

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου  
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα  
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472  
Email: [perifereiaki.epitropi@php.gov.gr](mailto:perifereiaki.epitropi@php.gov.gr)  
Ιστοσελίδα: [www.php.gov.gr](http://www.php.gov.gr)

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 16/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ**

**Απόφαση αριθμ. 16/1095/28-05-2024**

Στα Ιωάννινα, στις είκοσι οκτώ (28) του μηνός Μαΐου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 81357/1466/24-05-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 69ο**

**Έγκριση των όρων της Τέταρτης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2024-2025 και 2025-2026, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 3.676.101,99 € με ΦΠΑ.**

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).

2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018), όπως τροποποιήθηκε με την όμοια αριθ. 32239/05-04-2024 ΚΥΑ (ΦΕΚ 2051/ Β/2024).
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 23 του Ν. 5046/2023 (ΦΕΚ 137 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
  - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
  - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και
  - Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και η διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
8. Τις αριθμ. 31/2254/22-11-2022, 31/2282/22-11-2022, 35/2583/27-12-2022, 5/287/09-02-2023, 5/287/029-02-2023, 38/2945/21-12-2023 και 2/165/29-01-2024 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής με τις οποίες εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/08-11-2022 και 2/17-11-2022, 3/21-11-2022, 4/23-12-2022, 5/03-02-2023, 6/07-12-2023 και 7/18-01-2024

(αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.

9. Την αριθμ. 18/75/11-12-2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2024 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 4/20/27-02-2024 και 5/26/04-04-2024 αποφάσεις περί έγκρισης της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> τροποποίησής του.
10. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 58833/2414/21-05-2024 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1431/21-05-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), στην οποία η υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη: ...

6. Την αρ. 50025/2018 Κ.Υ.Α. «Μεταφορά μαθητών δημοσίων σχολείων από τις Περιφέρειες» (ΦΕΚ 4217/Β/2018).
7. Την αριθ. 32239/05-04-2024 ΚΥΑ (ΦΕΚ 2051/ Β/2024) «Τροποποίηση της υπ' αριθ. 50025/2018 κοινής απόφασης των Υπουργών Οικονομικών , Παιδείας και Θρησκευμάτων, Εσωτερικών και Υποδομών και Μεταφορών «Μεταφορά μαθητών δημόσιων σχολείων από τις Περιφέρειες».
8. Τις εγγεγραμμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2024.
9. Την αριθ. 130809/4556/25-08-2022 (ΑΔΑ: Ω8Ρ97Λ9-9ΥΜ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Πρέβεζας , περί «Έγκρισης αναλήψεων πολυετούς υποχρέωσης».
10. Την αρ. 23/1564/26-08-2022 (6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα: «Έγκριση εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έγκριση των όρων της αρχικής Διακήρυξης, συγκρότηση της επιτροπής διενέργειας και έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για δημοσιεύσεις»
11. Την αρ. 142018/4881/ 28.09.2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011319461) «ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2026) προϋπολογισμού 5.913.901,95 € άνευ Φ.Π.Α. (7.333.238,42 € με Φ.Π.Α., ΦΠΑ 24% 1.419.336,47€) και δικαιωμάτων προαίρεσης άνω των ορίων μέσω ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΓΟΡΩΝ (ΔΣΑ) με τη χρήση του ΕΣΗΔΗΣ. Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685
12. την αρ. 2775/94/08.01.2024, με Α/Α 144, (ΑΔΑ: 6Δ337Λ9-ΨΔΚ) Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», για την πληρωμή δαπάνης μεταφοράς μαθητών Α/θμιας και Β/θμιας Εκπαίδευσης, καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας με α/α 132,
13. τα αρ. οικ. 461/05.04.2024 & 481/12-04-2024 έγγραφα του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πρέβεζας, που αφορά την υποβολή πίνακα κοστολογημένων δρομολογίων και την τεχνική έκθεση για την μεταφορά μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου/ Π.Ε. Πρέβεζας, στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 2.422.534,40 €, χωρίς Φ.Π.Α. , προαιρέσεις και τετράμηνη παράταση.
14. την αρ. 482/12.04.2024 Βεβαίωση Τμήματος Δια Βίου Μάθησης, Παιδείας και Απασχόλησης της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Πρέβεζας, με την οποία βεβαιώνονται ότι: α) δεν υπάρχει αντίστοιχο δρομολόγιο με συγκοινωνιακό μέσο (βεβαιώνεται η μη ύπαρξη γραμμών δημοτικής ή δημόσιας συγκοινωνίας που να εξυπηρετεί, και β) δεν υπάρχουν διαθέσιμα ίδια μέσα (βεβαιώνεται η μη δυνατότητα χρήσης ιδίων μεταφορικών μέσων).
15. Την ανάγκη μεταφοράς των μαθητών από τον τόπο κατοικίας τους προς τις σχολικές μονάδες χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας και αντίστροφα, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο ΚΕΦΑΛΑΙΟ Γ του αρ. 2 της αρ. 50025/2018 Κ.Υ.Α και της αριθ. 32239/05-04-2024 ΚΥΑ .

#### ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

1. Την έγκριση των όρων της 4ης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2024-2025 και 2025-2026 (από 01-9-2024 έως 31-08-2026),, στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 3.676.101,99 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2026 έως 31.12.2026.

2. Την διενέργεια του διαγωνισμού που θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος. ....».

11. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

#### **Αποφασίζει ομόφωνα**

Εγκρίνει τους όρους της Τέταρτης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2024-2025 και 2025-2026, στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 3.676.101,99 € με ΦΠΑ, (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2024 έως 31.12.2026), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας, για την διενέργεια διαγωνισμού με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος,

όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας, και επισυνάπτονται στην (ανωτέρω υπό στ. 10) αρ. πρωτ. 58833/2414/21-05-2024 εισήγηση της υπηρεσίας.

Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη, θα βαρύνει τις πιστώσεις του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 - Μεταφορές μαθητών «Μεταφορά μαθητών» του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 130809/4556/25-08-2022 (ΑΔΑ: Ω8Ρ97Λ9-9ΥΜ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Πρέβεζας, περί «Έγκρισης αναλήψεων πολυετούς υποχρέωσης» και την αριθ. πρωτ. 2775/94/08-01-2024, με α/α 144, (ΑΔΑ: 6Δ337Λ9-ΨΔΚ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 132 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας.

.....  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ  
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος