

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 23/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 23/1689/06-08-2024

Στα Ιωάννινα, στις έξι (6) του μηνός Αυγούστου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 124064/2256/02-08-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε το τακτικό μέλος της Επιτροπής, κ. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος.

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 60°

Έγκριση δαπανών και διάθεση πιστώσεων λειτουργικών δαπανών της Π.Ε. Άρτας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) και 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α' /13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α΄/2016).

5. Την αριθμ. 18/75/11-12-2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2024 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 4/20/27-2-2024, 5/26/14-4-2024, 7/34/17-5-2024 και 9/39/13-6-2024, 10/44/16-7-2024 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης} και 5^{ης} και τροποποίησής του.
6. Τις εισηγήσεις του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκαν για το θέμα (υποβλήθηκαν με τα αριθμ. πρωτ. 2942/31-07-2024 και 3031/02-08-2024 έγγραφα, συνημμένα αντίστοιχα, με αρ. πρωτ. 2218/31-07-2024 και 2261/02-08-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), με τις οποίες η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση πραγματοποίησης δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας και τη διάθεση των αντίστοιχων πιστώσεων, σε βάρος των Ε.Φ. και ΚΑΕ του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε. Άρτας έτους 2024, όπως εμφανίζονται στους συνημμένους στις εισηγήσεις πίνακες.
7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και ανά ΚΑΕ του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2024, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τους κατωτέρω πίνακες, ως εξής:

ΠΙΝΑΚΑΣ Α

| Α/Α | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ | ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α. | ΕΦ 072/ ΚΑΕ |
|-----|--|----------------|-------------|
| 1 | Δαπάνη για την προμήθεια ενός μη επανδρωμένου αεροσκάφους (drone) για τις ανάγκες της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας που αφορούν θέματα Τεχνικών Έργων, Πολιτικής Προστασίας και Τουριστικής Προβολής. | 1.700,00€ | 1729 |
| 2 | Δαπάνη εκπαίδευσης και λήψης πιστοποιητικού χειριστή σε συστήματα μη επανδρωμένων αεροσκαφών (drones) σε δύο (2) υπαλλήλους της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας από πιστοποιημένο φορέα εκπαίδευσης. | 700,00€ | 0881 |
| 3 | Δαπάνη προμήθειας διαφόρων ειδών (σκάλα κ.λ.π) απαραίτητων για την λειτουργία των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας και των Δ/σεων Εκπαίδευσης Άρτας. | 300,00€ | 1729 |

ΠΙΝΑΚΑΣ Β

| Α/Α | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ | ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α. | ΕΦ 072/ ΚΑΕ |
|-----|---|----------------|-------------|
| 1 | Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον Δήμο Νικολάου Σκουφά, πολιτιστικής -μουσικής εκδήλωσης, αφιερωμένη στην παγκόσμια Ημέρα των Φάρων, η οποία θα πραγματοποιηθεί στην Κόμπραινα στις 25-08-2024 και έχει ως σκοπό την παρουσίαση των ιστορικών ντοκουμέντων, που αφορούν την ιστορία των Φάρων και την πολιτιστική τους κληρονομιά, αλλά και μουσικά έργα που εμπνέονται από τη θάλασσα, τη ναυτική ιστορία και την ατμόσφαιρα των φάρων. (Η ανωτέρω εκδήλωση έχει εγκριθεί με την αριθμ. 7/24/01-08-2024 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου). | 1.000,00€ | 0845 |
| 2 | Δαπάνη για την συνδιοργάνωση με τον σύλλογο με την επωνυμία «Λέσχη Κλασικών Οχημάτων Άρτας», τον Δήμο Αρταίων, το Επιμελητήριο Άρτας και την ΑΔΑΕ-ΟΤΑ, τριήμερου Φεστιβάλ Κλασικού Οχήματος – Λέσχη Κλασικών Οχημάτων, το οποίο θα πραγματοποιηθεί στις 13-15 Σεπτεμβρίου 2024. (Η ανωτέρω εκδήλωση έχει εγκριθεί με την αριθμ. 7/24/01-08-2024 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου). | 2.000,00€ | 0845 |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 23/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 23/1690/06-08-2024

Στα Ιωάννινα, στις έξι (6) του μηνός Αυγούστου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 124064/2256/02-08-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε το τακτικό μέλος της Επιτροπής, κ. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος.

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 61°

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης, για την προμήθεια ανταλλακτικών και για εργασίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) και 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α' /13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).
5. Την αριθμ. 18/75/11-12-2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2024 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 4/20/27-2-2024, 5/26/14-4-2024, 7/34/17-5-2024 και 9/39/13-6-2024, 10/44/16-7-2024 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης} και 5^{ης} και τροποποίησής του.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2942/31-07-2024 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2218/31-07-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης, για την προμήθεια ανταλλακτικών και για εργασίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας, όπως εμφανίζονται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα
7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών, συνολικού ποσού 6.580,00 € με ΦΠΑ, οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, για την προμήθεια ανταλλακτικών και για την συντήρηση - επισκευή των οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας κατόπιν αιτήματος της Επιτροπής επισκευής, συντήρησης, παραλαβής ανταλλακτικών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων & μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2024 (ποσό 4.435,00 € για αγορά ανταλλακτικών σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 1321 και ποσό 2.145,00 € για εργασίες επισκευής και συντήρησης σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0861) όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, καθώς και την υλοποίηση των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, ως εξής:

| α/α | Αριθμός Κυκλοφ. | Είδος | Εργασίες - Ανταλλακτικά | Εκτιμώμενη δαπάνη συμπερ. ΦΠΑ (€) | |
|-----|-----------------|-----------|--|-----------------------------------|------------|
| | | | | Υλικά | Εργασίες |
| 1 | ΚΗΗ 4292 | ΜΙΝΙ ΒΑΝ | ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ | 290,00 € | 110,00 € |
| 2 | ΚΗΗ 6783 | ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ | ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ | 120,00 € | 85,00 € |
| 3 | ΚΗΗ 6784 | ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ | ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ | 120,00 € | 85,00 € |
| 4 | ΚΗΙ 1598 | ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ | ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ | 100,00 € | 0,00 € |
| 5 | ΚΗΙ 7969 | ΦΟΡΤΗΓΟ | ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ, ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΠΕΝΤΑΛ ΣΥΜΠΛΕΚΤΗ | 410,00 € | 380,00 € |
| 6 | ΚΗΙ 7980 | ΦΟΡΤΗΓΟ | ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΜΠΡΟΣΘΙΩΝ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ, ΤΑΠΑΣ ΨΥΓΕΙΟΥ, ΠΑΓΟΥΡΙ ΝΕΡΟΥ, ΙΜΑΝΤΑ, ΤΕΝΤΩΤΗΡΑ, ΤΡΟΧΑΛΙΑ, ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΜΠΡΕΣΕΡ, ΣΥΝΕΜΠΛΟΚ ΒΑΣΗΣ ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ, ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΔΙΑΡΡΟΗΣ ΑΝΤΨΥΚΤΙΚΟΥ ΚΑΙ ΛΑΔΙΩΝ, AIR CODITION, ΔΙΑΚΟΠΤΗ ΠΡΟΒΟΛΕΩΝ | 3.050,00 € | 1.235,00 € |
| 7 | ΚΗΙ 8040 | ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ | ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ, ΑΝΑΓΕΝΝΗΣΗ ΚΑΤΑΛΥΤΗ DPF | 250,00 € | 210,00 € |
| 8 | ΜΕ 103811 | ΤΣΑΠΑ | ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΙΕΣΕΩΣ, ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ ΚΑΙ ΦΙΛΤΡΟΥ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ | 75,00 € | 0,00 € |
| 9 | ΜΕ 120960 | ΛΙΠΑΝΤΗΣ | ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗ | 0,00 € | 40,00 € |
| 7 | ΜΕ 92817 | ΦΟΡΤΩΤΗΣ | ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΙΛΤΡΟΥ ΛΑΔΙΩΝ ΚΙΝΗΤΗΡΑ | 20,00 € | 0,00 € |
| | | | | 4.435,00 € | 2.145,00 € |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. 23/2024 ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 23/1691/06-08-2024

Στα Ιωάννινα, στις έξι (6) του μηνός Αυγούστου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 124064/2256/02-08-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε το τακτικό μέλος της Επιτροπής, κ. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος.

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 62ο

Έγκριση απευθείας ανάθεσης προμήθειας αγαθών και παροχής στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης εκδηλώσεων της Π.Ε. Άρτας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) και 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).
5. Την αριθμ. 18/75/11-12-2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2024 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 4/20/27-2-2024, 5/26/14-4-2024, 7/34/17-5-2024 και 9/39/13-6-2024, 10/44/16-7-2024 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης}, 4^{ης} και 5^{ης} και τροποποίησής του.
6. Τις αριθμ. 17/1202/05-06-2024 και 21/1508/16-07-2024 αποφάσεις της Περιφερειακής Επιτροπής με τις οποίες εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπανών για συνδιοργάνωση εκδηλώσεων της Π.Ε. Άρτας, οι οποίες έχουν εγκριθεί με τις αριθμ. 4/13/04-06-2024 και 6/20/02-07-2024 αποφάσεις της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου, και η διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και ΚΑΕ 0845 του προϋπολογισμού της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, έτους 2024, καθώς και η υλοποίηση των αναφερομένων υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς.
7. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2942/31-07-2024 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2218/31-07-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Έχοντας υπόψη: ...

5. Την αριθ. 18/75/11-12-2023 (ΑΔΑ:ΨΨΩΝ7Λ9-ΥΨΒ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, έτους 2024 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τις αναγραφόμενες στον κατωτέρω πίνακα αποφάσεις της Περιφερειακής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου/τεκμηριωμένα εγκεκριμένα αιτήματα του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, με τις οποίες εγκρίθηκαν οι δαπάνες και η διάθεση πίστωσης καθώς και τις αντίστοιχες αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης οι οποίες καταχωρήθηκαν στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας
7. Τις προσκλήσεις του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας για υποβολή οικονομικών προσφορών για τις ανωτέρω προμήθειες-υπηρεσίες καθώς και τις κατατεθείσες στην Υπηρεσία μας έγγραφες προσφορές από ατομικές επιχειρήσεις / εταιρείες.

Εισηγούμαστε

την απευθείας ανάθεση, της προμήθειας αγαθών και παροχής υπηρεσιών, ως κατωτέρω: (ΠΙΝΑΚΑΣ) ...».

8. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την απευθείας ανάθεση της προμήθειας αγαθών και παροχής υπηρεσιών, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης πολιτιστικών εκδηλώσεων της Π.Ε. Άρτας, στους κάτωθι αναδόχους, με ποσά βάσει των εγγραφών προσφορών τους, σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και με δαπάνες οι οποίες θα βαρύνουν τις πιστώσεις του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0845 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2023, σύμφωνα με τις αριθμ. αριθμ. 17/1202/05-06-2024 και 21/1508/16-07-2024 αποφάσεις της Περιφερειακής Επιτροπής και των σχετικών αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης της Π.Ε. Άρτας, όπως αναλυτικά στον κατωτέρω πίνακα αναφέρεται, ως εξής:

| Α/Α | Περιγραφή Προμηθειών – Υπηρεσιών | ΠΟΣΟ με Φ.Π.Α. | Αριθμός Απ. Περ. Επιτροπής ή τεκμ/νου αιτήματος | Α/Α Απ. Αν. Υπ. -Αριθ. Πρωτ. α/α κατ. στο Βιβλίο Εγ.& Εντ.Πληρ. | ΑΝΑΔΟΧΟΣ |
|-----|--|----------------|---|---|---|
| 1 | Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με το αθλητικό σωματείο, με την επωνυμία «Α.Ο. ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ ΠΕΤΑ», αθλητικών εκδηλώσεων. | 595,20€ | 21/1508/ 16-07-2024 | 1809-οικ.2850/ 17.07.2024- 1921 | ΒΑΡΟΥΧΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΑΚΡΥΤΙΑΝΝΗ 16 Τ.Κ.: 47100 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681079491 ΑΦΜ:073750184 |

| | | | | | |
|----|--|-----------|------------------------|---------------------------------------|---|
| 2 | Εκτύπωση διαφημιστικού και έντυπου υλικού, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με το αθλητικό σωματείο με την επωνυμία «Α.Ο. ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ ΠΕΤΑ» αθλητικών εκδηλώσεων. | 799,80€ | 21/1508/ 16-07-2024 | 1809-οικ.2850/ 17.07.2024- 1921 | ΕΝΤΥΠΩΣΙΣ Ι.Κ.Ε. ΠΕΡ. ΟΔΟΣ – Τ.Κ.:47132 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ:2681023010 Α.Φ.Μ.: 998580000 |
| 3 | Ενοικίαση τραπεζοκαθισμάτων, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με το αθλητικό σωματείο με την επωνυμία «Α.Ο. ΦΙΛΕΛΛΗΝΩΝ ΠΕΤΑ» αθλητικών εκδηλώσεων. | 381,92€ | 21/1508/ 16-07-2024 | 1809-οικ.2850/ 17.07.2024- 1921 | ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΚΩΝ/ΝΟΣ ΝΕΟΧΩΡΙ ΑΡΤΑΣ Τ.Κ.:47150 - ΤΗΛ:2681087135 Α.Φ.Μ.: 067668762 |
| 4 | Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με το αθλητικό σωματείο με την επωνυμία: «ΑΘΛΗΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΠΑΣ ΔΙΑΓΟΡΑΣ ΚΟΜΜΕΝΟΥ 1943» παραδοσιακών πολιτιστικών εκδηλώσεων. | 499,72€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1528-οικ.2308/ 12.06.2024- 1620 | ΒΑΡΟΥΧΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΑΚΡΥΤΙΑΝΝΗ 16 Τ.Κ.: 47100 - ΑΡΤΑ ΤΗΛ.: 2681079491 ΑΦΜ:073750184 |
| 5 | Εκτύπωση διαφημιστικού και έντυπου υλικού, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με το αθλητικό σωματείο με την επωνυμία: «ΑΘΛΗΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΠΑΣ ΔΙΑΓΟΡΑΣ ΚΟΜΜΕΝΟΥ 1943» παραδοσιακών πολιτιστικών εκδηλώσεων. | 992,00€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1528-οικ.2308/ 12.06.2024- 1620 | ΤΣΙΡΟΓΙΑΝΝΗΣ ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡ. ΟΔΟΣ & ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ 1 Τ.Κ.:47100 ΤΗΛ.:2681078675 Α.Φ.Μ.:127699028 |
| 6 | Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον πολιτιστικό Σύλλογο με την επωνυμία: «ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΤΩΝ ΑΠΑΝΤΑΧΟΥ ΦΩΤΕΙΝΙΩΤΩΝ», παραδοσιακών πολιτιστικών εκδηλώσεων. | 200,88€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1516-οικ.2298/ 12.06.2024- 1610 | G SOUNDS LIGHTS GREECE E.E. ΑΓ. ΕΛΕΝΗΣ 2 Τ.Κ.:15772 ΖΩΡΓΑΦΟΥ ΤΗΛ:6989779553 Α.Φ.Μ.:802033760 |
| 7 | Ενοικίαση τραπεζοκαθισμάτων, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον πολιτιστικό Σύλλογο με την επωνυμία: «ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΤΩΝ ΑΠΑΝΤΑΧΟΥ ΦΩΤΕΙΝΙΩΤΩΝ», παραδοσιακών πολιτιστικών εκδηλώσεων. | 483,60€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1516-οικ.2298/ 12.06.2024- 1610 | ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΚΩΝ/ΝΟΣ ΝΕΟΧΩΡΙ ΑΡΤΑΣ Τ.Κ.:47150 ΤΗΛ:2681087135 Α.Φ.Μ.: 067668762 |
| 8 | Ενοικίαση τραπεζοκαθισμάτων, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Δήμο Νικολάου Σκουφά, επετειακών εκδηλώσεων μνήμης για τη σφαγή του Κομμένου από τους Ναζί. | 744,00€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1525-οικ.2305/ 12.06.2024- 1617 | ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΚΩΝ/ΝΟΣ ΝΕΟΧΩΡΙ ΑΡΤΑΣ Τ.Κ.:47150 ΤΗΛ:2681087135 Α.Φ.Μ.: 067668762 |
| 9 | Εκτύπωση διαφημιστικού και έντυπου υλικού, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Δήμο Νικολάου Σκουφά, επετειακών εκδηλώσεων μνήμης για τη σφαγή του Κομμένου από τους Ναζί. | 620,00€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1525-οικ.2305/ 12.06.2024- 1617 | ΚΟΣΜΑΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΒΑΣ.ΠΥΡΡΟΥ 30 Τ.Κ.:47132- ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681303007 Α.Φ.Μ.:134321730 |
| 10 | Ενοικίαση ηχητικής και φωτιστικής εγκατάστασης, στο πλαίσιο συνδιοργάνωσης της Π.Ε. Άρτας με τον Δήμο Νικολάου Σκουφά, επετειακών εκδηλώσεων μνήμης για τη σφαγή του Κομμένου από τους Ναζί. | 1.128,40€ | 17/1202/ 05-06-2024 | 1525-οικ.2305/ 12.06.2024- 1617 | ΣΑΛΑΜΟΥΡΑΣ ΛΑΜΠΡΟΣ ΜΑΞ. ΓΡΑΙΚΟΥ & ΚΑΜΗΛΩΝ Τ.Κ: 47132-ΑΡΤΑ ΤΗΛ.:2681022962 Α.Φ.Μ.: 032867542 |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **23/2024** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 23/1692/06-08-2024

Στα Ιωάννινα, στις έξι (6) του μηνός Αυγούστου του έτους 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 124064/2256/02-08-2024 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε το τακτικό μέλος της Επιτροπής, κ. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος.

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 63ο

Έγκριση του αριθμ. VIII/01-08-2024 Πρακτικού (αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμού που προκηρύχθηκε με την αριθμ. 3038/06-10-2022 (Α/Α Συστήματος: 173757) διακήρυξη (Δυναμικό Σύστημα Αγορών) για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) και 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α΄/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α΄147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α΄ 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α΄/2016) την υπ΄ αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β΄/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ΄ αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018), όπως ισχύει.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 23 του Ν. 5046/2023 (ΦΕΚ 137 Α).
6. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1566/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
 - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάφθηκαν στην αρ. πρωτ. 2915/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας
 - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Άρτας.
8. Τις αριθμ. 31/2276/22-11-2022, 33/2405/09-12-2022 και 30/2261/29-09-2023 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής, καθώς και την αριθμ. 17/1175/05-06-2024 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής, με τις οποίες εγκρίθηκαν τα Πρακτικά Ι/17-11-2022, ΙΙ/17-11-2022 & ΙΙΙ/18-11-2022, ΙV/08-12-2022 και V/25-09-2023 & VI/26-09-2023 και VII/29-05-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.
9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε για το θέμα (υποβλήθηκε με το αρ. πρωτ. 3031/02-08-2024 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2261/02-08-2024 στον φάκελο εισηγήσεων 2024 Π.Ε.), στην οποία η υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση του αριθμ. VIII/01-08-2024 Πρακτικού (αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμού που προκηρύχθηκε με την αριθμ. 3038/06-10-2022 (Α/Α Συστήματος: 173757) διακήρυξη (Δυναμικό Σύστημα Αγορών) για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75€, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.» (συνημμένα το αριθμ.: VIII/01-08-2024 Πρακτικό) ... ».
10. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

- Εγκρίνει το Πρακτικό VIII/01-08-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α΄ σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757 για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €

συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.», σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας,

το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα απόφαση και αποτελεί αναπόσπαστο και ενιαίο μέρος αυτής, και σύμφωνα με το οποίο, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού, προέβη στην ηλεκτρονική αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή των αιτούντων και την εγγραφή τους στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών (Δ.Σ.Α.), το οποίο δύναται να αποδεχτεί καθ' όλη την διάρκεια ισχύος του, αιτήσεις οικονομικών φορέων, πέραν της καταληκτικής ημερομηνίας παραλαβής των αρχικών αιτήσεων συμμετοχής, που είχε ορισθεί η 07-11-2022, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης.

Ειδικότερα, η Επιτροπή Διενέργειας του Διαγωνισμού προέβη στην αξιολόγηση μιας (1) αίτησης υποψηφίου και στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τη διακήρυξη και τα οποία ο αιτών είχε καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" και ομόφωνα εισηγείται να εγγραφεί στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών του διαγωνισμού.

- Σύμφωνα με το επισυναπτόμενο στην παρούσα απόφαση, Πρακτικό VIII/01-08-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, βάσει της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757 για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»,

Γίνεται αποδεκτή η αίτηση συμμετοχής του κάτωθι οικονομικού φορέα, για την συμμετοχή και εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, προκειμένου να προχωρήσει στο επόμενο στάδιο του διαγωνισμού, δεδομένου ότι καλύπτει τις απαιτήσεις της αριθμ. πρωτ. 3038/06-10-2022 διακήρυξης ως προς την νομιμότητα και πληρότητα των κατατεθέντων Δικαιολογητικών Συμμετοχής, ως εξής:.

| Α/Α | ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ | ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ / ΕΠΩΝΥΜΙΑ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ |
|-----|-------------------|--------------------------|------------------------|
| 1 | 414159 | ΜΠΑΚΑΡΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ | 31/07/2024 11:03:57 |

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ
& ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

ΠΡΑΚΤΙΚΟ VIII

**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ**

«Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.»

Στην Άρτα σήμερα 1 Αυγούστου 2024 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00 μ.μ συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση στην αίθουσα συσκέψεων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης) η Επιτροπή που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 23/1566/26-8-2022 (ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου για την αξιολόγηση προσφορών για την «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, με δικαίωμα τετράμηνης παράτασης (ήτοι έως 31-12-2026), συνολικού προϋπολογισμού 10.036.771,75 €, συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης και Φ.Π.Α.», αποτελούμενη από τους κάτωθι υπαλλήλους της ΠΕ Άρτας :

- 1) Ψωμάς Γεώργιος, Πρόεδρος
- 2) Γούλα Διογένεια, Μέλος
- 3) Κωνσταντίνος Σταύρου, μέλος

προκειμένου να προβεί στην αξιολόγηση των δικαιολογητικών του Α' σταδίου, για την συμμετοχή ενός αιτούντα και την εγγραφή του στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών, στο εξής Δ.Σ.Α., της διακήρυξης με αριθμ. πρωτ. 3038/6-10-2022 και με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 173757.

Η συνεδρίαση άρχισε και η Επιτροπή διαπίστωσε ότι, μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. βρέθηκε μία (1) αίτηση υποψήφιου για την συμμετοχή-εγγραφή του, ο οποίος έχει καταθέσει ηλεκτρονικά στον (υπο)φάκελο "Δικαιολογητικά Συμμετοχής" τα οριζόμενα στην παρ. 3.2 "Τρόπος υποβολής αιτήσεων συμμετοχής (ΕΕΕΣ)" της διακήρυξης. Στη συνέχεια της συνεδρίασης, η Επιτροπή προέβη στον λεπτομερή έλεγχο της πληρότητας και νομιμότητας των δικαιολογητικών που απαιτούνταν από τις απαιτήσεις της διακήρυξης, ήτοι:

| Α/Α | ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ | ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ |
|-----|-------------------|---------------------|---------------------|
| | | | ΥΠΟΒΟΛΗΣ |
| 1 | 414159 | ΜΠΑΚΑΡΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ | 31/07/2024 11:03:57 |

Ύστερα από τα παραπάνω η επιτροπή

ΑΠΟΦΑΣΙΣΕ ΟΜΟΦΩΝΑ

Να εγγραφεί στο Δυναμικό Σύστημα Αγορών του διαγωνισμού ο παρακάτω αιτών:

| A/A | ΑΡΙΘΜ. ΑΙΤΗΣΗΣ | ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ | ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ |
|-----|-------------------|---------------------|------------------------|
| 1 | 414159 | ΜΠΑΚΑΡΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ | 31/07/2024 11:03:57 |

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας για τις περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 1-8-2024

Η Επιτροπή

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΨΩΜΑΣ

ΔΙΟΓΕΝΕΙΑ ΓΟΥΛΑ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΣΤΑΥΡΟΥ