

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **32/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 32/1780/03-10-2025

Στα Ιωάννινα, στις τρεις (3) του μηνός Οκτωβρίου του έτους 2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/174345/2421/29-09-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Αρλέτου Αικατερίνη, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 51°

Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης λειτουργικών δαπανών της Π.Ε Άρτας.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022), 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) και 3777/27-01-2025 (ΦΕΚ Β' 597/2025) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής

Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α΄/2016).

5. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025, 4/10/08-04-2025, 7/20/24-06-2025, 8/22/15-7-2025 και 9/28/12-8-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1ης, 2ης, 3ης, 4ης και 5ης τροποποίησής του.
6. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/νσης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3525/29-9-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2420/29-9-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση διάθεσης των απαιτούμενων, ανά Ε.Φ. και ΚΑΕ πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Άρτας, οικ. έτους 2025, για δαπάνες οι οποίες εξυπηρετούν τους λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, καθώς και την έγκριση υλοποίησης των προμηθειών-υπηρεσιών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, όπως αναλυτικά αναφέρεται στον συνημμένο στην εισήγηση πίνακα.
7. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει την πραγματοποίηση των κατωτέρω δαπανών οι οποίες εξυπηρετούν λειτουργικούς σκοπούς της Π.Ε. Άρτας, και τη διάθεση των απαιτούμενων πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων του Ε.Φ. 072 και ανά ΚΑΕ του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου / Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, έτους 2025, καθώς και την υλοποίηση των αναφερομένων υπηρεσιών και προμηθειών, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ύστερα από έρευνα αγοράς, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα, ως εξής:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΠΟΣΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	ΕΦ 072 ΚΑΕ
1.	Δαπάνη προμήθειας ανταλλακτικών απαραίτητων για την επισκευή-συντήρηση του φωτοτυπικού μηχανήματος της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Άρτας..	396,80€	1329
2.	Δαπάνη επισκευής και συντήρησης (εργασία) του φωτοτυπικού μηχανήματος, της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Άρτας.	62,00€	0869

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

.....
ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Αρλέτου Αικατερίνη
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Τηλ.: 2651364204 / Fax: 2651070472
 Email: perifereiaki.epitropi@php.gov.gr
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΑΠΟ ΤΟ ΑΡΙΘΜ. **32/2025** ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ

Απόφαση αριθμ. 32/1781/03-10-2025

Στα Ιωάννινα, στις τρεις (3) του μηνός Οκτωβρίου του έτους 2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:30 και στην αίθουσα συνεδριάσεων του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου (Διοικητήριο Π.Η., Πλατεία Πύρρου αρ.1 Ιωάννινα, β' όροφος), συνήλθε σε δημόσια συνεδρίαση, η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 1/2/02-01-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. ΠΗ/ΣΟΕ/174345/2421/29-09-2025 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Περιφερειακής Επιτροπής, μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής:

1. Στέφος Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
3. Κίτσιος Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
5. Αρλέτου Αικατερίνη, Περιφερειακός Σύμβουλος, αναπλ. μέλος
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης), Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
7. Ζούμπας Στέφανος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος
8. Πρέντζας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος, τακτ. μέλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 52^ο

Έγκριση των όρων της 8ης Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2025-2026 (έως 31-08-2026), στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας συνολικού προϋπολογισμού 126.626,10 € με Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης έως 31.12.2026).

Η Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ Α'85) το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ Α'93) το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133) [Πρόγραμμα «Κλεισθένης Ι»], το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ Α'134), το Ν. 4625/2019 (ΦΕΚ Α'139), το Ν. 4735/2020 (ΦΕΚ Α'197), το Ν. 4795/2021 (ΦΕΚ Α'87), το

Ν. 5013/2023 (ΦΕΚ Α'12), το Ν. 5039/2023 (ΦΕΚ Α'83), το Ν. 5056/2023 (ΦΕΚ Α'163) και το Ν. 5079/2023 (ΦΕΚ Α'215).

2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016), 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017), 64818/17-06-2022 (ΦΕΚ Β' 3223/2022) και 13354/15-03-2024 (ΦΕΚ Β' 2142/2024) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ Α' 36), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν και του Π.Δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α'/2016) την υπ' αριθμ. 24001/11-6-2013 (ΦΕΚ 1449 Β'/14-6-2013) Κ.Υ.Α. και τις τροποποιήσεις αυτής καθώς και την υπ' αριθμ. 50025/2018 ΚΥΑ (ΦΕΚ 4217/26-9-2018).
5. Τις διατάξεις του άρθρου 391 «Ρυθμίσεις για την έγκαιρη έναρξη της μεταφοράς των μαθητών και τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων μεταφοράς μαθητών» του Ν. 4957/2022 (ΦΕΚ 141 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 113 του Ν. 5225/2025 (ΦΕΚ 152 Α/2-9-2025)
6. Την αριθμ. 14/64/17-12-2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2025 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες αριθμ. 1/4/18-02-2025, 4/10/08-04-2025, 7/20/24-06-2025, 8/22/15-7-2025 και 9/28/12-8-2025 αποφάσεις περί έγκρισης της 1ης, 2ης, 3ης, 4ης και 5ης τροποποίησής του.
7. Την αριθμ. 23/1566/26-08-2022 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία:
 - Α. Εγκρίθηκε η εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, μέσω του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., τετραετούς διάρκειας, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, για τα σχολικά έτη 2022-2023, 2023-2024, 2024-2025 & 2025-2026, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 10.036.771,75 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου των επιμέρους διαγωνισμών), σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας (Ε.Φ.191, ΚΑΕ 0821 και Ε.Φ.192, ΚΑΕ 0821) και εγκρίθηκαν οι όροι της αρχικής Διακήρυξης Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας και επισυνάφθηκαν στην αρ. πρωτ. 2915/25-08-2022 εισήγηση της υπηρεσίας.
 - Β. Συγκροτήθηκε η προβλεπόμενη στο άρθρο 221 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει τριμελής Επιτροπή Διεξαγωγής και Αξιολόγησης των προσφορών, του ανωτέρω διαγωνισμού μεταφοράς μαθητών, και ορίστηκαν τα μέλη αυτής με τους αναπληρωτές τους, υπαλλήλους της της Π.Ε. Άρτας.
8. Τις αριθμ. 31/2276/22-11-2022 33/2405/09-12-2022 και 30/2261/29-09-2023 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής καθώς και τις αριθμ. 17/1175/5-6-2024, 23/1692/6-8-2024 και 26/1872/3-9-2024 αποφάσεις της Περιφερειακής Επιτροπής, με τις οποίες εγκρίθηκαν αντίστοιχα, τα Πρακτικά Ι/17-11-2022, ΙΙ/17-11-2022, ΙΙΙ/18-11-2022, ΙV/08-12-2022, V/25-09-2023 VI/26-09-2023, VII/29-05-2024, VIII/01-08-2024 και ΙΧ/08-08-2024 (αποσφράγιση και αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής Α' σταδίου) της Επιτροπής Διενέργειας του διαγωνισμού του θέματος.

9. Την εισήγηση του Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού – Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, που κατατέθηκε για το θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 3525/29-9-2025 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2420/29-9-2025 στον φάκελο εισηγήσεων 2025 Π.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την «Έγκριση των όρων 8ης Πρόσκλησης υποβολής Οικονομικών Προσφορών, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας της Περιφέρειας Ηπείρου – Περιφερειακή Ενότητα Άρτας για το σχολικό έτος 2025-2026 (έως 31-08-2026), στα πλαίσια εφαρμογής Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, συνολικού προϋπολογισμού 126.626,10€ με Φ.Π.Α., (Φ.Π.Α. 13%) (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2026 έως 31.12.2026) (CPV 60130000-8 Υπηρεσίες Ειδικών Οδικών Μεταφορών Επιβατών)». (συνημμένη η από 29-09-2025 Πρόσκληση του Τμήματος Προμηθειών της Π.Ε. Άρτας).... ».
10. Ό,τι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

Αποφασίζει ομόφωνα

Εγκρίνει τους όρους της 8^{ης} Πρόσκλησης Υποβολής Οικονομικών Προσφορών της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Άρτας, για το σχολικό έτος 2025-2026 (έως 31-08-2026), στο πλαίσιο εφαρμογής του Δυναμικού Συστήματος Αγορών (Δ.Σ.Α.) του άρθρου 33 του Ν.4412/2016, για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Άρτας, συνολικού προϋπολογισμού 126.626,10 € με Φ.Π.Α. (συμπεριλαμβανομένων δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων και τετράμηνης παράτασης για το χρονικό διάστημα από 01.09.2026 έως 31.12.2026), σε βάρος των πιστώσεων του ΕΦ/ΚΑΕ 02.02.192.0821.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας,

όπως συντάχθηκαν από το αρμόδιο Τμήματος Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας, και επισυνάπτονται στην (ανωτέρω υπό στ. 9) αρ. πρωτ. 3525/29-9-2025 εισήγηση της υπηρεσίας.

Η ως άνω προκαλούμενη δαπάνη, θα βαρύνει τις πιστώσεις του ΕΦ/ΚΑΕ 02.02.192.0821.01 «Υπηρεσίες Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης» του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας, σύμφωνα με: α) Την αριθμ. 2904/25-08-2022 (ΑΔΑ:ΨΨ217Λ9-06Η) απόφαση ανάληψης δαπάνης πολυετούς υποχρέωσης του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας, όπως τροποποιήθηκε με την όμοια, αριθμ. 1480/15-04-2024 (ΑΔΑ: ΨΖΠΘ7Λ9-7ΜΩ) Τροποποίηση Απόφασης Έγκρισης ανάληψης δαπάνης πολυετούς υποχρέωσης ΚΑΙ β) την αριθμ. πρωτ. 1192/32/07-01-2025 με α/α 5 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Άρτας.

.....
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Π.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Π.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

Η Γραμματέας

Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Στέφος Ιωάννης, Αντιπρόεδρος
2. Γκογκάκη Μαργαρίτα
3. Κίσιος Κωνσταντίνος
4. Σιαράβας Κωνσταντίνος
5. Αρλέτου Αικατερίνη
6. Γαϊτανίδης Πρόδρομος (Μάκης)
7. Ζούμπας Στέφανος
8. Πρέντζας Γεώργιος