδήποτε κράτος μέλος αυτή διατίθεται δωρεάν.
---	--------	-------------------------------	--

Ύστερα από τα παραπάνω η επιτροπή

ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ ΟΜΟΦΩΝΑ

Να **απορριφθεί** η αίτηση συμμετοχής του κατωτέρω:

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ-ΕΛΛΕΙΨΕΙΣ
1	326671	ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ	Δηλώνει στο ΕΕΕΣ ότι, ο οικονομικός φορέας ΔΕΝ θα είναι σε θέση να προσκομίσει βεβαίωση πληρωμής εισφορών κοινωνικής ασφάλισης και φόρων ή να πα-ράσχει πληροφορίες που θα δίνουν τη δυνατότητα στην αναθέτουσα αρχή ή στον αναθέτοντα φορέα να τη λάβει απευθείας μέσω πρόσβασης σε εθνική βάση δεδομένων σε οποιοδήποτε κράτος μέλος αυτή διατίθεται δωρεάν.

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας για τις περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 25-9-2023

Η Επιτροπή

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΨΩΜΑΣ

ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ ΓΟΥΛΑ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΑΥΡΟΥ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ
& ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΠΡΑΚΤΙΚΟ VI

**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ**

«Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»

Στην Άρτα σήμερα 26 Σεπτεμβρίου 2023 ημέρα Τρίτη και ώρα 06.00 μ.μ συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στην αίθουσα συσκέψεων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης) η Επιτροπή που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 23/1566/26-8-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου για την αξιολόγηση προσφορών για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.», αποτελούμενη από τους κάτωθι υπαλλήλους της ΠΕ Άρτας :

- 1) Ψωμάς Γεώργιος, Πρόεδρος**
- 2) Γούλα Διογένεια, Μέλος**
- 3) Κωνσταντίνος Σταύρου, μέλος**

προκειμένου να προβεί στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή ενός αιτούντα και την εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, στο εξής Δ.Σ.Α., της διακήρυξης με αριθμ. πρωτ. 3038/6-10-2022 και με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757.

Η συνεδρίαση άρχισε και η Επιτροπή διαπίστωσε ότι, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. βρέθηκαν μία (1) αίτηση υποψήφιου για την συμμετοχή-εγγραφή του, ο οποίος έχει καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" τα οριζόμενα στην παρ. 3.2 "Τρόπος υποβολής αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)" της διακήρυξης. Στη συνέχεια της συνεδρίασης, η Επιτροπή προέβη στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τις απαιτήσεις της διακήρυξης, ήτοι:

Α/Α	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ
1	373140	ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ	26/09/2023 11:09:38

Ύστερα από τα παραπάνω η επιτροπή

ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ ΟΜΟΦΩΝΑ

Να **εγγραφεί στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών** του διαγωνισμού ο παρακάτω αιτών:

A/A	ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ
1	373140	ΜΑΛΤΕΖΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ, ΝΙΚΟΛΑΟΣ	26/09/2023 11:09:38

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας για τις περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 26-9-2023

Η Επιτροπή

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΨΩΜΑΣ

ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ ΓΟΥΛΑ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΑΥΡΟΥ