

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **26/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 26/1404/08-08-2025

Στα Ιωάννινα, στις οκτώ (8) του μηνός Αυγούστου του έτους 2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/139858/1883/04-08-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 50^ο

Έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου/Π.Ε. Άρτας στην έκθεση «FRUIT ATTRACTION 2025», που διοργανώνεται στη Μαδρίτη της Ισπανίας, το διάστημα 30/09 έως 2/10/2025, έγκριση διενέργειας της διαδικασίας διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με εφαρμογή των άρθρων 32 και 32 Α του Ν. 4412/2016 και έγκριση των όρων της πρόσκλησης.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-

10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022), 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) και 3777/27-01-2025 (ΦΕΚ Β' 597/2025) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).
5. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025, 4/10/08-04-2025, 7/20/24-06-2025 και 8/22/15-7-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2962/4-8-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1862/4-8-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Α. Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» 2025 (κόστος ενοικίασης εκθετηρίου, κατασκευή περιπτέρου κ.λ.π.) η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως τις 2 Οκτωβρίου 2025, στη Μαδρίτη, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συνολικού προϋπολογισμού πενήντα χιλιάδων ευρώ (50.000,00€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0844 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2025.

Η παραπάνω συμμετοχή έχει εγκριθεί από την Επιτροπή Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού και Ανάπτυξης του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου με το αριθμ. 6^ο / 18-06-2025 Πρακτικό της (αριθμ. απόφασης: 6/27/18-06-2025 ΑΔΑ: ΨΤ3Χ7Λ9-81Ρ).

Β. Έγκριση διενέργειας πρόσκλησης με τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης και των όρων αυτής, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση προκήρυξης σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 32 & 32 Α του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α') (συνημμένη η από 04-08-2025 εισήγηση-πρόσκληση του Τμήματος Προμηθειών της Π.Ε. Άρτας). ...».

7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία

Α. Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 50.000,00 συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2025 του Ε.Φ. 072 και ΚΑΕ 0844, για την κάλυψη των δαπανών ενοικίασης εκθετηρίου, κατασκευή περιπτέρου κ.λ.π., για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» 2025, η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως 2 Οκτωβρίου 2025, στη Μαδρίτη της Ισπανίας, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την με αριθ. 6/27/18-6-2025 απόφαση της Επιτροπής Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού και Ανάπτυξης και

Β. Εγκρίνει την διενέργεια διαδικασίας διαπραγμάτευσης, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με εφαρμογή των άρθρων 32 παρ. 2β και 32Α του Ν. 4412/2016 λόγω αποκλειστικότητας, για την ανάθεση υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση «Fruit Attraction» 2025 και τους όρους της σχετικής πρόσκλησης, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάπτονται στην (ανωτέρω υπό στ. 6) αρ. πρωτ. 2962/4-8-2025 εισήγηση της υπηρεσίας.

Ειδικότερα η πρόσκληση απευθύνεται προς την «ΔΕΘ – HELEXPO ΑΕ» (Εγνατία 154 Τ.Κ. 54 636 – Θεσσαλονίκη Τηλ.: 2310-291161), ως αποκλειστικό διοργανωτή του project FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου φρούτων και λαχανικών στην έκθεση FRUIT ATTRACTION 2025 και αφορά στην παροχή των κάτωθι υπηρεσιών και προμήθεια αγαθών, ως εξής:

1. Ενοικίαση εκθετηρίου χώρου συνολικού εμβαδού 56 τμ.
 2. Κατασκευή περιπτέρου ειδικού σχεδιασμού 56 τμ. (ξυλοκατασκευή) με φωτεινές κρεμάσεις.
 3. Αποθήκη με ψυγείο, κρεμάστρες, ράφια, καφετιέρα, αναλώσιμα
 4. Βασικός εξοπλισμός περιπτέρου που θα περιλαμβάνει: (info, τραπέζια, καθίσματα, φρουτιέρα, φωτισμός, πρίζα)
 5. Ψηφιακές εκτυπώσεις και επιγραφές εκθετών
 6. Τεχνική υποστήριξη από προσωπικό της αναδόχου εταιρείας κατά τη διάρκεια της έκθεσης.
 7. Διερμηνεία σε αγγλικά και ισπανικά, μέσω της γραμματείας της Freskon Greece.
 8. Έξοδα προβολής και δημοσίευσης σε διεθνή μέσα και βάσεις δεδομένων
 9. Αποστολή newsletter και δελτία τύπου
 10. Παροχή στοιχείων για την αγορά της Ισπανίας
 11. Λειτουργικές ανάγκες περιπτέρου (ρεύμα, καθαρισμός, φύλαξη, αποξήλωση κλπ)
- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κα Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γκογκάκη Μαργαρίτα
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **26/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 26/1405/08-08-2025

Στα Ιωάννινα, στις οκτώ (8) του μηνός Αυγούστου του έτους 2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 9:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/139858/1883/04-08-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 51^ο

Έγκριση ανάκλησης αποφάσεων ανάληψης δαπανών της Π.Ε. Άρτας, λόγω μη χρήσης τους και έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης, για την προμήθεια ανταλλακτικών και για εργασίες επισκευής και συντήρησης οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022), 13354/15-03-2024

(ΦΕΚ Β' 2142/2024) και 3777/27-01-2025 (ΦΕΚ Β' 597/2025) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.

3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).
5. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025, 4/10/08-04-2025, 7/20/24-06-2025 και 8/22/15-7-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 2962/4-8-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 1862/4-8-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... Α. Έγκριση ανάκλησης δαπάνης από τον κωδικό Ε.Φ. 072 από τον ΚΑΕ 1321 πίστωσης ποσού 392,54€ (Απόφαση ανάληψης δαπάνης Α/Α 1239 αριθμ. Πρωτ. Οικ. 67011/1614/16-04-2025), και από τον ΚΑΕ 0861 ποσού 368,80 € (Απόφαση ανάληψης δαπάνης Α/Α 1240 αριθμ. Πρωτ. Οικ. 67018/1615/16-04-2025), λόγω μη χρήσης.

Β. Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για την συντήρηση - επισκευή των οχημάτων & μηχ/των της Π.Ε. Άρτας, ποσού 4.845,00 € για αγορά υλικών σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 1321 και ποσό 3.370,00 € για εργασίες επισκευής και συντήρησης σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0861 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2025, κατόπιν αιτήματος της επιτροπής επισκευής, συντήρησης, παραλαβής ανταλλακτικών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων & μηχ/των της Π.Ε. Άρτας, όπως αναλυτικά αναγράφονται στον κάτωθι πίνακα....».

7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία

Α. Εγκρίνει την ανάκληση των με Α/Α 1239 και αριθμ. πρωτ. οικ. 67011/1614/16-04-2025 και Α/Α 1240 και αριθμ. πρωτ. οικ. 67018/1615/16-04-2025 αποφάσεων ανάληψης υποχρέωσης του Ε.Φ. 072 και ΚΑΕ 1321 και 0861 αντίστοιχα, του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Άρτας οικ. έτους 2025, λόγω μη χρήσης τους και

Β. Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κάτωθι δαπανών, συνολικού ποσού 8.215,00 € με ΦΠΑ, για την προμήθεια ανταλλακτικών και για την συντήρηση - επισκευή των οχημάτων και μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας κατόπιν αιτήματος της Επιτροπής επισκευής, συντήρησης, παραλαβής ανταλλακτικών, καυσίμων, λιπαντικών κλπ των οχημάτων & μηχανημάτων της Π.Ε. Άρτας και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2025 (ποσό 4.845,00 € για αγορά ανταλλακτικών σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 1321 και ποσό 3.370,00 € για εργασίες επισκευής και συντήρησης σε βάρος των πιστώσεων του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0861) όπως αναλυτικά αναφέρονται στον παρακάτω πίνακα, καθώς και την υλοποίηση των αναφερόμενων υπηρεσιών/προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, ως εξής:

α/α	Αριθμός Κυκλοφ.	Είδος	Εργασίες - Ανταλλακτικά	Εκτιμώμενη δαπάνη συμπερ. ΦΠΑ (€)	
				Υλικά	Εργασίες
1	ΚΗΗ 6789	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ, ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΤΑΚΑΚΙΑ	420,00 €	190,00 €

2	ΚΗΗ 6783	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΑΚΑΚΙΑ ΕΜΠΡΟΣ	65,00 €	55,00 €
3	ΚΗΗ 6784	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΑΚΑΚΙΑ ΕΜΠΡΟΣ	65,00 €	55,00 €
4	ΚΗΙ 7970	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΒΛΑΒΗΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΚΑΥΣΙΜΟΥ-ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΦΙΛΤΡΟΥ ΣΩΜΑΤΙΔΙΩΝ	220,00 €	360,00 €
5	ΚΗΙ 7985	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΕΤΗΣΙΟ ΣΕΡΒΙΣ, ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΕΙΚΤΗ ΛΑΔΙΩΝ & ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΕΚΚΕΝΤΡΟΦΟΡΩΝ.	440,00 €	160,00 €
6	ΚΗΙ 8040	ΕΠΙΒΑΤΙΚΟ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΑΚΑΚΙΑ ΠΙΣΩ ΦΡΕΝΩΝ	65,00 €	55,00 €
7	ΚΗΙ 8042	ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΟ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ START-STOP	210,00 €	0,00 €
8	ΚΗΙ 7969	ΦΟΡΤΗΓΟ	ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΔΙΑΡΡΟΗΣ ΛΑΔΙΩΝ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΑΝΑΤΡΟΠΗΣ, ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΠΟΥΖΙ ΚΑΙ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΡΕΖΕΡΒΟΥΑΡ ΚΙΝΗΤΗΡΑ ΑΛΑΤΙΕΡΑΣ, ΦΘΑΡΜΕΝΕΣ ΛΑΜΕΣ ΣΤΟ ΜΑΧΑΙΡΙ.	945,00 €	240,00 €
9	ΚΗΙ 7980	ΦΟΡΤΗΓΟ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΝΤΙΖΩΝ ΣΤΟ ΜΑΧΑΙΡΙ.	130,00 €	70,00 €
10	ΜΕ 92817	ΦΟΡΤΩΤΗΣ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΩΛΗΝΑ ΠΙΕΣΕΩΣ A/C, ΦΙΛΤΡΟ ΚΑΜΠΙΝΑΣ, ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ, ΝΕΡΟΠΑΓΙΔΑΣ, ΛΑΔΙΩΝ ΚΙΝΗΤΗΡΑ, ΛΑΔΙΩΝ ΣΑΣΜΑΝ, ΑΕΡΟΣ ΜΕΓΑΛΟ, ΑΕΡΟΣ ΜΙΚΡΟ, ΛΑΔΙΩΝ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ, ΡΑΔΙΟΦΩΝΟΥ, ΓΕΝΙΚΟΥ ΔΙΑΚΟΠΤΗ, ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΤΗ, ΠΑΞΙΜΑΔΙΑ ΚΑΙ ΒΙΔΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΛΑΜΑ ΚΟΥΒΑ, ΠΛΗΡΩΣΗ ΦΡΕΟΝ, ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΑΠΑΚΙΟΥ ΨΥΓΕΙΟΥ, ΔΙΑΡΡΟΗΣ ΛΑΔΙΩΝ, ΣΩΛΗΝΑ ΠΙΕΣΕΩΣ, ΓΥΡΙΣΜΑ ΛΑΜΩΝ ΚΟΥΒΑ, ΕΞΑΓΩΓΗ-ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ & ΡΥΘΜΙΣΗ ΑΝΤΛΙΑΣ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ.	1.750,00 €	1.970,00 €
11	ΜΕ 103811	ΤΣΑΠΑ	ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΔΙΑΡΡΟΗΣ ΣΤΗΝ ΜΠΟΥΚΑΛΑ ΜΠΟΥΜΑΣ, ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΙΛΤΡΩΝ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ, ΝΕΡΟΠΑΓΙΔΑΣ, ΛΑΔΙΩΝ ΚΙΝΗΤΗΡΑ, ΑΕΡΟΣ, ΚΑΜΠΙΝΑΣ.	460,00 €	130,00 €
12	ΜΕ 120960	ΛΙΠΑΝΤΗΣ	ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΙΛΤΡΩΝ ΛΑΔΙΟΥ, ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ, ΙΜΑΝΤΑ ΔΥΝΑΜΟ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ, ΑΛΛΑΓΗ ΛΑΔΙΩΝ ΚΙΝΗΤΗΡΑ.	75,00 €	85,00 €
				4.845,00€	3.370,00€

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γκογκάκη Μαργαρίτα
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Ζέκα – Πάσχου Κωνσταντίνα