

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **21/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 21/1202/08-07-2025

Στα Ιωάννινα, στις οκτώ (8) του μηνός Ιουλίου του έτους 2025, ημέρα Τρίτη και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/119389/1581/04-07-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 99ο

Έγκριση τροποποίησης της απόφασης συγκρότησης της Επιτροπής Διενέργειας και αξιολόγησης προσφορών του Διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022), 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) και 3777/27-01-2025 (ΦΕΚ Β' 597/2025) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και

ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018) όπως ισχύει.

5. Την αριθμ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
6. Την αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην αρ. πρωτ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και

Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 & Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).

7. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025 και 4/10/08-04-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης} και 2^{ης} τροποποίησής του.
8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας, που κατατέθηκε για το θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 115166/3685/30-06-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 115436/1508/30-06-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την τροποποίηση της απόφασης συγκρότησης της Επιτροπής του θέματος, λαμβάνοντας υπόψη «... Την ανάγκη τροποποίησης της απόφασης συγκρότησης (απόφ. αριθ. 23/1564/26-08-2022, με ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο, της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου), της προβλεπόμενης από το άρθρο 221 παρ. 3 του ν. 4412/2016, Επιτροπής διενέργειας του διαγωνισμού, αξιολόγησης των προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση της υπηρεσίας και τον ορισμό των μελών αυτής, μετά των αναπληρωτών τους, διότι το μέλος Χαρμαντά Αγγελική τοποθετήθηκε ως αναπληρώτρια Διευθύντρια στην Δ/ση Διοικητικού - Οικονομικού και υπάρχει ασυμβίβαστο στην άσκηση των καθηκόντων της ως μέλος επιτροπής Διαγωνισμού και το αναπληρωματικό μέλος Θάνου Σοφία μετατάχθηκε σε άλλον φορέα, στο πλαίσιο εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016 ...».
9. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την τροποποίηση της αριθμ. 23/1564/26-08-2022 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, ως προς το Β μέρος αυτής, που αφορά στην συγκρότηση και ορισμό των μελών, της προβλεπόμενης στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, αμειβόμενης τριμελούς Επιτροπής διενέργειας και αξιολόγησης των αποτελεσμάτων του διαγωνισμού, κατόπιν Προσκήρυξης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών, μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της αριθμ. πρωτ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας, η οποία διαμορφώνεται ως εξής:

Συγκροτεί την προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, τριμελή αμειβόμενη Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίζει τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας, ως εξής:

- 1) Χριστοδούλου Φωτεινή του Λέανδρου (ΑΔΤ: ΑΖ248252), υπάλληλο της Δ/νσης Ανάπτυξης, του κλάδου Π.Ε. Διοικητικού Οικονομικού, με βαθμό Α', ως Πρόεδρο, με αναπληρωτή τον Μπακογιάννη Κωνσταντίνο του Γεωργίου (ΑΔΤ: Ρ240162), υπάλληλο της Δ/νσης Ανάπτυξης του κλάδου Τ.Ε. Μηχανικών, με βαθμό Α',
- 2) Παππά Ευαγγελία του Γεωργίου (ΑΔΤ: ΑΖ747628), υπάλληλο της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού, του κλάδου Π.Ε. Διοικητικού Οικονομικού, με βαθμό Α', ως μέλος, με αναπληρώτρια την Ευθυμιάδου Δήμητρα του (ΑΔΤ: ΑΜ794980), υπάλληλο της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού κλάδου ΤΕ Διοικητικού – Λογιστικού, με βαθμό Γ' και
- 3) Ιωάννου Σταυρούλα του Ευαγγέλου, (ΑΔΤ: ΑΖ247437), υπάλληλο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη, του κλάδου ΤΕ Τεχνολόγων Γεωπονίας, με βαθμό Α' ως μέλος, με αναπληρώτρια την Κατσαϊτή Αικατερίνη του Θεόδωρου (ΑΔΤ: ΑΙ264601), υπάλληλο της Δ/νσης Ανάπτυξης, του κλάδου Δ.Ε. Προσωπικού Ηλεκτρονικών Υπολογιστών, με βαθμό Α'.

Η ως άνω Επιτροπή, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 221 παρ. 1 του ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, έχει ιδίως τις ακόλουθες αρμοδιότητες: α) ελέγχει και αξιολογεί τις προσφορές των προσφερόντων ή υποψηφίων, β) ελέγχει την καταλληλότητα των προσφερόντων ή υποψηφίων για τη συμμετοχή τους στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, γ) στο πλαίσιο ανταγωνιστικής διαδικασίας, με διαπραγμάτευση της διαδικασίας, με διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, ανταγωνιστικού διαλόγου ή σύμπραξης καινοτομίας, διαπραγματεύεται με τους προσφέροντες ή υποψηφίους, δ) εισηγείται τον αποκλεισμό των προσφερόντων ή υποψηφίων από τη διαδικασία, την απόρριψη των προσφορών, την κατακύρωση των αποτελεσμάτων, την αποδέσμευση των εγγυήσεων, τη ματαίωση της διαδικασίας και ε) γνωμοδοτεί για κάθε άλλο θέμα που ανακύπτει κατά τη διαδικασία ανάθεσης.

- Για τα μέλη της ανωτέρω Επιτροπής, προβλέπεται αποζημίωση, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 12 του άρθρου 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, κατά παρέκκλιση του άρθρου 21 του ν. 4354/2015 (Α'176), περί αμοιβών συλλογικών οργάνων, η οποία καθορίζεται βάσει της αριθμ. 76441/28-07-2022 (ΦΕΚ 647/02-08-2022 Τεύχος Υ.Ο.Δ.Δ.) ΚΥΑ «Καθορισμός αποζημίωσης των μελών των γνωμοδοτικών οργάνων του άρθρου 221 του Ν. 4412/16 (Α' 147) που συγκροτούνται στο πλαίσιο διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων».

Η καταβληθείσα αποζημίωση για κάθε μέλος δεν μπορεί να υπερβαίνει το ανώτατο όριο αποδοχών ως ορίζεται στο άρθρο 28 του ν. 4354/2015. Το συνολικό ποσό της αποζημίωσης που καταβάλλεται στο σύνολο των μελών του γνωμοδοτικού οργάνου δεν μπορεί να υπερβαίνει ανά διαδικασία ανάθεσης σύμβασης: α) το πέντε τοις χιλίοις (5 %) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης και β) το ποσό των δέκα χιλιάδων (10.000) ευρώ.

Η προκαλούμενη δαπάνη για την αποζημίωση των μελών της ανωτέρω Επιτροπής, θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ. 072 & Κ.Α.Ε. 0515.01 «Αποζημίωση συνεδριάσεων Επιτροπής Διενέργειας και Αξιολόγησης Διαγωνισμού, κατόπιν προσκλήσεων υποβολής οικονομικών προσφορών από τους μεταφορείς, μέσω ΔΣΑ, για το έργο της μεταφοράς των μαθητών από την Π.Ε. Πρέβεζας έως 30/06/2026, με δυνατότητα παράτασής της έως 31/12/2026» του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας και για το έτος 2025, έχει εκδοθεί η αριθμ. ΠΗ/ΔΔΟΠΕΠ/89377/2831/26-05-2025 με α/α 1443 (ΑΔΑ: ΨΑΗΘ7Λ9-2ΒΔ) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», καταχωρημένη με α/α 1465 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/νσης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας.

Η παρούσα απόφαση να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Γκογκάκη Μαργαρίτα
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος