

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **29/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 29/1592/09-09-2025

Στα Ιωάννινα, στις εννέα (9) του μηνός Σεπτεμβρίου του έτους 2025, ημέρα Τρίτη και ώρα 9:00 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/157728/2175/04-09-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Ψαθάς Βασίλειος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 89ο

Έγκριση ανάθεσης παροχής υπηρεσιών, για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου/Π.Ε. Άρτας στην έκθεση «FRUIT ATTRACTION 2025», που διοργανώνεται στη Μαδρίτη της Ισπανίας, το διάστημα 30/09 έως 2/10/2025.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022), 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) και 3777/27-01-2025 (ΦΕΚ Β' 597/2025) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α' /13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και

ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016).

5. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025, 4/10/08-04-2025, 7/20/24-06-2025 και 8/22/15-7-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης}, 3^{ης} και 4^{ης} τροποποίησής του.

6. Την αριθμ. 26/1404/08-08-2025 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής, με την οποία:

A. Εγκρίθηκε δαπάνη συνολικού ποσού € 50.000,00 με ΦΠΑ και η διάθεση της απαιτούμενης σχετικής πίστωσης, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων, του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2025, για την κάλυψη των δαπανών ενοικίασης εκθετηρίου, κατασκευή περιπτέρου κ.λ.π., για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» 2025, η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως 2 Οκτωβρίου 2025, στη Μαδρίτη της Ισπανίας, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την με αριθ. 6/27/18-6-2025 απόφαση της Επιτροπής Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού και Ανάπτυξης

B. Εγκρίθηκε η διενέργεια διαδικασίας διαπραγμάτευσης, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με εφαρμογή των άρθρων 32 παρ. 2β και 32Α του Ν. 4412/2016 λόγω αποκλειστικότητας, για την ανάθεση υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση «Fruit Attraction» 2025 και οι όροι της σχετικής πρόσκλησης, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάφθηκαν στην αρ. πρωτ. 2962/4-8-2025 εισήγηση της υπηρεσίας. Ειδικότερα η πρόσκληση απευθύνεται προς την «ΔΕΘ – HELEXPO ΑΕ» (Εγνατία 154 Τ.Κ. 54 636 – Θεσσαλονίκη Τηλ.: 2310-291161), ως αποκλειστικό διοργανωτή του project FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου φρούτων και λαχανικών στην έκθεση FRUIT ATTRACTION 2025.

7. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3129/01-09-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2121/01-09-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση του συνημμένου «... από 20-08-2025 Πρακτικού της Επιτροπής διεξαγωγής διαγωνισμών και διαδικασιών διαπραγμάτευσης, αξιολόγησης προσφορών και εισήγησης για την ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, της αριθμ. 143922/3051/12-08-2025 πρόσκλησης σε διαπραγμάτευση για την ανάθεση παροχής υπηρεσιών, στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση «Fruit Attraction» 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως τις 2 Οκτωβρίου 2025 στη Μαδρίτη, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συνολικού προϋπολογισμού πενήντα χιλιάδων ευρώ (50.000,00€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. ...».

Στο συνημμένο στην εισήγηση, από 20-08-2025 Πρακτικό της Επιτροπής διεξαγωγής της διαπραγμάτευσης, αναφέρονται επιλέξει τα εξής:

«... **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Π Ρ Α Κ Τ Ι Κ Ο
ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ,
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΙΣΗΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ,
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Στην Άρτα σήμερα 20-8-2025 ημέρα Τετάρτη και ώρα 11:00 μ.μ. συνήλθε η ανωτέρω επιτροπή διεξαγωγής διαγωνισμών της Π.Ε. Άρτας που συγκροτήθηκε με την αριθμ. 40/2557/23-12-2024 (ΑΔΑ: 90517Λ9-ΑΛ2) απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου, προκειμένου να αποσφραγίσει και αξιολογήσει τις προσφορές που κατατέθηκαν στο πλαίσιο της αριθ. 143922/3051/12-8-2025:

