

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 17/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 17/1179/05-06-2024

Στα Ιωάννινα, στις πέντε (5) του μηνός Ιουνίου του έτους 2024, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 86370/1535/31-05-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 63ο

Έγκριση του Πρακτικού 8/30-05-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α' /13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας,

με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018) όπως ισχύει.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1ης και 2ης τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
 - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
 - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και
 - Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
8. Τις αριθμ. 31/2254/22-11-2022, 31/2282/22-11-2022, 35/2583/27-12-2022, 5/287/09-02-2023 και 38/2945/21-12-2023 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, καθώς και την αριθμ. 2/165/29-01-2024 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής, με τις οποίες εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/08-11-2022 και 2/17-11-2022, 3/21-11-2022, 4/23-12-2022, 5/03-02-2023, 6/07-12-2023 και 7/18-01-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3385/31-05-2024 έγγραφο, συννημένο με αρ. πρωτ. 1554/31-05-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), με την οποία η υπηρεσία διαβιβάζει προς έγκριση, το Πρακτικό 8/30-05-2024 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026.
10. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει το Πρακτικό 8/30-05-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των

7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με το οποίο η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 08-11-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση μιας (1) αίτησης συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής", και ομόφωνα εισηγείται να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού.

- Σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα απόφαση, Πρακτικό 8/30-05-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026,

Γίνεται αποδεκτή η αίτηση του κάτωθι οικονομικού φορέα, για την συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτει τις απαιτήσεις της διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, ως εξής:

Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ / ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	ΜΑΝΔΑΛΟΣ Ν. ΤΣΩΝΟΣ Χ. ΟΕ	327703

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο 8

Στην Πρέβεζα σήμερα την 30η του μηνός ΜΑΪΟΥ του έτους 2024, ημέρα Πέμπτη και ώρα 16:30 π.μ., συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, ύστερα από σχετική πρόσκληση της Προέδρου αυτής, στα γραφεία της του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης, Ανάπτυξης, η Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση αυτών, η οποία συγκροτήθηκε με την αριθμ. αριθμ. 23/1564/26-08-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

Σκοπός της συνεδρίασης ήταν να προβεί στην αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του ΔΣΑ του άρθρου 33 του Ν4412/2016, τετραετούς διάρκειας βάσει της αριθ. Πρωτ. Διακηρύξης:142018/4881/28-09-2022, για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2026) προϋπολογισμού 5.913.901,95 € άνευ Φ.Π.Α. (7.333.238,42 € με Φ.Π.Α., ΦΠΑ 24% 1.419.336,47€) και δικαιωμάτων προαίρεσης άνω των ορίων μέσω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) με τη χρήση του ΕΣΗΔΗΣ , Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:171685, και στην αξιολόγηση αυτών, σύμφωνα με τους όρους της ανωτέρω διακήρυξης, καθώς και των ειδικών διατάξεων που διέπουν αυτή.

Κατά τη συνεδρίαση παρευρέθηκαν οι:

- 1) Χριστοδούλου Φωτεινή, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/σης Ανάπτυξης
- 2) Χαρμαντά Αγγελική, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Τμήματος Προσωπικού και Μισθοδοσίας της Δ/σης Διοικ/κού - Οικονομικού
- 3) Κωνσταντή Κωνσταντίνα, ΤΕ Διοικητικού - Λογιστικού, με βαθμό Β', Υπάλληλος Τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Δ/σης Ανάπτυξης.

Η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, διαπίστωσε ότι μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ υποβλήθηκε μία (1) εγγραφή στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών ως κατωτέρω:

Η από 24/02/2023 αίτηση συμμετοχής η οποία υπεβλήθη κατά την ανωτέρω αναφερόμενη ημερομηνία και η συνοδευτική αυτής υπεύθυνη Δήλωση, του αιτούντος. Η από 30/05/2024 Υπεύθυνη Δήλωση του ανωτέρω αναφερόμενου αιτούντος, της εταιρείας ΜΑΝΔΑΛΟΣ Ν. ΤΣΩΝΟΣ Χ Ο.Ε, αναφορικά με την επανάληψη του αιτήματος εγγραφής στο Δ.Σ.Α., καθότι περιήλθε αρκετός χρόνος από την πρώτη αίτηση συμμετοχής και τη μη αποδοχή ή απόρριψη του αιτήματος τους, από την αρμόδια επιτροπή.

Στη συνέχεια των ανωτέρω αναφερόμενων η Επιτροπή του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών Α' Σταδίου, για τη συμμετοχή του αιτούντος και την εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών(Δ.Σ.Α).

Ειδικότερα η Επιτροπή παρέλαβε την κατωτέρω αναφερόμενη εγγραφή:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>
<u>1</u>	<u>ΜΑΝΔΑΛΟΣ Ν. ΤΣΩΝΟΣ Χ. ΟΕ</u>

Στη συνέχεια η Επιτροπή προέβη στην καταγραφή της αίτησης εγγραφής στο Δυναμικό Σύστημα ως κατωτέρω:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>	<u>Αριθμός Προσφοράς</u>	<u>Ημερομηνία-Ωρα</u>
<u>1</u>	<u>ΜΑΝΔΑΛΟΣ Ν. ΤΣΩΝΟΣ Χ. ΟΕ</u>	<u>327703</u>	<u>24/02/2023</u>

Στη συνέχεια η Επιτροπή διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην αξιολόγηση της από 24/02/2023 αίτησης συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη, το μοναδικό δικαιολογητικό για τη συμμετοχή των οικονομικών φορέων και την εγγραφή τους στο ΔΣΑ, είναι το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (Ε.Ε.Ε.Σ.), όπως προβλέπεται στην παρ. 1 και 3 του άρθρου 79 του ν. 4412/2016, καθώς και η τυχόν συνοδευτική αυτού υπεύθυνη δήλωση, κατά την παρ.9 του ίδιου άρθρου και της από 30/05/2024 Υπεύθυνης Δήλωσης του αιτούντος, με την οποία επανέρχεται στο αίτημά του για εγγραφή στο Δ.Σ.Α, και με την οποία δηλώνει υπεύθυνα ότι δεν έχουν επέλθει μεταβολές στην εταιρεία και εξακολουθούν να ισχύουν τα αναγραφόμενα στο από 24/02/2023 κατατιθέμενο Ε.Ε.Ε.Σ. και εισηγήθηκε να γίνει αποδεκτή η αίτηση του κατωτέρω αναφερόμενου οικονομικού φορέα, για τη συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι αυτή είναι σύμφωνη με την αριθμ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξη ως προς την νομιμότητα και πληρότητά της.

ΟΜΟΦΩΝΑ ΓΝΩΜΟΛΟΤΕΙ

Κρίνει αποδεκτή την αίτηση του κάτωθι οικονομικού φορέα, όσον αφορά στην πληρότητα, νομιμότητα και εγκυρότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής, των εξής:

<div>Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</div>	<div>ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΩΝ</div>	<div>ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</div>
1	<u>ΜΑΝΔΑΛΟΣ Ν. ΤΣΩΝΟΣ Χ. ΟΕ</u>	<u>327703</u>

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε εις τριπλούν, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στη Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού της Π. Ε. Πρέβεζας, για τις περαιτέρω ενέργειες.

Πρέβεζα, 30 Μαΐου 2024

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

1. Χαρμαντά Αγγελική
2. Κωνσταντή Κωνσταντίνα

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 17/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 17/1205/05-06-2024

Στα Ιωάννινα, στις πέντε (5) του μηνός Ιουνίου του έτους 2024, ημέρα Τετάρτη και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 86370/1535/31-05-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, μετά από πρόταση του Προέδρου της Επιτροπής και με τη σύμφωνη γνώμη όλων των μελών της, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ ΕΚΤΟΣ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ 26°

Έγκριση του Πρακτικού 9/04-06-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) και 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και

ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018) όπως ισχύει.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1ης και 2ης τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
 - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
 - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και
 - Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).
8. Τις αριθμ. 31/2254/22-11-2022, 31/2282/22-11-2022, 35/2583/27-12-2022, 5/287/09-02-2023 και 38/2945/21-12-2023 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, καθώς και τις αριθμ. 2/165/29-01-2024 και 17/1179/05-06-2024 αποφάσεις της Περιφερειακής Επιτροπής, με τις οποίες εγκρίθηκαν τα Πρακτικά 1/08-11-2022 και 2/17-11-2022, 3/21-11-2022, 4/23-12-2022, 5/03-02-2023, 6/07-12-2023, 7/18-01-2024 και 8/30-05-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3470/06-06-2024 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1608/04-06-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), με την οποία η υπηρεσία διαβιβάζει προς έγκριση, το Πρακτικό 9/04-06-2024 της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026.
10. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει το Πρακτικό 9/04-06-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά

έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με το οποίο η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 08-11-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση μιας (1) αίτησης συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής", και ομόφωνα εισηγείται να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού.

- Σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα απόφαση, Πρακτικό 9/04-06-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026,

Γίνεται αποδεκτή η αίτηση του κάτωθι οικονομικού φορέα, για την συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτει τις απαιτήσεις της διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, ως εξής:

Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ / ΕΠΩΝΥΜΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	ΣΙΑΦΑΚΑ ΕΛΕΝΗ ΤΟΥ ΧΡΥΣΟΣΤΟΜΟΥ	405700

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

.....
ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

ΠΡΑΚΤΙΚΟ – 9

Στην Πρέβεζα σήμερα την 4η του μηνός Ιουνίου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 16:30 μ.μ., συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, ύστερα από σχετική πρόσκληση της Προέδρου αυτής, στα γραφεία της του Τμήματος Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/νσης, Ανάπτυξης η Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση αυτών, η οποία συγκροτήθηκε με την αριθμ. αριθμ. 23/1564/26-08-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

Σκοπός της συνεδρίασης ήταν να προβεί στην αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του ΔΣΑ του άρθρου 33 του Ν4412/2016, τετραετούς διάρκειας βάσει της αριθ. Πρωτ. Διακηρύξης:142018/4881/28-09-2022, για την ανάθεση συμβάσεων παροχής υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών δημόσιων σχολείων χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31.12.2026) προϋπολογισμού 5.913.901,95 € άνευ Φ.Π.Α. (7.333.238,42 € με Φ.Π.Α., ΦΠΑ 24% 1.419.336,47€) και δικαιωμάτων προαίρεσης άνω των ορίων μέσω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ) με τη χρήση του ΕΣΗΔΗΣ , Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.:171685, και στην αξιολόγηση αυτών, σύμφωνα με τους όρους της ανωτέρω διακήρυξης, καθώς και των ειδικών διατάξεων που διέπουν αυτή.

Κατά τη συνεδρίαση παρευρέθηκαν οι:

- 1) Χριστοδούλου Φωτεινή, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Δια Βίου Μάθησης Παιδείας και Απασχόλησης της Δ/νσης Ανάπτυξης
- 2) Χαρμαντά Αγγελική, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', Προϊσταμένη Τμήματος Προσωπικού και Μισθοδοσίας της Δ/νσης Διοικ/κού - Οικονομικού
- 3) Κωνσταντή Κωνσταντίνα, ΤΕ Διοικητικού - Λογιστικού, με βαθμό Β', Υπάλληλος Τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Δ/νσης Ανάπτυξης.

Η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, διαπίστωσε ότι μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ υποβλήθηκε μία (1) εγγραφή στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών και προέβη στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών Α' Σταδίου, για τη συμμετοχή της αιτούντος και την εγγραφή της στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών(Δ.Σ.Α).

Ειδικότερα η Επιτροπή παρέλαβε την κατωτέρω αναφερόμενη εγγραφή:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>
<u>1</u>	<u>ΣΙΑΦΑΚΑ ΕΛΕΝΗ ΤΟΥ ΧΡΥΣΟΣΤΟΜΟΥ</u>

Στη συνέχεια η Επιτροπή προέβη στην καταγραφή της αίτησης εγγραφής στο Δυναμικό Σύστημα ως κατωτέρω:

<u>α/α</u>	<u>ΑΙΤΟΥΝΤΕΣ</u>	<u>Αριθμός Προσφο</u> <u>ράς</u>	<u>Ημερομηνία-Ωρα</u>
<u>1</u>	<u>ΣΙΑΦΑΚΑ ΕΛΕΝΗ ΤΟΥ ΧΡΥΣΟΣΤΟΜΟΥ</u>	<u>405700</u>	<u>03/06/2024, 23:43:02</u>

Στη συνέχεια η Επιτροπή διενέργειας του Διαγωνισμού , προέβη στην αξιολόγηση της αίτησης συμμετοχής και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη-το μοναδικό δικαιολογητικό για τη συμμετοχή των οικονομικών φορέων και την εγγραφή τους στο ΔΣΑ, είναι το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (Ε.Ε.Ε.Σ.), όπως προβλέπεται στην παρ. 1 και 3 του άρθρου 79 του ν. 4412/2016, καθώς και η τυχόν συνοδευτική

αυτού υπεύθυνη δήλωση, κατά την παρ.9 του ίδιου άρθρου- και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά και εισηγήθηκε να γίνει αποδεκτή η αίτηση του κατωτέρω αναφερόμενου οικονομικού φορέα, για τη συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι αυτή είναι σύμφωνη με την αριθμ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξη ως προς την νομιμότητα και πληρότητά της.

ΟΜΟΦΩΝΑ ΓΝΩΜΟΛΟΤΕΙ

Κρίνει αποδεκτή την αίτηση του κάτωθι οικονομικού φορέα, όσον αφορά στην πληρότητα, νομιμότητα και εγκυρότητα των δικαιολογητικών συμμετοχής, των εξής:

<div>Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</div>	<div>ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΙΤΟΥΝΤΩΝ</div>	<div>ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</div>
1	<u>ΣΙΑΦΑΚΑ ΕΛΕΝΗ ΤΟΥ ΧΡΥΣΟΣΤΟΜΟΥ</u>	<u>405700</u>

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε εις τριπλούν, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στη Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού της Π. Ε. Πρέβεζας, για τις περαιτέρω ενέργειες.

Πρέβεζα, 4 Ιουνίου 2024

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

1. Χαρμαντά Αγγελική
2. Κωνσταντή Κωνσταντίνα