



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

21 Ιουλίου 2025

ΤΕΥΧΟΣ Υ.Ο.Δ.Δ.

Αρ. Φύλλου 893

ΤΕΥΧΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΕΙΔΙΚΩΝ ΘΕΣΕΩΝ ΚΑΙ ΟΡΓΑΝΩΝ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΦΟΡΕΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΚΑΙ ΕΥΡΥΤΕΡΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΤΟΜΕΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΕΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ

Αριθμ. απόφ. 21/1202/8.7.2025

Τροποποίηση της απόφασης συγκρότησης της Επιτροπής Διενέργειας και αξιολόγησης προσφορών του Διαγωνισμού μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του ν. 4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου - Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας.

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΗΠΕΙΡΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (Α' 87), τον ν. 4071/2012 (Α' 85) τον ν. 4257/2014 (Α' 93) τον ν. 4447/2016 (Α' 241), τον ν. 4555/2018 (Α' 133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], τον ν. 4623/2019 (Α' 134), τον ν. 4625/2019 (Α' 139), τον ν. 4735/2020 (Α' 197), τον ν. 4795/2021 (Α' 87), τον ν. 5013/2023 (Α' 12), τον ν. 5039/2023 (Α' 83), τον ν. 5056/2023 (Α' 163) και τον ν. 5079/2023 (Α' 215).

2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (π.δ. 140/2010, Α' 233), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις υπ' αρ. 202855/27-12-2016 (Β' 4400), 163473/24-10-2017 (Β' 3878), 64818/17-06-2022 (Β' 3223) και 13354/15-03-2024 (Β' 2142) αποφάσεις της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Ηπείρου - Δυτικής Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας (ν. 2690/1999, Α' 45), και τον ν. 3861/2010 (Α' 112), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια».

4. Τον ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147), ιδίως το άρθρο 221 αυτού, του ν. 4782/2021 (Α' 36), τον ν. 4270/2014 «Αρχές

Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», και το π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145) την υπ' αρ. 24001/11-6-2013 (Β' 1449) κοινή υπουργική απόφαση και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αρ. 50025/2018 κοινή υπουργική απόφαση (Β' 4217).

5. Την υπ' αρ. 16/46/29-11-2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2022 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, υπ' αρ. 5/12/11-03-2022 και 9/28/27-06-2022 απόφαση περί έγκρισης της 1ης και 2ης τροποποίησής του.

6. Την υπ' αρ. 23/1564/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:

Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του ν. 4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου - Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του ν. 4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας και επισυνάπτονται στην υπ' αρ. 3159/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.

Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Π.Ε. Πρέβεζας και

Γ. Εγκρίθηκε η δαπάνη συνολικού ποσού € 3.000,00 με Φ.Π.Α. και τη διάθεση της απαιτούμενης πίστωσης σε βάρος του Ε.Φ.072 και Κ.Α.Ε. 0841.01 του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2022, για την κάλυψη δαπανών δημοσίευσης σε δύο τοπικές εφημερίδες και μία εβδομαδιαία νομαρχιακή εφημερίδα, του ως άνω Δυναμικού Συστήματος Αγορών (ΔΣΑ).

7. Την υπ' αρ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες υπ' αρ. 1/4/18-02-2025 και 4/10/08-04-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1ης και 2ης τροποποίησής του.

8. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Πρέβεζας, που κατατέθηκε για το θέμα (υποβλήθηκε με το υπ' αρ. 115166/3685/30-06-2025 έγγραφο, συνημμένο υπ' αρ. 115436/1508/30-06-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την τροποποίηση της απόφασης συγκρότησης της Επιτροπής λαμβάνοντας υπόψη:

Την ανάγκη τροποποίησης της απόφασης συγκρότησης (απόφ. αριθ. 23/1564/26-08-2022, με ΑΔΑ: 6ΤΣΔ7Λ9-Μ2Ο, της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου), της προβλεπόμενης από το άρθρο 221 παρ. 3 του ν. 4412/2016, Επιτροπής διενέργειας του διαγωνισμού, αξιολόγησης των προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση της υπηρεσίας και τον ορισμό των μελών αυτής, μετά των αναπληρωτών τους, διότι το μέλος Χαρμαντά Αγγελική τοποθετήθηκε ως αναπληρώτρια Διευθύντρια στην Διεύθυνση Διοικητικού - Οικονομικού και υπάρχει ασυμβίβαστο στην άσκηση των καθηκόντων της ως μέλος επιτροπής Διαγωνισμού και το αναπληρωματικό μέλος Θάνου Σοφία μετατάχθηκε σε άλλον φορέα, στο πλαίσιο εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του ν. 4412/2016.

9. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, αποφασίζει:

Συγκροτεί την προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, αμειβόμενη τριμελής Επιτροπή διενέργειας και αξιολόγησης των αποτελεσμάτων του διαγωνισμού, κατόπιν Προσκλήσεων Υποβολής Οικονομικών Προσφορών, μέσω του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του ν. 4412/2016, τετραετούς διάρκειας, βάσει της υπ' αρ. 142018/4881/28-09-2022 διακήρυξης, με Α/Α Συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 171685 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Πρέβεζας για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 και 2025-2026 συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 7.333.238,42 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης και τετράμηνης παράτασης έως 31-12-2026), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ/ΚΑΕ 02.04.192.0821.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας

και ορίζει τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της Περιφέρειας Ηπείρου/Π.Ε. Πρέβεζας, ως εξής:

1) Χριστοδούλου Φωτεινή του Λέανδρου (ΑΔΤ: ΑΖ248252), υπάλληλο της Διεύθυνσης Ανάπτυξης, του κλάδου Π.Ε. Διοικητικού Οικονομικού, με βαθμό Α', ως Πρόεδρο, με αναπληρωτή τον Μπακογιάννη Κωνσταντίνο του Γεωργίου (ΑΔΤ: Ρ240162), υπάλληλο της Διεύθυνσης Ανάπτυξης του κλάδου Τ.Ε. Μηχανικών, με βαθμό Α',

2) Παππά Ευαγγελία του Γεωργίου (ΑΔΤ: ΑΖ747628), υπάλληλο της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού, του κλάδου Π.Ε. Διοικητικού Οικονομικού, με βαθμό Α', ως μέλος, με αναπληρώτρια την Ευθυμιάδου Δήμητρα του (ΑΔΤ: ΑΜ794980), υπάλληλο της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού κλάδου ΤΕ Διοικητικού - Λογιστικού, με βαθμό Γ' και

3) Ιωάννου Σταυρούλα του Ευαγγέλου, (ΑΔΤ: ΑΖ247437), υπάλληλο του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη, του κλάδου ΤΕ Τεχνολόγων Γεωπονίας, με βαθμό Α' ως μέλος, με αναπληρώτρια την Κατσαΐτη Αικατερίνη του Θεόδωρου (ΑΔΤ: ΑΙ264601), υπάλληλο της Διεύθυνσης Ανάπτυξης, του κλάδου Δ.Ε. Προσωπικού Ηλεκτρονικών Υπολογιστών, με βαθμό Α'.

Η ως άνω Επιτροπή, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 221 παρ. 1 του ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, έχει ιδίως τις ακόλουθες αρμοδιότητες:

α) ελέγχει και αξιολογεί τις προσφορές των προσφερόντων ή υποψηφίων, β) ελέγχει την καταλληλότητα των προσφερόντων ή υποψηφίων για τη συμμετοχή τους στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, γ) στο πλαίσιο ανταγωνιστικής διαδικασίας, με διαπραγμάτευση της διαδικασίας, με διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, ανταγωνιστικού διαλόγου ή σύμπραξης καινοτομίας, διαπραγματεύεται με τους προσφέροντες ή υποψηφίους, δ) εισηγείται τον αποκλεισμό των προσφερόντων ή υποψηφίων από τη διαδικασία, την απόρριψη των προσφορών, την κατακύρωση των αποτελεσμάτων, την αποδέσμευση των εγγυήσεων, τη ματαίωση της διαδικασίας και ε) γνωμοδοτεί για κάθε άλλο θέμα που ανακύπτει κατά τη διαδικασία ανάθεσης.

- Για τα μέλη της ανωτέρω Επιτροπής, προβλέπεται αποζημίωση, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 12 του άρθρου 221 του ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, κατά παρέκκλιση του άρθρου 21 του ν. 4354/2015 (Α' 176), περί αμοιβών συλλογικών οργάνων, η οποία καθορίζεται βάσει της υπ' αρ. 76441/28-07-2022 (Υ.Ο.Δ.Δ. 647) κοινής υπουργικής απόφασης «Καθορισμός αποζημίωσης των μελών των γνωμοδοτικών οργάνων του άρθρου 221 του ν. 4412/2016 (Α' 147) που συγκροτούνται στο πλαίσιο διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων».

Η καταβληθείσα αποζημίωση για κάθε μέλος δεν μπορεί να υπερβαίνει το ανώτατο όριο αποδοχών ως ορίζεται στο άρθρο 28 του ν. 4354/2015. Το συνολικό ποσό της αποζημίωσης που καταβάλλεται στο σύνολο των μελών του γνωμοδοτικού οργάνου δεν μπορεί να υπερβαίνει ανά διαδικασία ανάθεσης σύμβασης: α) το πέντε τοις χιλίοις (5%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης και β) το ποσό των δέκα χιλιάδων (10.000) ευρώ.

Η προκαλούμενη δαπάνη για την αποζημίωση των μελών της ανωτέρω Επιτροπής, θα βαρύνει τις πιστώ-

σεις του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0515.01 «Αποζημίωση συνεδριάσεων Επιτροπής Διενέργειας και Αξιολόγησης Διαγωνισμού, κατόπιν προσκλήσεων υποβολής οικονομικών προσφορών από τους μεταφορείς, μέσω ΔΣΑ, για το έργο της μεταφοράς των μαθητών από την Π.Ε. Πρέβεζας έως 30/06/2026, με δυνατότητα παράτασής της έως 31/12/2026» του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Πρέβεζας και για το έτος 2025, έχει εκδοθεί η αριθμ. ΠΗ/ΔΔΟΠΕΠ/89377/2831/26-05-2025

με α/α 1443 (ΑΔΑ: ΨΑΗΘ7Λ9-2ΒΔ) «Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης», καταχωρημένη με α/α 1465 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Διεύθυνσης Οικονομικού Π.Ε. Πρέβεζας.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Ο Πρόεδρος

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ



ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

Το Εθνικό Τυπογραφείο αποτελεί δημόσια υπηρεσία υπαγόμενη στην Προεδρία της Κυβέρνησης και έχει την ευθύνη τόσο για τη σύνταξη, διαχείριση, εκτύπωση και κυκλοφορία των Φύλλων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ), όσο και για την κάλυψη των εκτυπωτικών - εκδοτικών αναγκών του δημοσίου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα (ν. 3469/2006/Α' 131 και π.δ. 29/2018/Α' 58).

1. ΦΥΛΛΟ ΤΗΣ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ (ΦΕΚ)

- Τα **ΦΕΚ σε ηλεκτρονική μορφή** διατίθενται δωρεάν στο **www.et.gr**, την επίσημη ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου. Όσα ΦΕΚ δεν έχουν ψηφιοποιηθεί και καταχωριστεί στην ανωτέρω ιστοσελίδα, ψηφιοποιούνται και αποστέλλονται επίσης δωρεάν με την υποβολή αιτήματος στην ηλεκτρονική διεύθυνση **feksales@et.gr**.
- Τα **ΦΕΚ σε έντυπη μορφή** διατίθενται σε μεμονωμένα φύλλα είτε απευθείας από το Τμήμα Πωλήσεων και Συνδρομητών, είτε ταχυδρομικά με την αποστολή αιτήματος παραγγελίας στην ηλεκτρονική διεύθυνση **feksales@et.gr**.
 - Το κόστος ενός ασπρόμαυρου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,00 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσauξάνεται κατά 0,20 €. Το κόστος ενός έγχρωμου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,50 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσauξάνεται κατά 0,30 €.
 - Το τεύχος Α.Σ.Ε.Π. διατίθεται δωρεάν.
 - Υπάρχει δυνατότητα ετήσιας συνδρομής οποιουδήποτε τεύχους σε έντυπη μορφή μέσω του Τμήματος Πωλήσεων και Συνδρομητών.

• Τρόποι αποστολής κειμένων προς δημοσίευση:

- Α.** Αποστολή των εγγράφων προς δημοσίευση στο ΦΕΚ στην ηλεκτρονική διεύθυνση **https://eservices.et.gr**. Σχετικές εγκύκλιοι και οδηγίες στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Εθνικού Τυπογραφείου (**www.et.gr**) στη διαδρομή **Ανακοινώσεις → Εγκύκλιοι**.
- Β.** Κατ' εξαίρεση, όσοι πολίτες δεν διαθέτουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή μπορούν είτε να αποστέλλουν ταχυδρομικά, είτε να καταθέτουν με εκπρόσωπό τους κείμενα προς δημοσίευση εκτυπωμένα σε χαρτί στο Τμήμα Παραλαβής και Καταχώρισης Δημοσιευμάτων.

• Πληροφορίες, σχετικά με την αποστολή/κατάθεση εγγράφων προς δημοσίευση, την ημερήσια κυκλοφορία των Φ.Ε.Κ., με την πώληση των τευχών και με τους ισχύοντες τιμοκαταλόγους για όλες τις υπηρεσίες μας, περιλαμβάνονται στον ιστότοπο (**www.et.gr**). Επίσης μέσω του ιστότοπου δίδονται πληροφορίες σχετικά με την πορεία δημοσίευσης των εγγράφων, με βάση τον Κωδικό Αριθμό Δημοσίευματος (ΚΑΔ). Πρόκειται για τον αριθμό που εκδίδει το Εθνικό Τυπογραφείο για όλα τα κείμενα που πληρούν τις προϋποθέσεις δημοσίευσης.

2. ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ - ΕΚΔΟΤΙΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ

Το Εθνικό Τυπογραφείο ανταποκρινόμενο σε αιτήματα υπηρεσιών και φορέων του δημοσίου αναλαμβάνει να σχεδιάσει και να εκτυπώσει έντυπα, φυλλάδια, βιβλία, αφίσες, μπλοκ, μηχανογραφικά έντυπα, φακέλους για κάθε χρήση, κ.ά.

Επίσης σχεδιάζει ψηφιακές εκδόσεις, λογότυπα και παράγει οπτικοακουστικό υλικό.

Ταχυδρομική Διεύθυνση: **Καποδιστρίου 34, 10432 Αθήνα**

ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ: 210 5279000

Ιστότοπος: **www.et.gr**

Πληροφορίες σχετικά με την λειτουργία του ιστότοπου: **helpdesk.et@et.gr**

Αποστολή εγγράφων προς δημοσίευση στο ΦΕΚ στην ηλεκτρονική διεύθυνση **https://eservices.et.gr**

ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΚΟΙΝΟΥ

Πωλήσεις - Συνδρομές: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279178 - 180)

Πληροφορίες: (Ισόγειο, Γραφείο 3 και τηλεφ. κέντρο 210 5279000)

Παραλαβή Δημοσιευτέας Ύλης: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279139)

Ωράριο για το κοινό: Δευτέρα έως και Παρασκευή: 8:00 - 13:30



* 1 4 0 0 8 9 3 2 1 0 7 2 5 0 0 0 4 *