πρόσκλησης για υποβολή οικονομικής προσφοράς, με τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση προκήρυξης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ 2β περ γγ ν.4412/2016, στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση «Fruit Attraction» 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως τις 2 Οκτωβρίου 2025 στη Μαδρίτη, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συνολικού προϋπολογισμού πενήντα χιλιάδων ευρώ (50.000,00€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Στη συνεδρίαση της Επιτροπής, ήταν παρόντες:

- 1) Δημήτριος Κατέρος, Αναπληρωτής Πρόεδρος
 - 2) Νικόλαος Τσόγκας, Αναπληρωματικό Μέλος
 - 3) Μαρία Γρύλλια, Μέλος,
- άπαντες υπάλληλοι της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας.

Η Επιτροπή παρέλαβε μία (1) προσφορά από το Τμήμα Προμηθειών, η οποία κατατέθηκε από την εταιρεία **ΔΙΕΘΝΗ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΑΕ «Δ.Ε.Θ.-HELEXPO Α.Ε.»** στη Γραμματεία της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και αφού δεν υπήρχε άλλος ενδιαφερόμενος για κατάθεση προσφοράς η Επιτροπή έκλεισε την πρόσκληση.

Η Επιτροπή μονόγραψε τη μοναδική προσφορά, η οποία υποβλήθηκε σε σφραγισμένο φάκελο όπως ορίζει η πρόσκληση με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και αποφάσισε τη συνέχιση της διαδικασίας και προέβη στην αποσφράγιση του φακέλου της προσφοράς, καθώς προβλέπεται η συνέχιση της διαδικασίας σε περίπτωση υποβολή μίας και μόνο προσφοράς λόγω αποκλειστικότητας σύμφωνα με το άρθρο 32 του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ 147/Α/8-8-2016).

Μέσα στον κυρίως φάκελο βρέθηκαν τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής, η Τεχνική Προσφορά και η Οικονομική Προσφορά, σε ξεχωριστούς σφραγισμένους φακέλους με τα απαραίτητα εξωτερικά στοιχεία και τα οποία μονόγραψε:

Α/Α	ΥΠΟΨΗΦΙΟΣ	ΑΡ. ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟΥ
1	ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε. «Δ.Ε.Θ.-HELEXPO Α.Ε.» Εγνατία 154, ΤΚ 54636 – Θεσσαλονίκη, Τηλ.: 2310-291161	ΠΗ/ΔΔΟΠΕΑ/147165/31 02/19-8-2025

Η Επιτροπή έλαβε επίσης υπόψη της, τη βεβαίωση αποκλειστικής διοργάνωσης από την εταιρεία **Δ.Ε.Θ.-HELEXPO Α.Ε.**, του έργου FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην έκθεση "FRUIT ATTRACTION" 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη.

Κατόπιν η Επιτροπή προέβη σε λεπτομερή έλεγχο της τεχνικής προσφοράς και των υποβληθέντων δικαιολογητικών συμμετοχής και τα κατέγραψε στον ακόλουθο πίνακα:

	Δ.Ε.Θ.-HELEXPO Α.Ε.
Υπεύθυνη Δήλωση	ΝΑΙ
Αποσπάσματα ποινικών μητρώων	ΝΑΙ
Φορολογική ενημερότητα	ΝΑΙ
Ασφαλιστική ενημερότητα	ΝΑΙ
Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου	ΝΑΙ
Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης από το ΓΕΜΗ	ΝΑΙ

Η Επιτροπή Διαγωνισμού προχώρησε στη μονογραφική και αποσφράγιση του φακέλου της οικονομικής προσφοράς της εταιρείας **«Δ.Ε.Θ.-HELEXPO Α.Ε.»** και στην εξέτασή της σύμφωνα με τα οριζόμενα στην προσφορά.

Η Επιτροπή κατέγραψε την οικονομική προσφορά στον ακόλουθο πίνακα:

α/α		ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΦΠΑ
1	Συνολικό κόστος για τη συμμετοχή στην Έκθεση	49.996,80 €

Κατόπιν των ανωτέρω η Επιτροπή

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την ανάδειξη αναδόχου της

πρόσκλησης για υποβολή οικονομικής προσφοράς, με τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση προκήρυξης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ 2β περ γγ ν.4412/2016, στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Ηπείρου, στην έκθεση «Fruit Attraction» 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως τις 2 Οκτωβρίου 2025 στη Μαδρίτη, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, συνολικού προϋπολογισμού πενήντα χιλιάδων ευρώ (50.000,00€), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

την εταιρεία **ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε. «Δ.Ε.Θ.-ΗΕΛΕΧΡΟ Α.Ε.»**, η οποία κατέθεσε προσφορά ποσού **σαράντα εννέα χιλιάδων εννιακοσίων ενενήντα έξι ευρώ και ογδόντα λεπτών (49.996,80 €)** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% για την ενοικίαση εκθετηρίου χώρου και λοιπές τεχνικές και λειτουργικές δαπάνες, στην ελληνική συμμετοχή στην έκθεση "FRUIT ATTRACTION" 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί στη Μαδρίτη.

Το πρακτικό αυτό συντάχθηκε σε τρία αντίγραφα, υπογράφεται από τα μέλη της επιτροπής και υποβάλλεται στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας μαζί με το σχετικό φάκελο της προσφοράς, για τις δικές του περαιτέρω ενέργειες.

Άρτα 20-8-2025

**Η Επιτροπή
Δημήτριος Κατέρος
Νικόλαος Τσόγκας
Μαρία Γρύλλια**

.....».

8. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει κατά πλειοψηφία

- Εγκρίνει το από 20-08-2025 Πρακτικό (ανωτέρω υπό στ. 7) της Επιτροπής διεξαγωγής της διαδικασίας διαπραγμάτευσης, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με εφαρμογή του άρθρου 32 παρ. 2β του Ν. 4412/2016 λόγω αποκλειστικότητας, βάσει της υπ' αριθμ. 143922/3051/12-8-2025 Πρόσκλησης της Π.Ε. Άρτας, για την ανάθεση υπηρεσιών για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην έκθεση φρούτων και λαχανικών «FRUIT ATTRACTION» 2025, η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως 2 Οκτωβρίου 2025, στη Μαδρίτη της Ισπανίας, στο εκθεσιακό κέντρο IFEMA-Feria, προϋπολογισμού € 50.000,00 με ΦΠΑ, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθ. 6/27/18-06-2025 απόφαση της Επιτροπής Περιβάλλοντος, Χωρικού Σχεδιασμού και Ανάπτυξης και
- Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών, για την ενοικίαση εκθετηρίου χώρου και λοιπές τεχνικές και λειτουργικές δαπάνες για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στο πλαίσιο της ομαδικής ελληνικής συμμετοχής του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών στην έκθεση «FRUIT ATTRACTION» 2025 η οποία θα πραγματοποιηθεί από 30 Σεπτεμβρίου έως 2 Οκτωβρίου 2025, στη Μαδρίτη της Ισπανίας, στην εταιρεία με την επωνυμία «ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.» και διακριτικό τίτλο «Δ.Ε.Θ. ΗΕΛΕΧΡΟ Α.Ε.» (Εγνατία 154, ΤΚ 54636 – Θεσσαλονίκη, Τηλ.: 2310-291161 ΑΦΜ: 099356797/ ΦΑΕ Θεσσαλονίκης), η οποία είναι και ο αποκλειστικός διοργανωτής του project FRESKON GREECE, που αποτελεί την ομαδική ελληνική συμμετοχή του κλάδου φρούτων και λαχανικών στην ως άνω έκθεση, στο ποσό των € 49.996,80 με ΦΠΑ, βάσει της προσφοράς της, με την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, και με δαπάνη η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ. 072 και Κ.Α.Ε. 0844 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2025, σύμφωνα με την αριθμ. 26/1404/08-08-2025 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής και την αριθμ. Α/Α:1886 οικ143935/3052/11-08-2025 (ΑΔΑ: ΡΩΣΘ7Λ9-ΟΗ6) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, καταχωρημένη με α/α 1989 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.
- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Πρέντζας Γεώργιος.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

.....
ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Ψαθάς Βασίλειος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος